

Priloha č. 2
K vyhláške č. 162/2013 Z. z.

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 01/2022

1. Druhový a obchodný názov výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B v tyčiach a zvitkoch

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B v tyčiach menovitých priemerov 8 mm, 10 mm, 12 mm, 14 mm, 16 mm, 18 mm, 20 mm, 25 mm, 28 mm a 32 mm a vo zvitkoch menovitých priemerov 8 mm, 10 mm a 12 mm.

3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):

Nevzťahuje sa

4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:

SK technické posúdenie č. SK TP - 22/0021 zo dňa 10. 06. 2022. Vydala autorizovaná osoba na technické posudzovanie TP04 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko.

5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:

Oceľová rebierková výstuž valcovaná a tvárnená za tepla B500B v tyčiach a zvitkoch sa používa na vystužovanie betónových konštrukcií.

6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:

**Public Joint Stock Company «ArcelorMittal Kryvyi Rih»
IČO: 24432974
1, Kryvorizhstali street
50095 Kryvyi Rih
Ukrajina**

7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:

Nevzťahuje sa

8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z., ktorou sa ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov v znení neskorších predpisov

Systém I+

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(e), a názov autorizovanej osoby ktorá ho (ich) vydala:

SK04 – ZVS – 3133 zo dňa 14. 06. 2022. Vydala autorizovaná osoba č. SK04 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovensko.

10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.		
Medza klzu R_e ($R_{p0,2}$)	min. 500 MPa	Test Report No. 21AL08150 – TB1	1		
Pomer pevnosti v ťahu k medzi klzu R_m/R_e	min. 1,08				
Celkové predĺženie pri maximálnom zaťažení v percentách A_{gt}	min. 5,0 %				
Ohýbateľnosť	Ohyb vzorky o min. 90° okolo trňa, následne umelé starnutie vzorky a po vychladnutí na teplotu medzi 10 °C a 35 °C spätný ohyb o min. 20°			Test Report No. 21AL08150 – TB2	1
Odchýlka od menovitej plochy prierezu	Bez trhlín a lomu od +6 % do -4 %			Test Report No. P 20-M-00260	2
Odchýlka od menovitej hmotnosti na meter	± 6 % ($d \leq 8$ mm) ± 4,5 % ($d > 8$ mm)			Test Report No. P 21-M-00080-2	2
Pomerná plocha rebierok f_R	min. 0,040 ($d \leq 12$ mm) min. 0,056 ($d > 12$ mm)			Test Report No. P 21-M-00085-2	2
Chemické zloženie a zvariteľnosť	Uhlíkový ekvivalent C_{eq} max. 0,52	Test Report No. 4-4.1.-1969A-2020	3		
Únavová pevnosť	pre $d_s \leq 28$ mm počet cyklov zaťaženia min. $2,0 \cdot 10^6$ napätie pri skúške σ_{max} max. 300 MPa rozmedzie napätia $2\sigma_a$ min. 175 MPa			Test Report No. 4-4.1.-2097-2020	3
	pre $d_s > 28$ mm počet cyklov zaťaženia min. $2,0 \cdot 10^6$ napätie pri skúške σ_{max} max. 300 MPa rozmedzie napätia $2\sigma_a$ min. 145 MPa				
nesmú nastať zmeny a poškodenia					

P. č. lab.	Názov skúšobného laboratória
1	TÜV NORD MPA, Leuna, Nemecko
2	Kiwa GmbH, Berlin, Nemecko
3	AS Inspecta Latvia, Riga, Lotyšsko

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila:
Nevzťahuje sa

11. Výrobca (uvádzajúci na trh) vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu (uvádzajúci na trh) uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu (uvádzajúceho na trh) :

*Siding Director
of Quality Department
Sergey Kopylov*
(meno a funkcia)



Kyyvyi Rih, 21. 06. 2022
(miesto a dátum vydania)

(podpis)