

Каталог продукції ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»

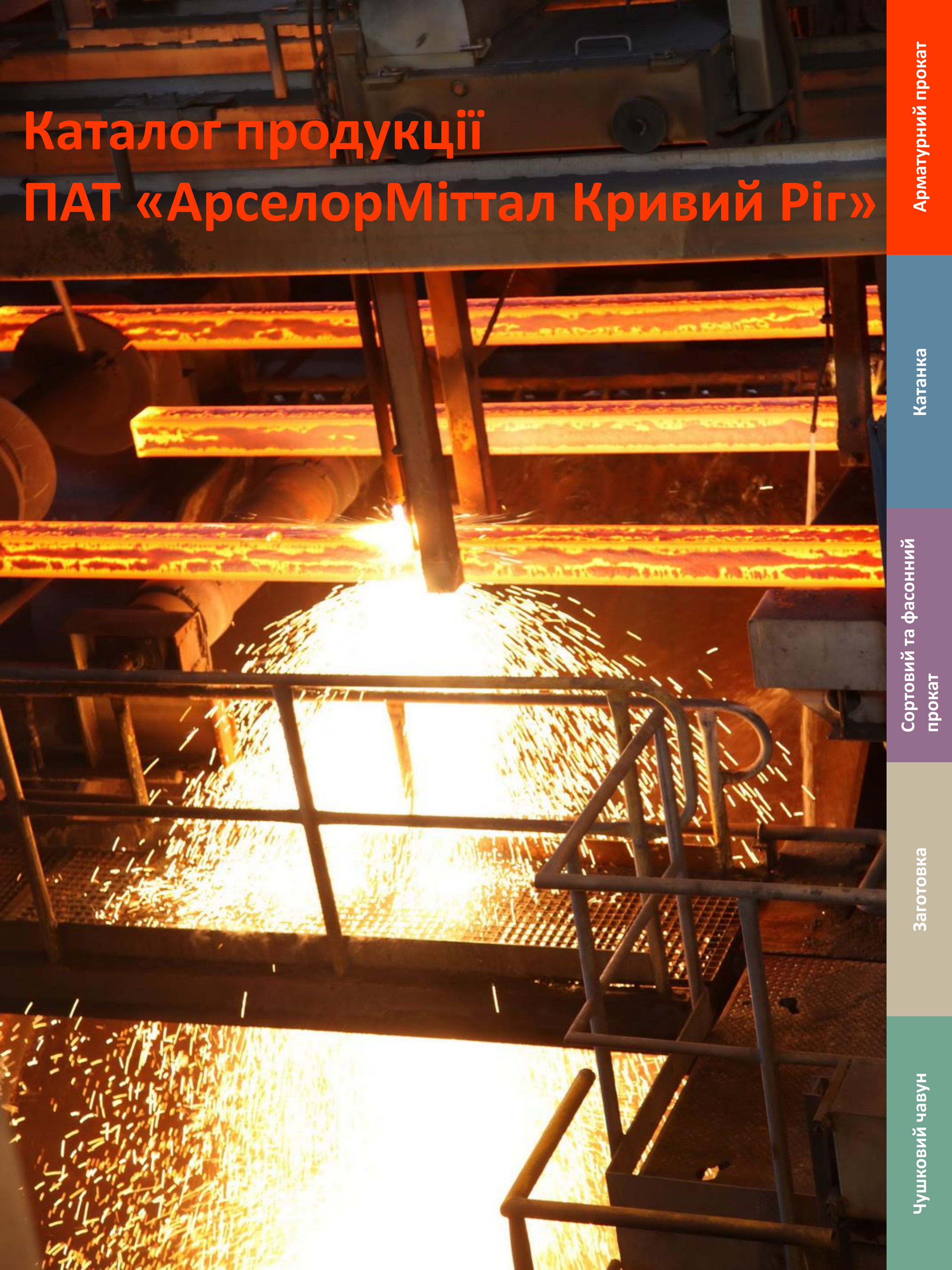
Арматурний прокат

Катанка

Сортовий та фасонний
прокат

Заготовка

Чушковий чавун



Звернення генерального директора

«АрселорМіттал Кривий Ріг» відзначається пристрасстю до своєї справи. Ця пристрассть дозволяє нам виробляти якісну сталь для наших замовників у цілому світі.

Наша сталь – це наша душа. Але й велика відповідальність, і тому ми робимо все можливе, щоб відповідати найвищим стандартам якості. Адже наші замовники будують із неї найміцніші мости, найкомфортніші будинки і найвищі хмарочоси у всіх кліматичних зонах планети.

Сьогодні портфель «АрселорМіттал Кривий Ріг» включає в себе арматуру і катанку із звичайних і низьколегованих марок сталі, гарячекатану заготовку, агломерат, концентрат, кокс, чавун. Наша міцна сталь тримає Бурдж-Халіфу в Дубаї, об'єкт «Укриття» в Чорнобилі, Вежі Полум'я в Баку, собор Святої Трійці у Тбілісі і ще чимало масштабних об'єктів у різних країнах. Окрім України, ми постачаємо продукцію до більш ніж 50 країн світу: в Європі, на Близькому Сході, в Західній і Північній Африці, країни Центральної та Південної Америки.

Ми пишаємось тим, що маємо надійних партнерів, які поділяють наші цінності – якість, лідерство, сталий розвиток. Кожному клієнту ми гарантуємо найвищу якість і відмінний сервіс.

«АрселорМіттал Кривий Ріг» цінує кожен зворотній відгук про нашу продукцію. Ми вміємо слухати і чути, бо найважливіше у партнерстві – це довіра. Щоб мати довіру клієнтів, ми постійно впроваджуємо останні передові технології у виробництві сталі, розширюємо асортимент продукції та послуг, мережу дистрибуції.

Ми прагнемо виробляти екологічну сталь. Ми любимо свою справу, свою компанію, наших клієнтів і віримо, що сталь виробництва «АрселорМіттал Кривий» робить світ кращим.

Дякуємо вам за співпрацю і довіру!

Мауро Лонгобардо

Генеральний директор

«АрселорМіттал Кривий Ріг»

Карта складів та офісів продажів АрселорМіттал Кривий Ріг

АрселорМіттал є провідною у світі гірничо-металургійною компанією. АрселорМіттал займає провідні позиції на основних металургійних ринках світу, включаючи такі галузі, як автомобілебудування, будівництво, виробництво побутової техніки та упаковки.

Також компанія має великі запаси сировини та ефективну систему збуту. Компанія АрселорМіттал має представництва у 60 країнах світу.

АрселорМіттал веде свою металургійну діяльність на шести континентах, включаючи як розвинені, так і ринки, що розвиваються.

В Україні, окрім, власне АрселорМіттал Кривий Ріг, компанія має склади продукції у містах:

- Вишневе, вул. Київська, 21, корпус 5;
- Київ, вул. Луговая, 9;
- Дніпро, вул. Курсантська, 1ж;
- Одеса, вул. Атамана Головатого, 73/1;
- Львів, вул. Городоцька, 355;
- Львів, вул. Пластова, 6;
- Тернопіль, вул. Мікулінецька, 46В;

та представництво ПАТ «АМКР» - Київ, вул. Михайла Грушевського, 9б.



Наші цінності

З моменту заснування компанія ArcelorMittal прагне, щоб її діяльність відповідала чотирьом цінностям: безпеці, сталому розвитку, якості та лідерству.

Безпека

Успіх починається із забезпечення безпеки всіх наших співробітників.

Кожного нещасного випадку можна уникнути, і кожен співробітник, який працює в ArcelorMittal – починаючи з цеху і закінчуючи комітетом управління корпорацією – повинен дотримуватись цього переконання. Це є основою культури безпеки, до якої ми маємо прагнути на всіх підприємствах.

Наші співробітники повинні бути добре навчені і мати можливість говорити про ризики та проблеми, пов'язані з безпекою. Ми повинні неухильно виконувати та дотримуватись наших «Золотих правил». А наше керівництво має часто бути присутнім у цехах, демонструючи, що безпека завжди лежить в основі наших думок та дій. На щось менше ми не згодні, бо лише так можна досягти успіху.

Сталий розвиток

Ми хочемо бути конкурентоспроможними та процвітати у майбутньому.

Це означає, що ми повинні мати чітке уявлення про те, як розвивається світ, не лише з погляду економіки та ринку, а й соціальних та екологічних мегатенденцій, які визначатимуть наше майбутнє.

Ефективне управління нашим бізнесом протягом усього циклу дозволяє нам інвестувати в довгострокову перспективу, використовуючи можливості, які існують для виробництва сталі у світі, у тому світі, який стає все більш циклічним і все більше відмовляється від вуглецевого палива, задовольняючи очікування всіх наших акціонерів. Це дозволить нам створити найсильнішу платформу для нашої компанії, а також зробити важливий внесок у побудову кращого світу для всіх.

Якість

Якість – найважливіша умова нашої конкурентоспроможності.

Ми повинні прагнути перевершувати очікування щодо нашої продукції, процесів та продуктивності, поєднуючи наші глибокі знання у виробництві з гострим комерційним чуттям та бажанням впроваджувати інновації та розширювати потенційні функції сталі.

Ми повинні прагнути досягти досконалості у всьому, що ми робимо, надихаючи наших колег на розробку нових ідей та досягнення успіху.

Лідерство

Ми створили та зберігаємо свої лідерські позиції завдяки далекоглядному мисленню та готовності постійно оскаржувати статус-кво та бути відкритими до того, щоб діяти по-іншому.

Саме такий підхід дозволив нам постійно посідати перше місце серед найвибагливіших клієнтів. Ми ніколи не визнаємо, що межі якості наших матеріалів вже досягнуто, і постійно прагнемо виробляти все досконаліші марки сталі, щоб допомогти вирішити проблеми та побудувати світ майбутнього.

В умовах високої конкуренції, складного та мінливого світу, в якому ми працюємо сьогодні, це важливо як ніколи. Ми високо мотивовані можливостями, які відкриваються перед нами, щоб переосмислити роль сталі для нового покоління – запроваджуючи інновації, використовуючи нові бізнес-моделі, створюючи нові партнерства та приймаючи різноманітність.

Сертифікація продукції

ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» постійно покращує якість своєї продукції. На нашому підприємстві функціонує корпоративна система менеджменту якості, яка відповідає вимогам міжнародного стандарту ISO 9001, розробленого Технічним комітетом Міжнародної організації зі стандартизації.

Впроваджена на підприємстві політика у сфері якості є основою для чинної корпоративної системи управління якістю.

Основні принципи політики у сфері якості:

- Ми виробляємо продукцію відповідно до вимог нормативних документів та законодавчих актів країн споживачів.
- Ми підтримуємо активний зворотний зв'язок із споживачем, оперативно реагуємо на інформацію про якість продукції та своєчасно її покращуємо.
- Ми постійно удосконалюємо процеси виробництва на всіх етапах життєвого циклу продукції для задоволення вимог споживачів.

ПАТ "АрселорМіттал Кривий Ріг" щорічно проводить сертифікацію продукції. На даний момент підприємство має сертифікати на відповідність арматурного, фасонного та сортового прокату вимогам національних стандартів цілої низки країн: Австралії, Великобританії, Румунії, Франції, Болгарії, Італії, Німеччини, Швеції, Норвегії, Фінляндії та інших країн-споживачів. АМКР постійно розширює область сертифікації з урахуванням нових видів продукції для різних країн світу відповідно до прийнятих у них стандартів.



Арматурний прокат

Катанка

Сортовий та фасонний
прокат

Заготовка

Чушковий чавун

Арматурний прокат

Загальна інформація про арматуру

Підприємство виробляє арматурний прокат за міжнародними та державними стандартами:

ДСТУ 3760:2019 (Україна)	ASTM A615, ASTM A706 (США)
ГОСТ 5781-82 (міжнародний стандарт),	SI 4466-3:2013 (Ізраїль)
ГОСТ 10884-94 (міжнародний стандарт),	SR 438-1:2012, ST 009-2011 (Румунія)
ТУ У 27.1-23365425-652:2010 (Україна)	SM SR EN 10080:2014 (Молдова)
BS 4449:2005 (Великобританія)	ISO 6935-2:2007, ES 262-2/2009 (Єгипет)
BDS 9252, BDS 4758 (Болгарія)	ES ISO 6935-2:2011 (Ефіопія)
DIN 488-2:2009, DIN 488-3:2009 (Німеччина)	SFS 1300:2017 (Фінляндія)
NF A 35-080-1:2013 (Франція)	SS-EN 10080:2005, SS 212540:2014 (Швеція)
LST EN 10080:2005 (Литва)	NS-EN 10080:2005, NS 3576-2:2012, NS 3576-3:2012 (Норвегія)
NBN A 24-302 (Бельгія)	SS 560:2016 (Сінгапур)
NEN 6008 (Нідерланди)	AS/NZS 4671:2019 (Австралія / Нова Зеландія)

Розміри пакету та мотку.

Прокат в прутках виробляють мірною довжиною від 6 до 14 метрів, з граничними відхиленнями за довжиною мірних прутків $-0/+100$ мм. За погодженням із клієнтом можливе виробництво арматурного прокату з іншими величинами відхилень за довжиною.

Вага пачки – до 5 тон. За погодженням із клієнтом можливе виробництво в пачках з іншою максимальною вагою.

Прокат у мотках виробляється масою 1100-2100 кг, з двома типами намотки (дика, шпулерна). Ув'язка продукції виконується катанкою діаметрами від 5,5 мм до 8,0 мм (дика намотка) та сигноїдною стрічкою (шпулерна намотка).

Для маркування продукції використовується маркувальний ярлик з колірної ідентифікацією, який включає в себе наступні реквізити:

- найменування та товарний знак виробника;
- найменування виробника;
- контракт-специфікація;
- країна призначення вантажу;
- розмір металопродукції, що поставляється (діаметр, номер профілю, довжина);
- марка сталі або клас міцності;
- номер плавки;
- номер партії;
- вага.

Примітка 1. Зміст маркування може змінюватися за погодженням споживача та виробника.

Примітка 2. За погодженням із клієнтом, допускається виробництво гнutoї арматури діаметром 8 – 20 мм.

Арматурний прокат періодичного профілю може включати ідентифікаційне маркування для визначення підприємства-виробника, класу міцності та інших параметрів.

ДСТУ 3760:2019 (Україна)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номинальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²			
Пруток, моток	5,5	23,8	0,187	± 8,0	-
	6,0	28,3	0,222		-
	8,0	50,3	0,395		387
	10,0	78,5	0,617		255
	12,0	113,0	0,888		177
	14,0	154,0	1,210		130
	16,0	201,0	1,580		100
	18,0	254,0	2,000		79
	20,0	314,0	2,470		64
	22,0	380,0	2,980		53
Пруток	25,0	491,0	3,850	± 4,5	41
	28,0	616,0	4,830		32
	32,0	804,0	6,310		25

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Вид поставки	Клас міцності	Границя плинності, σ_T , н.м., Н/мм ²	Тимчасовий опір, σ_B , н.м. Н/мм ²	Відносне подовження, δ_5 , %	Кут згину, град
Пруток, моток	A240C	240	370	25	180
	A400C	400	500	16	90
	A500C	500	600	14	90
Пруток	A800	800	1000	8	45
	A1000	1000	1250	7	45

Поставка продукції:

- номінальний діаметр від 8,0 мм до 32,0 мм: в прутках (A240C от 10,0 до 32,0 мм, A800 от 10,0 до 18,0 мм, A1000 от 10,0 до 14,0 мм);
- номінальний діаметр 5,5-32,0 мм (A240C); 8,0 мм (A400C і A500C); 10,0 мм (A400C і A500C); 12,0 мм (A400C): у мотках 1100 - 2100 кг.

ГОСТ 5781-82 (міждержавний стандарт) ТУ У 24.1-24432974-042:2019 (Україна)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номинальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
діаметр, мм	площа поперечного перетину, см ²			
8	0,503	0,395	+9,0/-7,0	383
10	0,785	0,617		255
12	1,131	0,888		177
14	1,540	1,210	+ 5,0/-6,0	130
16	2,010	1,580		101
18	2,540	2,000		80
20	3,140	2,470	+ 3,0/-5,0	64
22	3,800	2,980		53
25	4,910	3,850		41
28	6,160	4,830	+ 3,0/-4,0	33
32	8,040	6,310		25

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, σ_T , н.м. Н/мм ²	Тимчасовий опір, σ_B , н.м. Н/мм ²	Відносне подовження, н.м. δ_5 , %	Кут згину в холодному стані, град
A-I (A240)	235	373	25	180
A-III (A400)	390	590	14	90

ГОСТ 10884-94 (міждержавний стандарт)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номинальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
діаметр, мм	площа поперечного перетину, см ²			
10	0,785	0,617	+ 5,0/-6,0	255
12	1,131	0,888		177
14	1,540	1,210		130

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, σ_T , н.м. Н/мм ²	Тимчасовий опір, σ_B , н.м. Н/мм ²	Відносне подовження, н.м. δ_5 , %	Кут згину, град
Ат 800	800	1000	8	45
Ат 1000	1000	1250	7	45

ТУ У 27.1-23365425-652:2010

Прокат для виготовлення анкерних кріплень для шахтних виробок

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
20,0	314,0	2,470	± 4,5
22,0	380,0	2,980	
25,0	491,0	3,850	

*Для підтвердження технічної можливості – споживач надає «гайку», як еталон для визначення геометрії профілю (згвинчування прокату з контрольною гайкою).



Механічні характеристики:

Клас прокату	Умовна (фізична) границя плинності, σ_T н.м. Н/мм ²	Тимчасовий опір розриву, σ_B н.м. Н/мм ²	Повне відносне подовження за максимального навантаження δ_{max} н.м. %	Відносне подовження після розриву, % δ_5
A400ш	400	500	9	20
A500ш	500	620	8	

BS 4449:2005 (Великобританія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²			
Моток, пруток	8	50,3	0,395	± 6,0	394
	10	78,5	0,617		256
	12	113,0	0,888		178
	16	201,0	1,580		100
пруток	20	314,0	2,470	± 4,5	64
	25	491,0	3,850		41
	32	804,0	6,310		25

Поставка продукції:

- Арматурний прокат класу B500B: в прутках – 8-32 мм, у мотках 8-16 мм;
- Арматурний прокат класу B500C: в прутках – 8-32 мм, у мотках – 8-12 мм.

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м., Н/мм ²	Співвідношення, R_m / R_e	Повне відносне подовження	
			під максимальним навантаженням, A_{gt} , н.м., %	Кут вигину з розгинанням, град
B500B	500	Мінімум 1,08	5,0	90/20
B500C	500	1,15 ≤ ... < 1,35	7,5	

BDS 4758:2007 (Болгарія)**Сортамент, стандартні розміри та маса:**

Вид поставки	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
Моток	6,0	28,3	0,222	± 6
	8,0	50,3	0,395	
	10,0	78,5	0,617	
	12,0	113,0	0,888	
	14,0	154,0	1,210	
Моток, пруток	16,0	201,0	1,580	± 4,5
	18,0	254,0	2,000	
	20,0	314,0	2,470	
	22,0	380,0	2,980	
	25,0	491,0	3,850	
	28,0	616,0	4,830	
	32,0	804,0	6,310	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e ,	Тимчасовий опір, R_m ,	Відносне подовження,
	Н/мм ²	Н/мм ²	A_5 , %
B235	235	Н.М.	25

BDS 9252:2007 (Болгарія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Product	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
Coil, bar	8	50,3	0,395	± 6,0
	10	78,5	0,617	
	12	113,1	0,888	
	16	201,1	1,578	
bar	20	314,2	2,466	± 4,5
	25	490,9	3,853	
	32	804,2	6,313	

Поставка продукції:

- Арматурний прокат класу B500B: в прутках – 8-32 мм, у мотках 8-16 мм;
- Арматурний прокат класу B500C: в прутках – 8-32 мм

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м., Н/мм ²	Тимчасовий опір, R_m , н.м., Н/мм ²	Співвідношення, R_m / R_e	Відносне подовження, н.м., A_{gt} , %	Кут вигину та вигину з розгинанням, град
B500B	500	550	Min. 1,08	5,0	180; 90/20
B500C	500	575	1,15 ≤ ... < 1,35	7,5	

DIN 488-2:2009, DIN 488-3:2009 (Німеччина)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
Пруток, моток	8	50,3	0,395	+6,0/-4,0
	10	78,5	0,617	
	12	113	0,888	
Пруток	14	154	1,210	
	16	201	1,580	
	20	314	2,470	
	25	491	3,850	
	28	616	4,830	
	32	804	6,310	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , Н/мм ²	Співвідношення, R_m / R_e	Відносне подовження, A_{gt} , %	Кут вигину з розгинанням, град
B500B	500	1,08	5	90/20

NF A 35-080-1:2013 (Франція)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²			
Пруток, моток	8	50,3	0,395	+4,5/-4,5	400
	10	78,5	0,617		256
	12	113,1	0,888		178
	14	153,9	1,210		130
	16	201,1	1,580		100
Пруток	20	314,2	2,470		64
	25	490,9	3,850		41
	32	804,2	6,310		25

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м. МПа	Границя міцності, R_m , н.м. МПа	Співвідношення, н.м. R_m / R_e	Відносне подовження, н.м. A_{gt} , %	Кут вигину, град
B500B	500-650	550	1,08	5	180

LST EN 10080:2005 (Литва)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
Моток	8	50,3	0,395	+6,0/-6,0
	10	78,5	0,617	
	12	113	0,888	
	14	154	1,210	
	16	201	1,580	
Пруток	18	254	2,000	+4,5/-4,5
	20	314	2,470	
	22	380	2,980	
	25	491	3,850	
	28	616	4,830	
	32	804	6,310	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м. МПа	Границя міцності, R_m , н.м. МПа	Співвідношення, н.м. R_m / R_e	Відносне подовження, н.м. A_{gt} , %	Кут вигину з розгинанням, град
B500B	500-650	550	1,08	5	90/20

NBN 24-302 (Бельгія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	Діаметр, мм	Площа поперечного перетину, мм ²		
Пруток, моток	8	50,3	0,395	+4,5/-4,5
	10	78,5	0,617	
	12	113	0,888	
	14	154	1,210	
	16	201	1,580	
Пруток	18	254	2,000	
	20	314	2,470	
	22	380	2,980	
	25	491	3,850	
	28	616	4,830	
	32	804	6,310	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , МПа	Границя міцності, R_m , МПа	Співвідношення, R_m / R_e	Відносне подовження під максимальним навантаженням, A_{gt} , %		Відносне подовження після розриву, A_5 % A_{10} %		Кут вигину та вигину з розгинанням, град
BE 500S	500	550	1,05	2,5	14	10	180; 90/20	

н.м.

NEN 6008 (Нідерланди)**Сортамент, стандартні розміри та маса:**

Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
8	50,3	0,395	
10	78,5	0,617	
12	113	0,888	
14	154	1,210	
16	201	1,580	+4,5/-4,5
20	314	2,470	
25	491	3,850	
28	616	4,830	
32	804	6,310	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , МПа	Співвідношення, R_m / R_e	Відносне подовження, A_{gt} , %	Кут вигину та вигину з розгинанням, град
B500B	500	1,08	5	180; 90/20

ASTM A615-07 (США)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

діаметр, мм	Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
	площа поперечного перетину, мм ²				
8,0	50,3		0,395	- 6,0	387
10,0	78,5		0,617		255
12,0	113,0		0,888		177
14,0	154,0		1,210		130
16,0	201,0		1,580		100
18,0	254,0		2,000		79
20,0	314,0		2,470		64
22,0	380,0		2,980		53
25,0	491,0		3,850		41
28,0	616,0		4,830		32
32,0	804,0		6,310		25

Позначення прутку		Номінальні розміри		Номінальна маса (вага) на одиницю довжини
		Діаметр	Площа поперечного перетину	
#	№	мм	мм ²	кг/м
3	[10]	9,5	71	0,560
4	[13]	12,7	129	0,994
5	[16]	15,9	199	1,552
6	[19]	19,1	284	2,235
7	[22]	22,2	387	3,042
8	[25]	25,4	510	3,973
9	[29]	28,7	645	5,060
10	[32]	32,3	819	6,404

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

ASTM A615-07 (США)

Механічні характеристики:

Діаметр, мм	Клас міцності	Границя плинності, н.м. МПа	Границя міцності, н.м. МПа	Видовження, н.м. %	Кут вигину, град
8, 10				11	
12 – 18	40 [280]	280	420	12	
20				12	
8 – 20				9	
22, 25	60 [420]	420	620	8	180
28, 32				7	
8 – 25	75 [520]	520	690	7	
28, 32				6	

Позначення прутку	Клас міцності	Границя плинності, н.м. psi / [МПа]	Границя міцності, н.м. psi / [МПа]	Видовження, н.м. %	Кут вигину, град
3				11	
4, 5	40 [280]	40000 [280]	60000 [420]	12	
6				12	
3, 4, 5, 6	60 [420]	60000 [420]	90000 [620]	9	180
7, 8				8	
9, 10				7	
6, 7, 8	75 [520]	75000 [520]	100000 [690]	7	
9, 10				6	

ASTM A706-16 (США)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²			
8,0	50,3	0,395	- 6,0	387
10,0	78,5	0,617		255
12,0	113,0	0,888		177
14,0	154,0	1,210		130
16,0	201,0	1,580		100
18,0	254,0	2,000		79
20,0	314,0	2,470		64
22,0	380,0	2,980		53
25,0	491,0	3,850		41
28,0	616,0	4,830		32
32,0	804,0	6,310		25

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Умовний номер	Клас міцності	Границя плинності, н.м. МПа	Границя міцності, н.м. МПа	Видовження, н.м. %	Кут вигину, град
8 – 20	60 [420]	420 – 540	550	14	180
22 – 32				12	

SI 4466-3:2013 (Ізраїль)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид поставки	Номинальний діаметр, мм	Площа поперечного перетину, мм ²	Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
Моток, пруток	8	50,3	0,395	+4,5/-2,5	400
	10	78,5	0,617		256
	12	113	0,888		179
	14	154	1,21	+3,5/-2,5	131
	16	201	1,58		100
	18	254	2,00		79
	20	314	2,47		64
	22	380	2,98		53
Пруток	25	491	3,85		41
	32	804	6,31		25

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас	Границя плинності, R _{eH} , н.м. Н/мм ²	Відносне подовження, A ₁₀ , н.м. %	Відносне подовження, A _{gt} , н.м. %	Співвідношення н.м. R _m / R _{eH}	Кут вигину з розгинанням, град
S400W (D)	400-520	12	8	1,25-1,45	160-180
S500W (C)	500-650	11	7,5	1,15-1,35	160-180

SR 438-1:2012 (Румунія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Діаметр, мм	Номінальні розміри		Площа поперечного перетину, см ²	Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	Граничні відхилення, мм				
	OB 37	PC 52			
6		-	0,283	0,222	
7	± 0,4	-	0,385	0,302	± 8,0
8			0,503	0,395	
10			0,785	0,617	
12		+ 0,30	1,130	0,888	± 5,0
14	+ 0,3	- 0,50	1,540	1,210	
16	- 0,5		2,010	1,580	
18			2,540	1,990	
20		+ 0,40	3,140	2,470	
22		- 0,50	3,800	2,984	
25	+ 0,5		4,910	3,850	
28	- 0,8	+ 0,40	6,160	4,840	
32		- 0,75	8,040	6,310	

Поставка продукції:

- номінальний діаметр 8,0-32,0 мм (PC 52); 10,0-32,0 мм (OB 37): в прутках ;
- номінальний діаметр 6,0-22,0 мм (B500B); 8,0-16,0 мм (B500C): у мотках 1100 - 2100 кг.

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас продукту	Номінальний діаметр, мм	Границя плинності, R _e , Н/мм ²	Границя міцності, R _m , Н/мм ²	Відносне подовження, A ₅ , %	Кут вигину, град
OB 37	6-12	255	360	25	180
	14-32	235			
PC 52	8-14	355	510	20	
	16-28	345			
	32	335			

ST 009-2011 (Румунія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
Діаметр, мм	Площа поперечного перетину, см ²		
8	0,503	0,395	± 6,0
10	0,785	0,617	
12	1,130	0,888	
14	1,540	1,210	
16	2,010	1,580	
18	2,540	1,990	± 4,5
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,984	
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,840	
32	8,040	6,310	

Поставка продукції:

номінальний діаметр 8,0-32,0 мм в прутках, номінальний діаметр 8,0-16,0 мм у мотках 1100 - 2100 кг

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас продукту	Границя плинності, $R_{p0.2}$ н.м. Н/мм ²	Співвідношення, $R_m / R_{p0.2}$	Повне подовження за максимального зусилля, A_n , н.м.%	Загальне подовження при розриві, A_{gt} , н.м.%	Кут вигину, град
B500B	500	1,08 min	10,0	5,0	90
B500C		1,15-1,35	16,0	7,5	

SM SR EN 10080:2014 (Молдова)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
Діаметр, мм	Площа поперечного перетину, см ²		
8	0,503	0,395	± 6,0
10	0,785	0,617	
12	1,130	0,888	
14	1,540	1,210	
16	2,010	1,580	
18	2,540	1,990	± 4,5
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,984	
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,840	
32	8,040	6,310	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R _{eH} , н.м. МПа	Границя міцності, R _m , н.м. МПа	Співвідношення, R _m / R _{eH}	Загальне	Кут вигину та вигину з розгинанням, град
				подовження за максимального навантаження A _{gt} , н.м. %	
B500B	500	550	н.м. 1,08	5,0	180 ; 90/20

ISO 6935-2:2007, ES 262-2 / 2009 (Єгипет)

Сортамент, стандартні розміри та маса (в прутках):

Номінальні розміри профілю		Маса 1 погонного метра стрижня (лінійна щільність), кг/м			Граничні відхилення, (посилений допуск), %	* мінімальна кількість прутків в пачці, шт
Діаметр d_n , мм	Площа поп. перетину, мм^2	номінальна	мінімальна	максимальна		
8	50,3	0,395	0,365	0,425	±7,5	420
10	78,5	0,617	0,583	0,651	±5,5	270
12	113	0,888	0,839	0,937		190
14	154	1,21	1,156	1,264	±4,5	139
16	201	1,58	1,509	1,651		105
20	314	2,47	2,359	2,581		66
25	491	3,85	3,715	3,985	±3,5	42
28	616	4,84	4,671	5,009		34
32	804	6,31	6,089	6,531		26

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас (марка, категорія)	Границя плинності, R_e , МПа	Відношення тимчасового опору до межі плинності, R_m/R_e	Відносне подовження після розриву, (A_5), %	Повне відносне подовження за максимального навантаження (A_{gt}), %
B500BWR	500	1,08	14	5,0

ES ISO 6935-2:2011 (Ефіопія)

Сортамент, стандартні розміри та маса (в прутках):

Номінальні розміри профілю		Номінальна маса 1 погонного метра стрижня (лінійна щільність), кг/м	Граничні відхилення, %
Діаметр d_n , мм	Площа поперечного перетину, мм^2		
8	50,3	0,395	+0/-5,0
10	78,5	0,617	
12	113	0,888	
14	154	1,21	
16	201	1,58	+0/-4,0
20	314	2,47	
25	491	3,85	
32	804	6,13	

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності,	Границя міцності,	Відносне подовження, A_5 %	Кут вигину та вигину з розгинанням, град
	R_e , МПа	R_m , МПа		
E500	500	н.м. 550	12-14	90/20, 180

SFS 1300:2020 (Фінляндія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номинальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
8	50,3	0,395	+6,0/-6,0
10	78,5	0,617	
12	113	0,888	
16	201	1,580	+4,5/-4,5
20	314	2,470	
25	491	3,850	
32	804	6,310	

Поставка продукції:

- номінальний діаметр 8,0-32,0 мм для класу B500B та 10,0-32,0 мм для класу B500C – в прутках;
- номінальний діаметр 8,0-16,0 мм (B500B): у мотках 1100 - 2100 кг

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м. МПа	Співвідношення, R_m / R_e	Загальне подовження за		Кут вигину та вигину з розгинанням, град
			максимального навантаження A_{gt} , н.м. %		
B500B	500	н.м. 1,08	5,0		180 ; 90/20
B500C		1,15 - 1,35	7,5		

SS-EN 10080:2005, SS 212540:2014 (Швеція)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номинальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
8	50,3	0,395	+6,0/-6,0
10	78,5	0,617	
12	113	0,888	
14	154	1,21	
16	201	1,58	
20	314	2,47	+4,5/-4,5
25	491	3,85	
28	616	4,83	
32	804	6,31	

Поставка продукції:

- номінальний діаметр 8,0-32,0 мм для класу K500B-T та 10,0-32,0 мм для класу K500C-T – в прутках;
- номінальний діаметр 8,0-16,0 мм (K500B-TR): у мотках 1100 - 2100 кг.

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R _e , МПа	Співвідношення, R _m / R _e	Загальне подовження за	Кут вигину та вигину з розгинанням, град
			максимального навантаження A _{gt} , н.м. %	
K500B-T K500B-TR	400-600	н.м. 1,08	5,0	180 ; 90/20
K500C-T		1,15 - 1,35	7,5	

NS-EN 10080:2005, NS 3576-2:2012, NS 3576-3:2012 (Норвегія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Номінальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
8	50,3	0,395	+6,0/-6,0
10	78,5	0,617	
12	113	0,888	
14	154	1,21	
16	201	1,58	+4,5/-4,5
20	314	2,47	
28	616	4,83	
32	804	6,31	

Поставка продукції:

- номінальний діаметр 8,0-32,0 мм для класу B500NB та 10,0-32,0 мм для класу B500NC: в прутках;
- номінальний діаметр 8,0-16,0 мм (клас B500NB): у мотках 1100 - 2100 кг.

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_{eH} , н.м. МПа	Границя міцності, R_m , н.м. МПа	Співвідношення, R_m / R_{eH}	Загальне подовження	Кут вигину та вигину з розгинанням, град
				за максимального навантаження A_{gt} , н.м. %	
B500NB	500	550	н.м. 1,08	5,0	180 ; 90/20
B500NC		600	1,15 - 1,35	7,5	

SS 560:2016 (Сінгапур)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Вид	Номинальні розміри		Маса (вага) на одиницю довжини, кг/м	Граничні відхилення, %
	діаметр, мм	площа поперечного перетину, мм ²		
Моток, пруток	8	50,3	0,395	± 6,0
	10	78,5	0,617	
	12	113	0,888	
	16	201	1,58	
Пруток	20	314	2,47	± 4,5
	22	380	2,98	
	25	491	3,85	
	28	616	4,83	
	32	804	6,31	

Поставка продукції

- номінальний діаметр 8,0-32,0 мм (для класів B500B та B500C) – в прутках;
- номінальний діаметр 8,0-16,0 мм (клас B500B), 8,0-12,0 мм (клас B500C): у мотках 1100 - 2100 кг.

* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м., Н/мм ²	Співвідношення, R_m / R_e	Повне відносне подовження за максимального навантаження, A_{gt} , н.м., %	Кут вигину з розгинанням, град
B500B	500	мінімум 1,08	5,0	90/20
B500C		$1,15 \leq \dots < 1,35$	7,5	

AS/NZS 4671:2019 (Австралія)

Сортамент, стандартні розміри та маса:

Поставка продукції	Номінальні розміри профілю		Номінальна маса 1 погонного метра стрижня (лінійна щільність), кг/м	Граничні відхилення, %
	діаметр d_n , мм	площа поп. перетину, мм^2		
Моток, пруток	8	50,3	0,395	±4,5
	10	78,5	0,617	
	12	113	0,888	
	16	201,1	1,58	
Пруток	20	314,2	2,47	
	24	452,4	3,55	
	25	490,9	3,85	
	28	615,7	4,83	
	32	804,2	6,31	

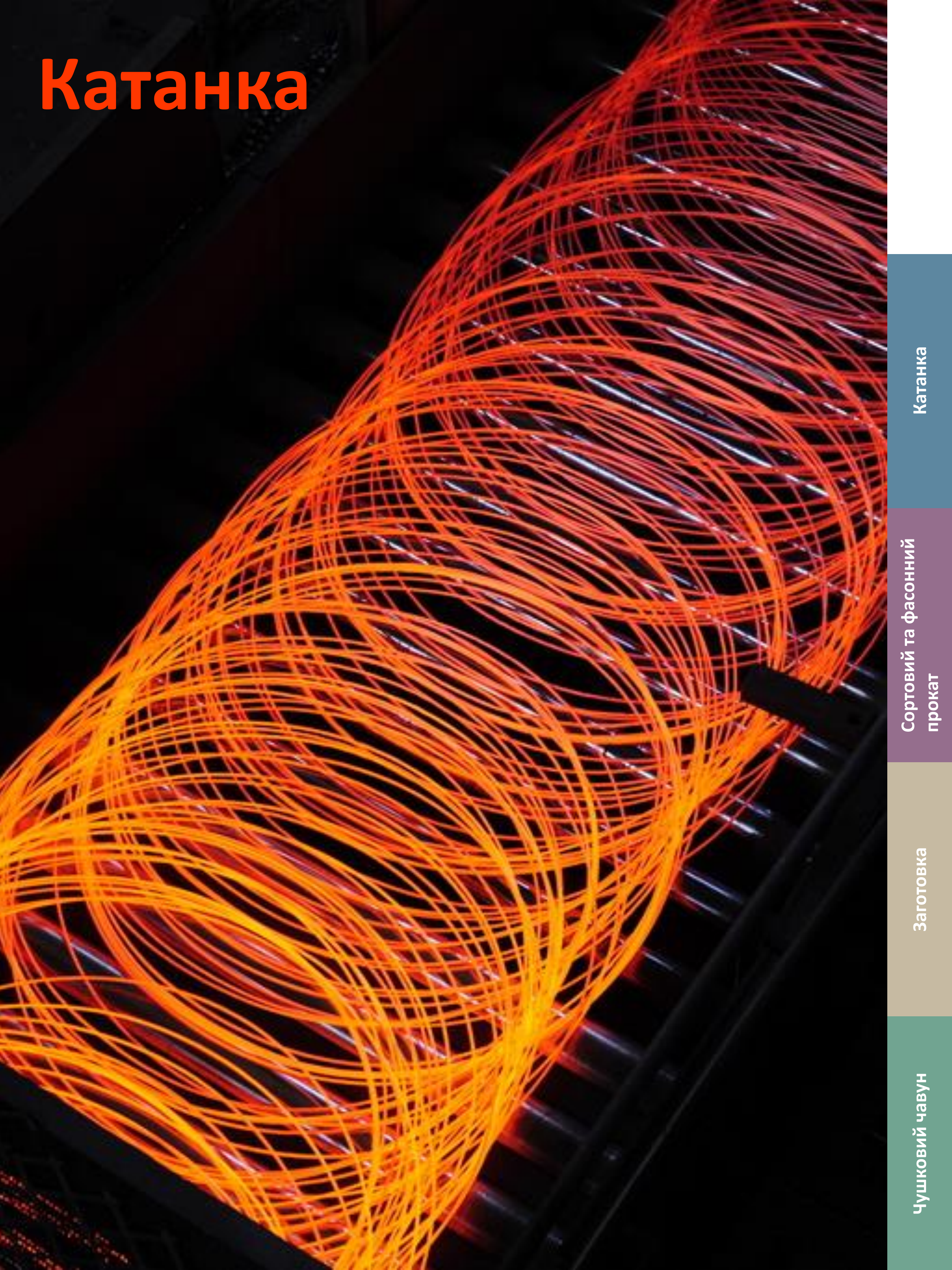
* За погодженням із клієнтом, можливе виробництво з гарантованою мінімальною кількістю прутків в пачці (пачка до 2 тон, довжина прутків 12,0 м -0/+100 мм).

Механічні характеристики:

Клас міцності	Границя плинності, R_e , н.м., Н/мм ²	Співвідношення, R_m / R_e	Повне відносне подовження за максимального навантаження, A_{gt} , н.м., %	Кут вигину, град
D250N	250	мінімум 1,08	5,0	90
D500N	500			



Катанка



Чушковый чавун

Заготовка

Сортовой та фасонный
прокат

Катанка

Підприємство виробляє катанку сталеву за міждержавними та національними стандартами:

Катанка з вуглецевої сталі звичайної якості	ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95)
Катанка з вуглецевої сталі для перетягування в дріт	ASTM A 510M
Катанка круглого перетину з вуглецевої сталі	СОУ МПП 77.140-236:2008
Катанка стальна канатна	ДСТУ 3683-98, ASTM A 510M, ISO 16120
Катанка з низьковуглецевої та легованої сталі для виготовлення зварного дроту	ТУ 14-15-345-94, ТУ 14-15-346-94, ТУ У 27.1-4-548-2003, ТУ У 27.1-24432974-020:2010 EN ISO 14341:2011

Технічні характеристики мотків катанки

Діаметр катанки, мм	Маса мотку, кг	Висота мотку, мм	Зовнішній діаметр мотку, мм	Внутрішній діаметр мотку, мм
5,5-16,0	1100 - 2100	н.б. 1750	н.б. 1250	н.м. 750

Пакування:

Катанкою діаметром 5,5-8,0 мм в 4 або 8 радіальних ув'язок.

Маркування:

На кожний моток прикріпляються два ярлика, які включають в себе наступну інформацію:

- товарний знак виробника;
- марку сталі;
- номер плавки та партії;
- розмір (діаметр катанки);
- масу мотку, кг;
- країна - отримувач продукції.

КАТАНКА З ВУГЛЕЦЕВОЇ СТАЛІ ЗВИЧАЙНОЇ ЯКОСТІ (ДСТУ 2770-94 / ГОСТ 30136-95)

Базовий хімічний склад

Марка сталі	Масова частка елементів, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr max	Ni	Cu
Ст1кп	0,06-0,12	0,25-0,50	max 0,05					
Ст1пс	0,06-0,12	0,25-0,50	0,05-0,15					
Ст2кп	0,09-0,15	0,25-0,50	max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст2пс	0,09-0,15	0,25-0,50	0,05-0,15					
Ст3кп	0,14-0,22	0,30-0,60	max 0,05					
Ст3пс	0,14-0,22	0,40-0,65	0,05-0,15					

Граничні відхилення:

за діаметром +0,3/- 0,5 мм;

за овальністю н.б. 50 % суми граничних відхилень.

Механічні характеристики

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , max	Відносне звуження, %, min
Ст1кп	470	66
Ст1пс	470	66
Ст2кп	470	60
Ст2пс	470	60
Ст3кп	540	60
Ст3пс	540	60

КАТАНКА З ВУГЛЕЦЕВОЇ СТАЛІ ДЛЯ ПЕРЕТЯГУВАННЯ В ДРІТ / ASTM A 510M КАТАНКА КРУГЛОГО ПЕРЕТИНУ З ВУГЛЕЦЕВОЇ СТАЛІ / СОУ МПП 77.140-236:2008

Базовий хімічний склад

Марка сталі*	Масова частка елементів, %							
	C	Mn	Si	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max
SAE1006	max 0,08	0,25-0,45						
SAE1008	max 0,10	0,30-0,50						
SAE1010	0,08-0,13	0,30-0,60						
SAE1011	0,08-0,13	0,60-0,90						
SAE1012	0,10-0,15	0,30-0,60						
SAE1013	0,11-0,16	0,50-0,80						
SAE1015	0,13-0,18	0,30-0,60				0,10	0,10	0,10
SAE1016	0,13-0,18	0,60-0,90	*	0,05	0,04			
SAE1017	0,15-0,20	0,30-0,60						
SAE1018	0,15-0,20	0,60-0,90						
SAE1019	0,15-0,20	0,70-0,1						
SAE1020	0,18-0,23	0,30-0,60						
SAE1021	0,18-0,23	0,60-0,90						
SAE1022	0,18-0,23	0,70-1,0				-	-	-
SAE1023	0,20-0,25	0,30-0,60				-	-	-

*Вміст Si встановлюється за погодженням із клієнтом.

*За погодженням з клієнтом допускається мікролегування катанки бором в обумовлених межах

Граничні відхилення:

- за діаметром $\pm 0,4$ мм;
- за овальністю н.б. 0,60 мм.

Механічні характеристики (при вмісті Si max 0,05 %):

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , max	Відносне подовження, %, $\Delta 100$, min
SAE1006	420	22
SAE1008	430	22
SAE1010	450	21
SAE1011	460	20
SAE1012	460	20
SAE1013	470	19
SAE1015	490	18
SAE1016	500	17
SAE1017	510	17
SAE1018	520	17
SAE1020	530	16
SAE1021	540	16
SAE1022	540	16
SAE1023	550	16

КАТАНКА СТАЛЕВА КАНАТНА (ДСТУ 3683-98, та її аналоги по ASTM A 510M і ISO 16120)

Сортамент: 5,5-12,5 мм

Базовий хімічний склад (ДСТУ 3683-98)

Марка сталі	Масова частка елементів, %										
	C	Mn	Si	S	P	S + P	Cr	Ni	Cu	N	As
35	0,32-0,40										
40	0,37-0,45										
45	0,42-0,50										
50	0,47-0,55										
55	0,52-0,60										
60	0,57-0,65	0,40-0,70	0,25-0,45*	0,03**	0,03**	0,055	0,1	0,1	0,15	0,008	0,08
65	0,62-0,70										
70	0,67-0,75										
75	0,72-0,80										
80	0,77-0,85										
85	0,82-0,90										

* Можливе виробництво металопродукції із вмістом Si: 0,17-0,30 з безперервнолитої заготовки

**Для класу ВЯ вміст сірки та фосфору н.б. 0,025%

Граничні відхилення:

- Ø5,5-7,5 – за діаметром +0,3/- 0,5 мм;
- Ø7,5-12,5 – за діаметром +0,4/- 0,4 мм;
- за овальністю н.б. 50 % суми граничних відхилень

Базовий хімічний склад (ДСТУ 3683-98)

Марка сталі	Масова частка елементів, %				
	C	Mn	Si	S	P
SAE 1035	0,32-0,38	0,60-0,90			
SAE 1040	0,37-0,44	0,60-0,90			
SAE 1045	0,43-0,50	0,60-0,90			
SAE 1050	0,48-0,55	0,60-0,90			
SAE 1055	0,50-0,60	0,60-0,90			
SAE 1060	0,55-0,65	0,60-0,90	*	0,05	0,04
SAE 1065	0,60-0,70	0,60-0,90			
SAE 1070	0,65-0,75	0,60-0,90			
SAE 1075	0,70-0,80	0,40-0,70			
SAE 1080	0,75-0,88	0,60-0,90			
SAE 1085	0,80-0,93	0,70-1,00			

*Вміст Si встановлюється за погодженням із клієнтом

Базовий хімічний склад (EN ISO 16120)

Марка сталі	Масова частка елементів, %										
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mn	Cu	Al	Ni
C70D2	0,68-0,72										
C72D2	0,70-0,74										
C76D2	0,74-0,78	0,50-0,70	0,10-0,30	0,025	0,02	0,10	0,10	0,03	0,15	0,01	0,007
C78D2	0,76-0,80										
C80D2	0,78-0,82										
C82D2	0,80-0,84										

Рівень механічних властивостей обговорюється із клієнтом

КАТАНКА З НИЗЬКОВУГЛЕЦЕВОЇ ТА ЛЕГОВАНОЇ СТАЛІ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ДРОТУ ПО ТУ 14-15-345-94, ТУ 14-15-346-94, ТУ У 27.1-4-548-2003, ТУ У 27.1-24432974-020:2010

Базовий хімічний склад

Марка сталі	Масова частка елементів, %									
	C	Mn	Si	S	P	Cr max	Ni	Cu	Al	Zr
Св08	max 0,1	0,35-0,60	0,03	0,04	0,04	0,15	0,30	0,15	0,01	-
Св08А	max 0,1	0,35-0,60	0,03	0,03	0,03	0,12	0,25	0,15	0,01	-
Св08Г1Н МА	0,09	1,0-1,50	0,20-0,45	0,015	0,02	0,3	0,5-0,7	0,25	0,05	-
Св08ГС	н.б. 0,10	1,40-1,70	0,60-0,85	0,025	0,030	0,30	0,25	0,25	-	-
Св08Г2С	0,05-0,11	1,80-2,10	0,70-0,95	0,025	0,03	0,2	0,25	0,25	0,05	-
Св08Г2СЦ	0,05-0,12	1,60-2,10	0,70-1,0	0,025	0,03	0,2	0,25	0,25	-	0,1
Св08ГА	max 0,1	0,80-1,10	0,06	0,025	0,03	0,1	0,25	0,25	-	-
Св-07ХМ	0,05-0,09	0,30-0,55	0,12-0,40	0,030	0,025	0,75-1,15	0,30	0,25	-	-
Св-07Г		0,70-1,00	0,06			0,10				
Св-09НМ	0,07-0,11	0,35-0,65	0,12-0,35	0,030	0,025	0,20	0,90-1,25	0,25	-	-

Граничні відхилення:

- за діаметром +0,3/- 0,5 мм;
- за овальністю н.б. 50 % суми граничних відхилень.

Механічні характеристики:

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.б.	Відносне звуження, % н.м.
Св08	420	60
Св08А	420	60
Св08Г1НМА	850	48
*Св08ГС	640	50
Св08Г2С	690	48
Св08Г2СЦ	850	48
Св08ГА	735	48
Св-07ХМ		
Св-07Г		
Св-09НМ		

*допускається змінення механічних властивостей катанки із урахуванням вимог споживача

КАТАНКА З ЛЕГОВАНОЇ СТАЛІ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЗВАРЮВАЛЬНОГО ДРОТУ ПО EN ISO 14341:2011

Базовий хімічний склад

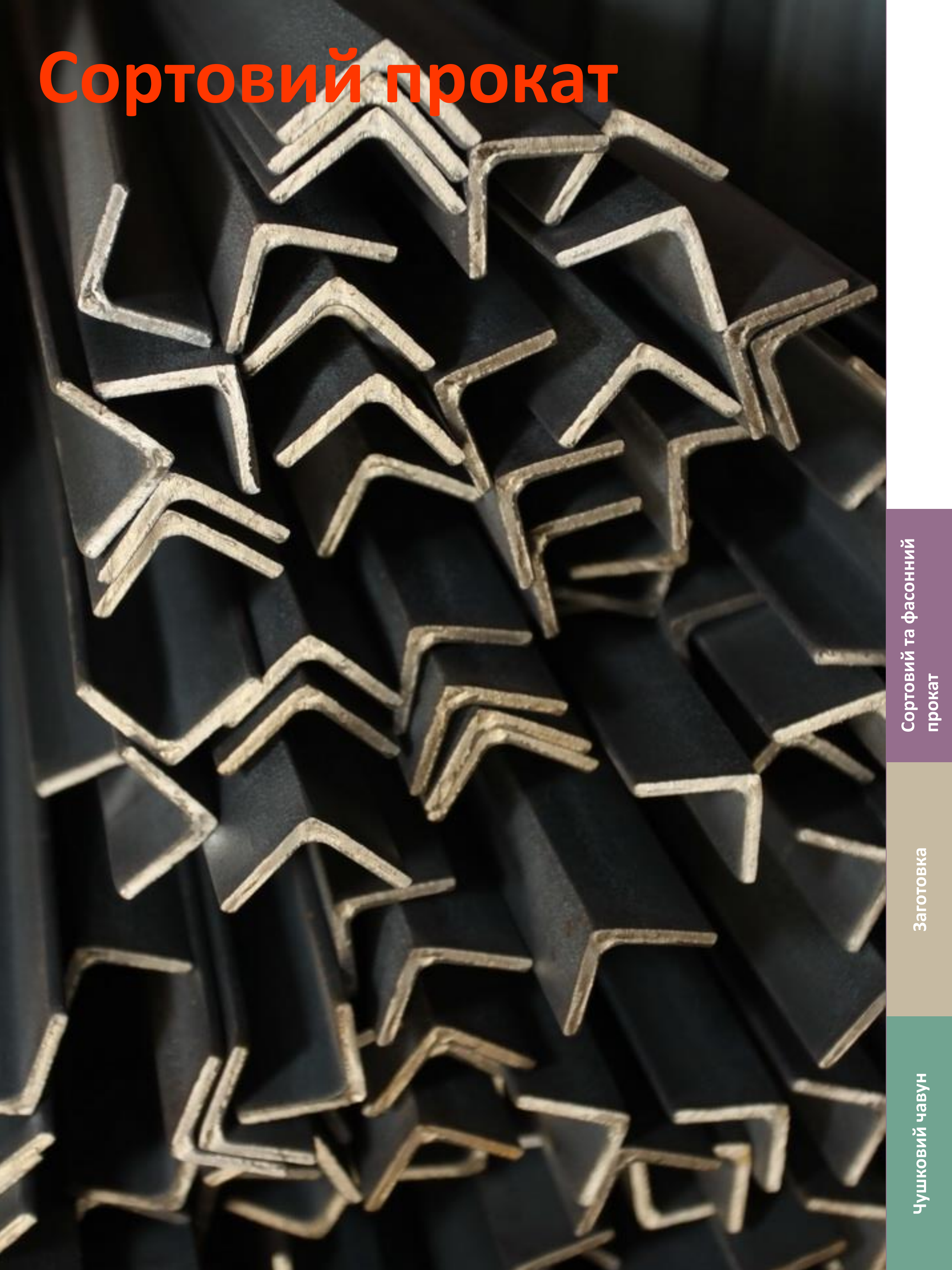
Марка сталі	Масова частка елементів, %								
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al
3Si1	0,06-0,14	1,30-1,60	0,70-0,90	0,025	0,025	0,15	0,15	0,35	0,02
4Si1		1,60-1,90	0,80-1,20						

Механічні характеристики:

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.б.	Відносне звуження, % н.м.
3Si1	580	65
4Si1	600	60



Сортовий прокат



Сортовий та фасонний
прокат

Заготовка

Чушковий чавун

ПОЛОСА СТАЛЕВА ГАРЯЧЕКАТАНА

ДСТУ 4747:2007 / ГОСТ 103-2006 / EN 10025-02:2019

Сортамент та стандартні розміри

Ширина, мм	Товщина (висота), мм*						
	4	5	6	7	8	10	12
20	+	+					
22			+				
25	+	+	+				
30	+	+	+	+	+	+	
32		+	+				
35	+	+	+				
40	+	+	+		+	+	
45		+	+		+	+	+
50	+	+	+		+	+	
60	+	+	+		+	+	+
63			+				
65			+				
70		+	+		+	+	
75			+				

* За погодженням із клієнтом можливе виробництво полоси з іншою товщиною

Граничні відхилення:

за шириною полоси: від 20 до 60 мм +0,5/-1,0 мм;
63 мм +0,5/-1,3 мм;
70-75 мм +0,5/-1,4 мм;

за товщиною полоси: від 4 до 6 мм +0,3/-0,5 мм;
від 6 до 12 мм +0,2/-0,5 мм.

Механічні характеристики (ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.м.	Межа плинності, Н/мм ² , н.м.	Відносне подовження, %, н.м.	Вигин в холодному стані на 180°	Ударна в'язкість
Ст3пс	370	245	26	+	+

Механічні характеристики (EN 10025-2:2019)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.м.	Межа плинності, Н/мм ² , н.м.	Відносне подовження, %, н.м.	Ударна в'язкість
S235JR	360-510	235	26	+
S275JR	410-560	275	23	+

Упаковка: в пакети масою до 5 т, довжиною від 6 до 12 м (0/+100 мм).

ПРОКАТ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ КВАДРАТНИЙ

ДСТУ 4746:2007 / ГОСТ 2591-2006 / EN 10025-02:2019

Сортамент та стандартні розміри

Розмір, мм	Граничне відхилення, мм	Викривлення прутків, %, max
10x10		
11,5x11,5		
12x12	+0,3 / -0,5	
14x14		0,5 % довжини
16x16		
20x20	+0,4 / -0,5	
22x22		

Механічні характеристики (ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ²	Межа плинності, Н/мм ² н.м.	Відносне подовження, %	Вигин в холодному стані на 180°	Ударна в'язкість
Ст3пс	370	245	26	+	+

Механічні характеристики (EN 10025-2:2019)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.м.	Межа плинності, Н/мм ² , н.м.	Відносне подовження, %, н.м.	Ударна в'язкість
S235JR	360-510	235	26	+
S275JR	410-560	275	23	+

Упаковка: в пакети масою до 5 т, довжиною від 6 до 12 м (0/+100 мм).

ПРОКАТ СОРТОВИЙ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ІЗ ВУГЛЕЦЕВОЇ СТАЛІ (КУТОВИЙ РІВНОПОЛИЧНИЙ) ПО ДСТУ 2251-93 (ГОСТ 8509-93) / EN 10025-02:2019

Сортамент та стандартні розміри

Розмір, мм	Товщина полицки, мм				Граничне відхилення, мм		Кривизна кутика, % 1 м
	3	4	5	6	за шириною полицки	за товщиною полицки	
20x20		+					
25x25	+	+					
30x30	+	+					
32x32	+	+			± 1	+0,3 -0,4	
35x35	+	+					
40x40	+	+	+				0,4 % довжини
45x45		+	+				
50x50			+				
63x63			+	+	±1,5	+0,3 -0,5	
75x75			+	+			

Механічні властивості (ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ²	Межа плинності, Н/мм ² н.м.	Відносне подовження, %	Вигин в холодному стані на 180°	Ударна в'язкість
Ст3пс	370	245	26	+	+
Ст5пс	490	285	20	+	+

Механічні властивості (EN 10025-2:2019)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.м.	Межа плинності, Н/мм ² , н.м.	Відносне подовження, %, н.м.	Ударна в'язкість
S235JR	360-510	235	26	+
S275JR	410-560	275	23	+
S355JR	510-680	355	22	+

Упаковка:

«в замок» - у пакетах вагою до 5 т, довжина від 6 до 12 м (+100 мм).



ПРОКАТ З ЯКІСНОЇ КОНСТРУКЦІЙНОЇ НЕЛЕГОВАНОЇ ТА ЛЕГОВАНОЇ СТАЛІ ДЛЯ ХОЛОДНОГО ВИДАВЛЮВАННЯ ТА ВИСАДКИ ПО ДСТУ 3684-98

Сортамент та стандартні розміри

Діаметр, мм	Граничні відхилення, мм	Кривизна прутків, %, max
5,5-19	+0,3 -0,5	0,5 % довжини
20-25	+0,4 -0,5	
26-29	+0,3 -0,7	
30-32	+0,4 -0,7	

ПРОКАТ СОРТОВИЙ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ КРУГЛИЙ ПО ДСТУ 4738:2007/ ГОСТ 2590-2006

Діаметр, мм	Граничні відхилення, мм	Кривизна прутків, %, max
5,5-19	+0,3 / -0,5	0,5 % довжини
20-25	+0,4 / -0,5	
26-29	+0,3 / -0,7	
30-32	+0,4 / -0,7	

Механічні характеристики (ДСТУ 4484:2005 / ГОСТ 535-2005)

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ² , н.м.	Межа плинності, Н/мм ² , н.м.	Відносне подовження, %, н.м.	Вигин в холодному стані на 180°	Ударна в'язкість
Ст3кп	360	235	27	+	+
Ст3пс	370	245	26	+	+
Ст5пс	490	285	20	+	+

Упаковка:

- ØØ 10-32 мм - у пакетах до 5 т, довжиною от 6 до 12 м (-100/+100 мм);
- ØØ 5,5-14 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг;
- ØØ 14-32 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг

Масова частка елементів та граничні відхилення за хімічним складом:

Марка сталі	C	Mn	Si	Cr	S	P	Al
08кп	0,05-0,12	0,25-0,50	н.б.0,03	0,1	0,035	0,035	-
10кп	0,07-0,14		0,25	-			
15кп	0,12-0,19		0,25	-			
20кп	0,17-0,24	0,35-0,60	н.б.0,07	0,25	0,035	0,035	-
20X	0,17-0,23		0,17-0,30	0,7-1,0			-
20ЮА	0,18-0,23	0,35-0,60	н.б. 0,10	0,25	0,035	0,035	0,02-0,08
30X	0,24-0,32	0,17-0,30	-				
35X	0,31-0,39	0,50-0,80	0,17-0,30	0,8-1,1	0,035	0,035	-
35XM	0,32-0,40	0,40-0,70	0,17-0,37				-
40X	0,36-0,44	0,50-0,80	0,17-0,30	-	-	-	-

Масова частка елементів та граничні відхилення за хімічним складом, %

Марка сталі	C	Mn	Si	Cr	S	P
				н.б.		
35X	0,31-0,39	0,50-0,80	0,17-0,30	0,8-1,1*		
35XM	0,32-0,40	0,40-0,70	0,17-0,37	0,8-1,1	0,035	0,035
40X	0,36-0,44	0,50-0,80	0,17-0,30	0,8-1,1*		
В готовому прокаті	+0,01 -0,01	+0,02 -0,02	±0,01	+0,02 -0,02	+0,005	+0,005

- Примітка: при масовій долі хрому більше 1 % допускаються відхилення +0,05%

Упаковка:

- ØØ 5,5-14 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг.
- ØØ 14-32 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг.

ПРОКАТ СОРТОВИЙ, КАЛІБРОВАНИЙ, ІЗ СПЕЦІАЛЬНОЮ ОБРОБКОЮ ПОВЕРХНІ ІЗ ВУГЛЕЦЕВОЇ ЯКІСНОЇ КОНСТРУКЦІЙНОЇ СТАЛІ ПО ГОСТ 1050-88

Сортамент та стандартні розміри

Діаметр, мм	Граничні відхилення, мм	Кривизна прутків, %, max
5,5-19	+0,3 / -0,5	0,5 % довжини
20-25	+0,4 / -0,5	
26-29	+0,3 / -0,7	
30-32	+0,4 / -0,7	

Масова частка елементів та відхилення за хімічним складом

Марка сталі	C	Mn	Si	Cr	S	P
				max		
10	0,07-0,14	0,35-0,65		0,15		
15	0,12-0,19	0,35-0,65				
20	0,17-0,24	0,35-0,65				
25	0,22-0,30	0,50-0,80				
30	0,27-0,35	0,50-0,80				
35	0,32-0,40	0,50-0,80	0,17-0,37	0,25	0,040	0,035
40	0,37-0,45	0,50-0,80				
45	0,42-0,50	0,50-0,80				
50	0,47-0,50	0,50-0,80				
55	0,52-0,60	0,50-0,80				

Упаковка:

- ØØ 5,5-14 мм - в бунтах вагою 1100-2100 кг;
- ØØ 14-32 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг

ПРОКАТ З РЕСОРНО-ПРУЖИННОЇ ВУГЛЕЦЕВОЇ ТА ЛЕГОВАНОЇ СТАЛІ ДСТУ 8429:2015

Сортамент та стандартні розміри

Діаметр, мм	Граничні відхилення, мм
6,0-19,0	+0,3 -0,5
20,0-23,0	+0,4 -0,5

Масова частка елементів та граничні відхилення за хімічним складом:

Марка сталі	Масова частка хімічних елементів, %								
	C	Mn	Si	Cr	S	P	Ni	Cu	N
60C2Г	0,55-0,65	0,7-1,0	1,8-2,2	0,30	0,035	0,035	0,40	0,30	0,008
					S+P ≤ 0,06				
55C2	0,52-0,60	0,6-0,9	1,5-2,0	0,30	0,035	0,035	0,40	0,30	0,008
60C2A	0,58-0,63	0,6-0,9	1,6-2,0	0,30	0,025	0,025	0,40	0,30	0,008
Відхилення*	±0,01	±0,02	±0,05	±0,02	-	±0,005	-	-	-

* відхилення поширюються на сталь марки 60C2A

Механічні властивості:

Марка сталі	Тимчасовий опір розриву, Н/мм ²	Межа плинності, Н/мм ²	Відносне подовження, %	Відносне звуження, %
			Н.М.	
60C2Г	1470	1325	6	25
55C2	1270	1175	6	30
60C2A	1570	1375	6	20

Упаковка:

∅∅ 14-32 мм - у пакетах до 5 т, довжиною от 6 до 12 м (-100/+100 мм);
∅∅ 6-23 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг.

ВИРОБИ ГАРЯЧЕКАТАНІ З КОНСТРУКЦІЙНОЇ СТАЛІ TUV NORD DIN EN 10025-2

Базовий хімічний склад

Марка сталі	C	Mn	Si	S	P	N	Cu	Ceq
	max							
S235JO	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,012	0,55	0,35
S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	-	0,55	0,35
S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,012	0,55	0,35
S275JO	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,012	0,55	0,40
S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	-	0,55	0,40
S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,012	0,55	0,40

Механічні характеристики:

Клас	Тимчасовий опір розриву, R_m , Н/мм ²	Межа плинності, Н/мм ² , н.м.		Відносне подовження, A_5 , %, н.м.	Ударна в'язкість, Ударна в'язкість,	
		≤16mm	> 16 ≤ 32mm		t, °C	J, min
S235JO	360-510	235	225	-	0	27
S235J2	360-510	235	225	24	-20	27
S235JR	360-510	235	225	26	20	27
S275JO	410-560	275	265	23	0	27
S275J2	430-580	275	265	21	-20	27
S275JR	410-560	275	265	23	20	27

Упаковка:

∅∅ 14-32 мм - у пакетах до 5 т, довжиною от 6 до 12 м (-100/+100 мм);
∅∅ 6-23 мм - у мотках вагою 1100-2100 кг.

ПРОКАТ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ КРУГЛИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ EN 10060

Асортимент продукції та стандартні розміри

Діаметр, мм	Граничне відхилення, мм	Кривизна прутків, %, max
10-15	±0,4	0,4 % довжини
16-25	±0,5	
26-32	±0,6	

ПРОКАТ ГАРЯЧЕКАТАНИЙ КВАДРАТНИЙ ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ EN 10059

Асортимент продукції та стандартні розміри

Діаметр, мм	Граничні відхилення, мм	Кривизна прутків, % max
10x10		
12x12	±0,4	
14x14		
16x16		0,4 % довжини
20x20	±0,5	
22x22		

ПОЛОСА ГАРЯЧЕКАТАНА ЗАГАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ ПО EN 10058

Асортимент продукції і стандартні розміри:

Ширина, мм	Товщина (висота), мм*						
	4	5	6	7	8	10	12
20	+	+					
22			+				
25	+	+	+				
30	+	+	+	+	+	+	
32		+	+				
35	+		+				
40	+	+	+		+	+	
45		+	+		+	+	+
50	+	+	+		+	+	
60	+	+	+		+	+	+
70					+	+	
75			+				

* За погодженням з покупцем можлива інша товщина полоси

Граничні відхилення:

За шириною: 20-40мм ±0,75 мм
45-70мм ±1,0 мм

За товщиною: ±0,5мм

Кривизна: 0,4% довжини

РІВНОПОЛИЧНІ КУТИКИ ЗІ СТАЛІ EN 10056-2

Сортамент та стандартні розміри:

Розмір, мм	Товщина полицки, мм			Граничні відхилення, мм		Кривизна кутику, % 1 м
	3	4	5	за шириною полицки	за товщиною полицки	
20x20		+				
25x25	+	+				
30x30	+	+				
32x32	+	+				
35x35	+	+		±1	±0,50	0,4 % довжини
38x38	+	+	+			
40x40	+	+	+			
45x45		+	+			
50x50		+	+			

Заготовка



Заготовка

Чушковый чавун

ЗАГОТОВКА ГАРЯЧЕКАТАНА КВАДРАТНОГО ПЕРЕТИНУ ТУ У 27.1-00190319-1307-2003

Сортамент: 80x80, 100x100, 125x125, 130x130, 150x150

Номінальні розміри та розрахункова маса 1 погонного метра:

Розмір, мм	Граничне відхилення за стороною квадрата, мм	Різниця діагоналей, мм	Маса 1 п.м., кг	Косина різку, max, мм	Кривизна заготовки, max, % довжини	Скручування заготовки, max, град
150x150	± 5,0	7,0	173,65	8,0	1,5	18,0
130x130			129,69			
125x125	± 4,0	5,6	120,47			
110x110			92,80			
100x100	± 3,6	5,0	76,98	6,0		

Базовий хімічний склад

Марка сталі	Масова частка елементів, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu
Ст3пс	0,14-0,22	0,40-0,65	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст5пс	0,28-0,37	0,50-0,80	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст3Гпс	0,14-0,22	0,80-1,10	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст5Гпс	0,22-0,30	0,80-1,20	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE1006	max 0,08	0,25-0,40	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1008	max 0,10	0,30-0,50	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3

* Вміст Si встановлюється в межах:

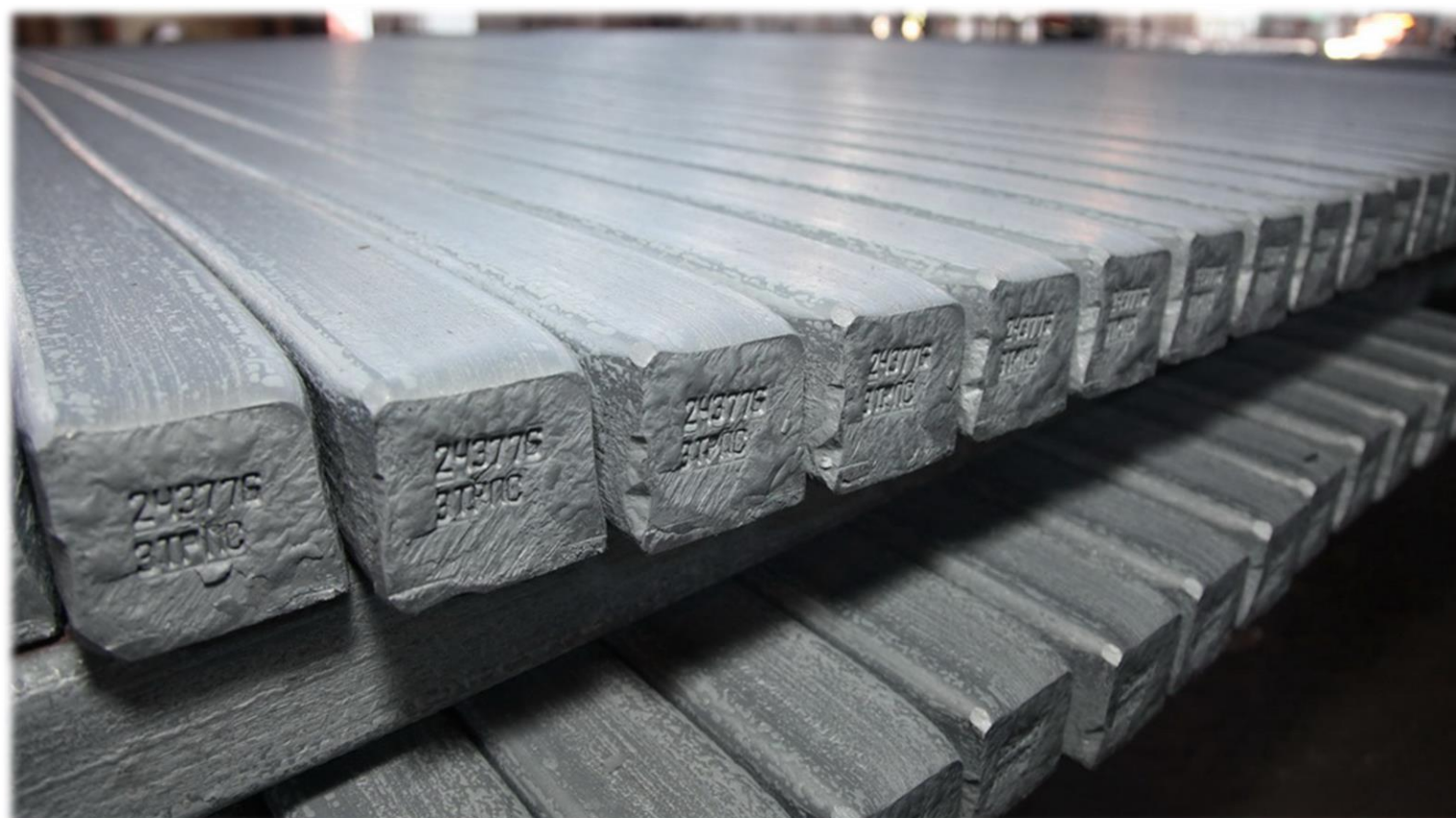
- max 0,05%;
- max 0,10%;
- 0,10-0,20%;
- 0,15-0,35%.

За погодженням з клієнтом можливе коригування хімічного складу, а також виробництво заготовки з інших марок сталі.

Пакування: «навалом», довжиною до 12 000мм (+0/-200 мм).

За погодженням з клієнтом можливе пакування в пакети.

Маркування: виконується шляхом нанесення клейма в торцевій частині заготовки.



ЗАГОТОВКА БЕЗПЕРЕРВНОЛИТА (за умовами контракту)

Сортамент: 150x150 / 130x130

Номінальні розміри та розрахункові маси 1 погонного метру:

Розмір, мм	Граничне відхилення за стороною квадрату, мм	Різниця діагоналей, н.б. мм	Маса 1 п.м, кг	Радіус закруглення кутів, тах, мм	Кривизна заготовки, тах, мм	Скрочування заготовки, тах, град
150x150	± 5,0	7,0	176.6	8,0	70	18,0
130x130	± 4,0	6,0	132.6		70	

Базовий хімічний склад

Марка сталі	Масова частка елементів, %							
	C	Mn	Si	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max
SAE1006 (кипляча)	max 0,08	0,25 - 0,45	max 0,05	0,05	0,05	0,3	0,3	0,3
SAE1006 (напівспокійна)	max 0,08	0,25 - 0,45	0,05 - 0,10	0,05	0,05	0,3	0,3	0,3
SAE1006 (спокійна)	max 0,08	0,25 - 0,45	0,15 - 0,30	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE1008 (кипляча)	max 0,10	0,30 - 0,50	max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE1008 (напівспокійна)	max 0,10	0,30 - 0,50	max 0,10	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE 1010 (напівспокійна)	0,08 - 0,13	0,30 - 0,60	0,05 - 0,010	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE 1010 (спокійна)	0,08 - 0,13	0,30 - 0,60	0,10 - 0,20	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE 1018	0,15 - 0,20	0,60 - 0,90	max 0,10	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст 3пс	0,14 - 0,22	0,40 - 0,65	0,05 - 0,15	0,05	0,045	0,3	0,3	0,3
Ст 3сп	0,14 - 0,22	0,40 - 0,65	0,15 - 0,30	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст 3Гпс	0,17 - 0,22	0,80 - 1,10	0,05 - 0,15	0,04	0,04	0,3	0,3	0,35
Ст 3Гсп	0,18 - 0,24	0,60 - 0,90	0,15 - 0,30	0,04	0,04	0,3	0,2	0,2
Ст 5пс	0,28 - 0,37	0,50 - 0,80	0,05 - 0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
Ст 5сп	0,28 - 0,37	0,50 - 0,80	0,15 - 0,35	0,03	0,03	0,3	0,3	0,3

Упаковка: «навалом», довжиною до 12000 мм (±100).

За погодженням з клієнтом можливе пакування в пакети.

Маркування: виконується шляхом нанесення клейма в торцевій частині заготовки



Чушковий чавун

Чушковий чавун (за умовами контракту)

Профіль – пірамідальної форми розміром 210x210x100мм з максимальною вагою чушки 18 кг

Базовий хімічний склад:

Марка чушкового чавуну	Масова доля елементів				
	C	Mn max	Si	S max	P max
ПЛ1/ПЛ2	4,0-5,0	1,5	0,5-1,2	0,050	0,15