

ДОКУМЕНТИ, В ЯКИХ ОБҐРУНТОВУЮТЬСЯ ОБСЯГИ ВИКИДІВ
ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН В АТМОСФЕРНЕ ПОВІТРЯ
СТАЦІОНАРНИМИ ДЖЕРЕЛАМИ
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Промисловий майданчик № 2
(найменування суб'єкта господарювання (назва об'єкта / промислового майданчика))

Інформація про отримання
дозволу для ознайомлення з нею
громадськості

ДЛЯ

ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»

Металургійне виробництво

Промисловий майданчик № 2

(згідно п.2.16 Наказу Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів
України від 27.06.2023 року за № 448)

Директор департаменту з охорони
навколишнього середовища
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»

(повне найменування посади керівника)



(підпис)

Людмила РУДНЄВА

Власне ім'я ПРІЗВИЩЕ

Кривий Ріг - 2024 рік

2.16 Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості

Повне найменування юридичної особи: Публічне Акціонерне Товариство «АрселорМіттал Кривий Ріг» (ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»).
Промисловий майданчик №2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»

Ідентифікаційний код юридичної особи за ЄДРПОУ: 24432974.

Місцезнаходження суб'єкта господарювання: 50095 Україна, Дніпропетровська область, м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі (Орджонікідзе), 1.

Прізвище, власне ім'я, по-батькові контактної особи, посада, контактний номер телефону, адреса електронної пошти: Лавриненко С.О. - заступник генерального директора з виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», тел. (056) 499-91-616, Електронна пошта: amkr@arcelormittal.com

Місцезнаходження промислового майданчика: Дніпропетровська область, м. Кривий Ріг, вул. Збагачувальна, 57.

Відомості про наявність висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля: Промисловий майданчик №2 ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» має позитивні висновки з оцінки впливу на довкілля для планованих діяльностей:

1. «Реконструкція комплексу будівель та споруд (агломашин №1-3) агломераційного цеху №2 ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за адресою вул. Збагачувальна, 96, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область»:

- від 15.04.2019 №7-03/12-201812192469/1;
- від 03.08.2021 №21/01-20201217022/2.

2. «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за адресою: Україна, Дніпропетровська область, м. Кривий Ріг, вул. Криворіжсталі, 1, в Металургійному районі та в Інгулецькому районі» від 04.12.2020 №21/1-20191164775/1.

Генератори, які планується використовувати під час відключення електроенергії, не підлягають оцінці впливу на довкілля, у відповідності до ст. 3 Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» та не відносяться до видів діяльності об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля.

Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта

ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» займає лідируючі позиції серед найбільших підприємств гірничо-металургійного комплексу України і є частиною міжнародної корпорації АрселорМіттал. ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» – підприємство з повним металургійним циклом, яке включає:

- коксохімічне виробництво (КХВ),
- гірничо-добувне виробництво (відкриті розробки та підземне видобування руди)

(ГД),

- металургійне виробництво (МВ).

Діяльність ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» охоплює виробничий ланцюг від видобутку залізної руди до виготовлення готової металопродукції.

ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» є одним з найбільших виробників металопродукції в Україні.

Металургійне виробництво ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» розташоване на 9 промислових майданчиках, і складається з наступних підрозділів:

1. Департамент з виробництва чавуну та сталі
2. Прокатний департамент.
3. Центральний департамент по утриманню та ремонтам.
4. Енергетичний департамент.
5. Департамент автоматизації технологічних процесів.
6. Управління з інформаційних технологій та відеомоніторингу.
7. Транспортний департамент.
8. Департамент з якості.
9. Складське господарство та підготовка виробництва.
10. Департамент соціального розвитку
11. Департамент з охорони праці, промислової безпеки та екології.

Департамент з виробництва чавуну та сталі розташований на 2-х промислових майданчиках і складається з наступних підрозділів:

- Рудний двір аглофабрики;
- Аглофабрика (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3);
- Доменний цех № 1 (ДЦ-1).

На промисловому майданчику № 2 знаходиться Аглофабрика (колишні агломераційні цехи № 1, 2, 3) ПАТ «АрселорМітталКривий Ріг».

Крім того на території промислового майданчику № 2 розташовані допоміжні виробництва, а саме:

- відділення «Мобіл-сервіс» автотранспортного управління;
- цех ремонту обладнання № 1;
- залізничний цех № 3. Гаражі розморожування залізничних вагонів (ЗЦ № 3);
- цех водопостачання. Шламова ділянка № 2;
- їдальня № 28;
- департамент з якості. Лабораторії;
- поліклініка, яка обслуговує працівників підприємства.

Завданням агломераційного виробництва є отримання агломерату для доменного виробництва з суміші залізородного концентрату, аглоруди, сталеплавильного шлаку (легуючих добавок) та шламу залізовмісного шляхом її спікання з відповідною кількістю флюсів при використанні газоподібного та твердого палива.

На аглофабриці виробляється залізородний офлюсований магнезійний агломерат. Якість агломерату регламентується діючими технологічними вимогами та технологічними інструкціями, які враховують реальний рівень технологій та існуючі умови виробництва агломерату.

Блок-схема виробництва агломерату аглофабрики (АЦ № 1, 2, 3) представлена на рисунку 2.16.1.

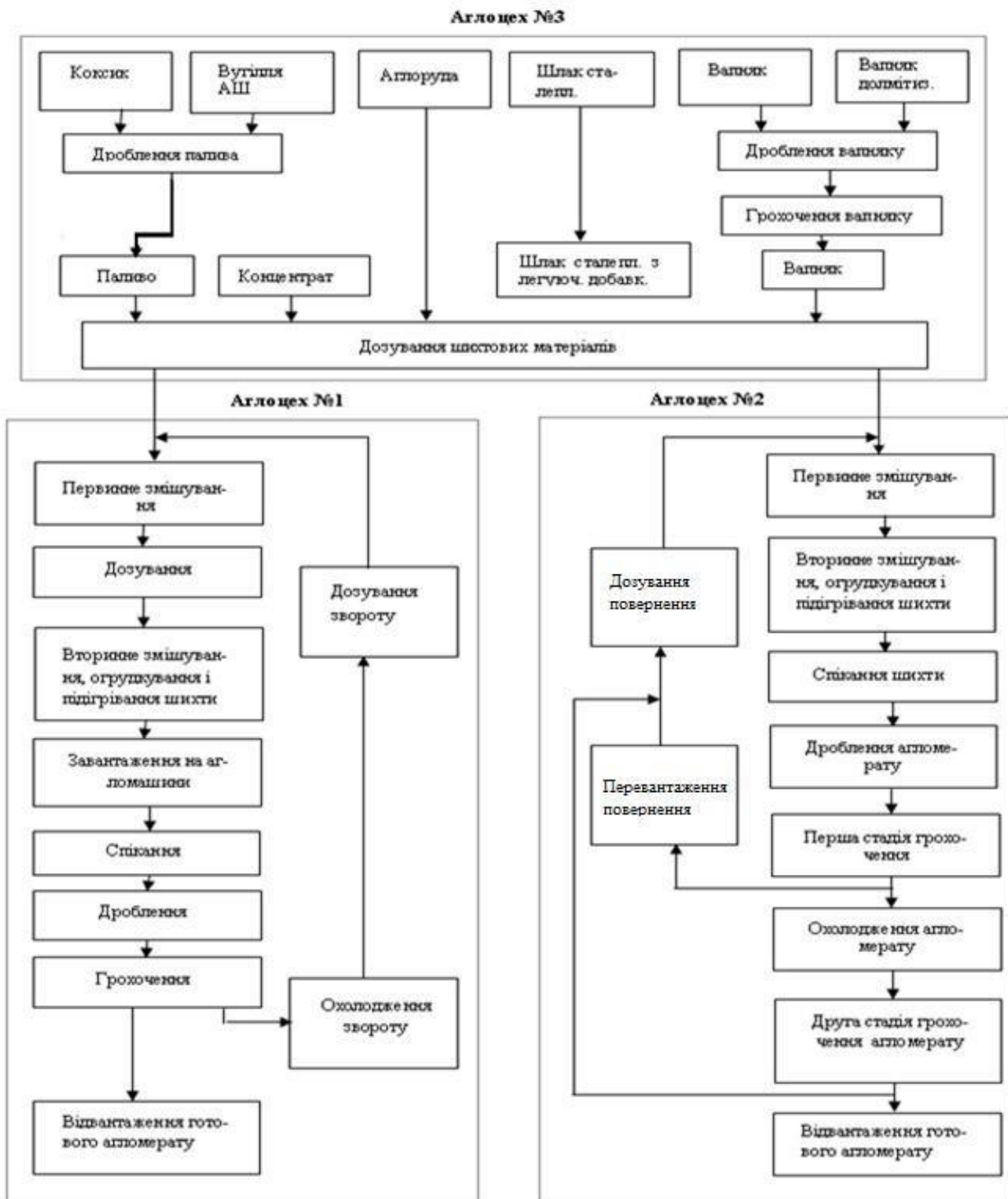


Рис. 2.16.1. Блок-схема виробництва агломерату аглофабрики (АЦ №№ 1, 2, 3)

Опис виробничих процесів

Аглофабрика (АЦ-1)

Аглофабрика (АЦ-1) (далі АЦ-1) є структурним підрозділом Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг». АЦ-1 призначений для отримання агломерату для доменного виробництва із суміші залізородного концентрату, аглоруди, сталеплавильного шлаку (легуючих добавок) та шламу залізовмісного шляхом її спікання з відповідною кількістю флюсів (звичайного і доломітизованого вапняків) при використанні твердого палива (коксового дріб'язку, антрацитового штибу) згідно діючих технологічних інструкцій підприємства.

До складу цеху входять: перевантажувальний вузол, корпус агломерації, маслокіоски, маслосклад, склад паливно-мастильних матеріалів (ПММ), майстерні, пости зварювання та різки металу, фарбувальні пости, приборозділочний корпус та відділення ситового аналізу.

На території аглофабрики (АЦ-1) діє 32 стаціонарних джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферу, з них 25 організованих джерел викидів, в тому числі 7 джерел залпових викидів, 7 неорганізованих джерел. Шість джерел викидів оснащені 14 ГОУ.

У корпусі спікання на позначці + 21 м знаходяться дефлектори. Враховуючи, що викиди від обладнання, розташованого в корпусі спрямовані на очистку у ГОУ, в даному випадку дефлектори служать для забезпечення тепловідведення та воздухообміну приміщення і не являються джерелами викиду забруднюючих речовин.

Маслокіоски. Маслокіоск це централізована система змащування агломашин. Маслокіоск № 1 призначений для змащування АМ 1-3, маслокіоск № 2 – для змащування АМ 4- 6. У маслокіоску знаходяться 6 ємностей V=500л кожна. Мастило поступає в закритих бочках, які зберігаються на вулиці у відкритому складі ПММ. Для закачування бочки піднімають в маслокіоски і насосом перекачують у ємності. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря з маслокіосків відсутні.

Майстерні. На території Агломераційного цеху № 1 знаходяться наступні майстерні: ділянки маслосмазки ексгаустерів, корпусу спікання та кранового господарства та слюсарна. Заточувальні та металообробні верстати в майстернях відсутні. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря з приміщень відсутні.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal production/2.C.1.Iron and steel production/ 040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/ 2.C.1.

Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209 Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)

Тип виробничого процесу: основний

В якості сировини для виробництва агломерату використовується шихта, яка готується АЦ № 3.

Спікання шихти ведеться на колошникових гратах агломашин при продуванні повітря за допомогою ексгаустерів через шар шихти за рахунок розвитку високих температур під час горіння вуглецю в шарі шихти і регенерації тепла верхніх шарів агломерату. Агломераційна машина безперервної дії представляє собою конвеєр, до складу якого входять окремі спікальні візки, які пересуваються по замкнутому колу. Спікальні візки у верхній гілці конвеєра утворюють робочу частину машини, яка завантажується шихтою. Нижня гілка з незавантаженими візками утворює холосту частину машини.

Нагрівання аглошихти проводиться запалювальним горном.

Технічна характеристика агломераційних машин №№ 1- 6 АЦ-1 представлена в таблиці 2.16.1

Технічна характеристика агломераційних машин №№ 1- 6 АЦ-1

Таблиця 2.16.1

Найменування устаткування	Одиниця виміру	Величина
Довжина робочої частини	м	48
Ширина візка	м	2,5
Площа спікання	м ²	75
Швидкість руху візка	м/хв	0-5
Висота бортів візка	м	0,32

Перевантажувальний вузол. Після дозування в АЦ № 3, шихтові матеріали, подаються двома конвеєрами Ш-17, Ш-18 відповідно на конвеєра ПС1-1, ПС1-2 потоків шихти АЦ № 1. У корпусі первинного змішування шихта з конвеєрів ПС1-1 ПС1-2 розвантажується у змішувальні барабани СБ 3,2х8 № 203, 213 для первинного змішування. Метою первинного змішування є отримання однорідної суміші компонентів шихтових матеріалів і твердого палива. Від конвеєрів корпусу первинного змішування повітря, що аспірується, потрапляє на ГОУ-5 або ГОУ-6 і далі викидається в атмосферне повітря через трубу (дж. № 020004).

Після змішувальних барабанів сировина поступає на два конвеєри П11-1, П11-2 та подається на перевантажний вузол ПУ-11 (дж. № 020014), де шихта потрапляє на конвеєр А1-1, А1-2 та по галереї потрапляє в корпус агломерації при цьому забруднюючі речовини викидаються в атмосферне повітря через дефлектор.

Корпус агломерації. Шихта з конвеєрів А1-1, А1-2 потрапляє на катучі конвеєри А1-3, А1-4 (дж. № 020005) з яких йде завантаження у бункери агломераційних машин № 1-3 та № 4-6 (дж. № 020006). Забруднюючі речовини від завантаження викидаються в атмосферне повітря через дефлектори.

З бункерів шихта потрапляє в шість барабанів вторинного змішення, де відбувається зволоження, змішення та підігрів шихти. Підігрів здійснюється шляхом спалювання природного газу. Кожен барабан оснащений димовою трубою, через яку забруднюючі речовини викидаються в атмосферне повітря (дж. № 020007, 020008, 020009, 020010, 020011, 020012).

Змішана, зволожена, окомкована та підігріта шихта челноковим розподільником завантажується у бункер барабанного живильника, а потім по завантажувальному лотку поступає на агломашини 1-6 в зону спікання. Зона спікання кожної агломашини оснащена запалювальним горном з 4 пальниками, які працюють на природному газі. Із зони спікання (знизу) відбувається відсмоктування продуктів горіння, які поступають на газоочисну установку, окрему для кожної агломашини. Далі за допомогою шести екстаустерів очищені гази викидаються в атмосферу через одну димову трубу (дж. № 020001).

Із зони спікання агломерат поступає в зону охолодження, де піддається подрібненню в щоківних дробарках ДЩГ та розсіюванню на грохотах ГСТ61В з щілинами ґрат 6 мм. Отриманий готовий агломерат після грохочення подається на перекидні жолоби і далі відвантажується в хопер для транспортування в доменні цехи. Повітря, що аспірується, від дробарок, грохотів, та перекидних жолобів поступає на ЦВС в ГОУ (труба Вентурі та скрубєр). Викид забруднюючих речовин в атмосферу

після ГОУ здійснюється через три труби (дж. № 020002 від агломашин 1, 2, дж. № 020003 від агломашин 3, 4, дж. № 020004 від агломашин 5, 6 та від конвеєрів корпусу первинного змішування).

Повернення є неминучим продуктом агломераційного виробництва і включає в себе дрібницю і шихту, що не спеклася, просипи пилових мішків газового колектора і пластинчатих конвеєрів. Для прийому повернення під грохотами встановлені шість бункерів. Далі гаряче повернення пластинчатими конвеєрами подається в два барабани гасіння повернення (БГП), де воно охолоджується водою з 300 до 80-95⁰С. Охолоджене повернення з барабанів гасіння конвеєрами ПС1-3, ПС1-4 (галерея 27) спрямовується в чотири бункери повернення, а з бункерів на конвеєри шихти ПС1-1, ПС1-2 і далі в барабани первинного змішення. Повітря, що аспірується, після барабанів гасіння повернення і галереї 27 поступає на триступеневу систему очищення, яка включає пилоосаджувальну камеру, фільтр і циклон-промивач СИОТ. Барабани працюють по черзі. Від кожного барабану своя гілка (Д-7, дж. № 020028, Д-8 дж. № 020013). Димососи Д-7 та Д-8 можуть працювати перехресно, тобто кожен димосос може обслуговувати обидва БГП по черзі.

Проборозділочний корпус. В проборозділочному корпусі знаходяться:

1- й поверх. У приміщенні знаходяться вібростирач № 420001; вібростирач № 420002; валкова дробарка № 428976; валкова дробарка № 428977 – не експлуатується; щокова дробарка.

2- й поверх. У приміщенні знаходиться валкова дробарка.

3- й поверх. У приміщенні знаходиться щокова дробарка СМ16БА.

4-й поверх. У приміщенні знаходиться щокова дробарка № 428971.

Викиди з усіх цих приміщень спрямовані у спільну витяжну систему і через трубу (дж. № 020029), потрапляють у атмосферне повітря.

Відділення ситового аналізу. У приміщенні знаходиться наступне обладнання: випробувальний барабан (не експлуатується), самохідна вагонетка, вібростирач, вібросито. Приміщення обладнане витяжною системою (дж. №020030), через яку викиди забруднюючих речовин потрапляють у атмосферне повітря.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.7.c Other metal production/040309z Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.С.Виробництво металів/2.С.7.с Інше виробництво металу/040309z Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Зварювальні роботи. Для проведення зварювальних робіт в цеху є 9 зварювальних апаратів, які розташовані на території цеху. Одночасно роботу можуть виконувати на 5 зварювальних апаратах. Зварювальні роботи виконуються при необхідності під час ремонтних робіт по всій території цеху – *неорганізований викид* (дж. № 020015). Зварювальні роботи виконуються електродуговим методом за допомогою електродів.

Різання металу виконується за допомогою гасорізів по всій території цеху під час ремонтних робіт – *неорганізований викид* (дж. № 020023).

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040210 Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.С.Виробництво металів/2.С.1. Виробництво основного чавуну та сталі/ 040210 Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Продувочні свічки. Для продувки газопроводів природного газу під час ППР передбачено 7 продувочних свічок – *залтовий викид*:

- колектор природного газу (дж. № 020020).
- газопровід агломашини № 1 (дж. № 020021).
- газопровід агломашини № 2 (дж. № 020022).
- газопровід агломашини № 3 (дж. № 020024).
- газопровід агломашини № 4 (дж. № 020025).
- газопровід агломашини № 5 (дж. № 020026).
- газопровід агломашини № 6 (дж. № 020027).

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.D-2.L Other solvent and product use/2.D.3.d Coating applications/ 060108 Other industrial paint application

2.Промислові процеси та використання продукції/2.D-2.L Використання інших розчинників та продуктів/2.D.3.d Нанесення покриттів/ 060108 Інше промислове застосування фарб

Тип виробничого процесу: *допоміжний*

Фарбувальні роботи. Виконання фарбувальних робіт виконується по всій території цеху (дж. № 020019). Використовуються ґрунти, емалі, лаки та розчинники. Метод нанесення фарби – пневматичне розпилення. Під час фарбування відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Виробництво: 1.Energy/1.A.Combustion/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Small combustion/ 020105 Stationary engines

1.Енергія/ 1.А.Займання/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Невелике згоряння/ 020105 Стационарні двигуни

Тип виробничого процесу: *допоміжний*

Бензиновий генератор. На території агломераційного цеху для поповнення дефіциту електроенергії розташований бензиновий генератор, потужністю 6 кВт. Під час роботи бензинового генератора (спалювання палива) відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. № 022001). Бензиновий генератор розташований на вулиці.

Виробництво: 1.Energy/1.B. Fugitive emissions from fuels/1.B.2.a.v Distribution of oil products/ 050401 Other handling and storage (including pipelines)

1.Енергія/1.В. Летючі викиди від палива/1.B.2.a.v Розподіл нафтопродуктів / 050401 Інше транспортування та зберігання (включаючи трубопроводи)

Тип виробничого процесу: *допоміжний*

Маслоклад. Для змащування обладнання на відм. 34,8 знаходиться резервуар з маслом И-40А, V=3214,5 л, обладнаний дихальним клапаном. Розподіл масла відбувається по трубопроводах. Під час наливу та зберігання масла (дж. № 020016) через віконний отвір відбувається *викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Експаустерне відділення. Для змащування експаустерів в приміщені експаустерів розташовано маслоблок № 8 з маслом ТП-30 V=9544,4 л, обладнаний дихальним клапаном. Розподіл масла відбувається по трубопроводах. Під час наливу та зберігання масла (дж. № 020017) через ворота експаустерного відділення відбувається *викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Склад паливо-мастильних матеріалів. Для зберігання гасу на території цеху знаходиться склад ПММ, обладнаний вентиляцією. Гас, який зберігається на складі

використовується в різачках для різання металу. На складі знаходиться одна ємність $V=7,0208 \text{ м}^3$, обладнана дихальним клапаном. Наповнення ємності здійснюється 1 раз на місяць крізь люк. Викиди забруднюючих речовин відбуваються під час наливу, зливу та зберігання гасу (дж. № 020018). Забруднюючі речовини виділяються в атмосферне повітря через трубу.

Бензиновий генератор. При наливі палива в генератор відбуваються викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. № 022002 - горловина ємності бензинового генератора).

Аглофабрика (АЦ-2)

В агломераційному цеху № 2 (далі АЦ № 2) виробляється залізорудний офлюсований магнезійний агломерат.

До складу АЦ-2 входять: корпус агломерації № 2; відділення охолодження агломерату; корпус дроблення та сортування агломерату; корпус первинного змішування; корпус бункерів повернення; перевантажувальний вузол агломерату; проборозділочний корпус; корпус подачі пилу і вапна; галереї та перевантажувальні вузли; маслогосподарство екстаустерної; маслоприміщення № 1 – 7; склад ПММ; пости газового різання та зварювання металу; фарбувальні пости.

Крім того корпус агломерації № 2 та галереї обладнані дефлекторами та кришними вентиляторами. Враховуючи, що викиди від розташованого там обладнання спрямовані на очистку у ГОУ, в даному випадку дефлектори виконують функцію забезпечення тепловідведення та воздухообміну приміщення і не являються джерелами викиду забруднюючих речовин.

Маслогосподарство екстаустерної. В корпусі екстаустерів розташована 1 ємність об'ємом $14,94978 \text{ м}^3$ без дихального клапану з маслом ТП-30 для змазування вузлів обладнання і ємність з відпрацьованим маслом, що щільно зачинена, після заповнення її забирають для утилізації. В корпусі відсутня аспіраційна вентиляція, забруднення атмосферного повітря не відбувається.

Маслоприміщення № 1 – 7. В маслоприміщеннях розташовано резервуари ємністю 200 л з відпрацьованим індустріальним маслом. Резервуари з відпрацьованим маслом щільно зачинені, після заповнення їх забирають для утилізації. Тому вони не є джерелом утворення забруднюючих речовин. В корпусі агломерації (поза приміщенням) розташовані ємності ємністю $2,5 \text{ м}^3$ і $3,0 \text{ м}^3$ для індустріального масла, що стоять окремо. Налив в ємність відбувається герметично. Сливи з ємності відбуваються через спеціальний герметичний трубопровід. Ємності $2,5 \text{ м}^3$ і $3,0 \text{ м}^3$ для індустріального масла не є джерелом утворення забруднюючих речовин.

Корпус агломерації №2

Шихта з конвеєрів А2-1, А2-2 (дж. № 030034) потрапляє на катучі конвеєри А2-3, А2-4 (дж. № 030035) з яких йде завантаження у бункери агломераційних машин № 1 - 3 та № 4 - 6. Викиди забруднюючих речовин потрапляють в атмосферне повітря через вентиляційні системи, оснащені газоочисними установками (циклон-промивач СИОТ № 6). Згідно технічних рішень в ході реалізації проекту «Реконструкція комплексу будівель та споруд (агломашин № 1-3) агломераційного цеху № 2 ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за адресою: вул. Збагачувальна, 96, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область», реєстраційний номер справи 20201217022, джерела №№ 030034, 030035 анулюються в зв'язку з перепідключенням до дж. № 031100 (1100).

Система аспірації В9-6 призначена для аспірації перевантажувальних вузлів конвеєрів А2-16 на конвеєр В-9. Викид забруднюючих речовин в атмосферу після

очищення здійснюється через трубу. Згідно технічних рішень джерело викиду- (дж. № 030075)- анульоване.

Автотранспорт. На території цеху є відкрита стоянка для тимчасового перебування автотранспорту (дж. № 030538). Автотранспорт є джерелом викидів в атмосферне повітря, але при цьому він є пересувним джерелом викидів. Відповідно до законодавства пересувні джерела викидів не підлягають нормуванню.

На території агломераційного цеху №2 діє 46 стаціонарних джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферу, з них: 41 джерело з організованими викидами, в тому числі 13 джерел залпових викидів (продувочні свічки), 4 неорганізованих джерела та 1 пересувне джерело викидів. 15 джерел викидів оснащені 21 пилоочисними установками.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)

2.Промислові процеси та використання продукції/2.С.Виробництво металів/2.С.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209 Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)

Тип виробничого процесу: *основний*

В якості сировини для виробництва агломерату використовується шихта, яка готується в аглоцеху № 3.

Згідно проекту в якості палива в технологічному процесі виробництва агломерату може використовуватися природний газ (нагріваючи пальники) та тверде паливо – коксик та вугілля АШ, як компоненти шихти.

Технологічна схема виробництва агломерату АЦ № 2 наведена на рисунку 2.16.2.

Спікання підготовленої шихти це основний етап отримання якісного агломерату.

До складу агломераційної шихти входять: концентрат технічний, аглоруда, сталеплавильний шлак, вапняк звичайний та доломітизований, коксовий дріб'язок.

Спікання шихти ведеться на колошникових ґратах агломашин при продуванні повітря за допомогою екстаустерів через шар шихти за рахунок розвитку високих температур під час горіння вуглецю в шарі шихти і регенерації тепла верхніх шарів агломерату. Агломераційна машина безперервної дії представляє собою конвеєр, до складу якого входять окремі спікальні візки, які пересуваються по замкнутому колу. Спікальні візки у верхній гілці конвеєра утворюють робочу частину машини, яка завантажується шихтою. Нижня гілка з не завантаженими візками утворює холосту частину машини. Нагрівання аглошихти проводиться запальовальним горном.

Технічна характеристика агломашин представлена в таблиці 2.16.2.

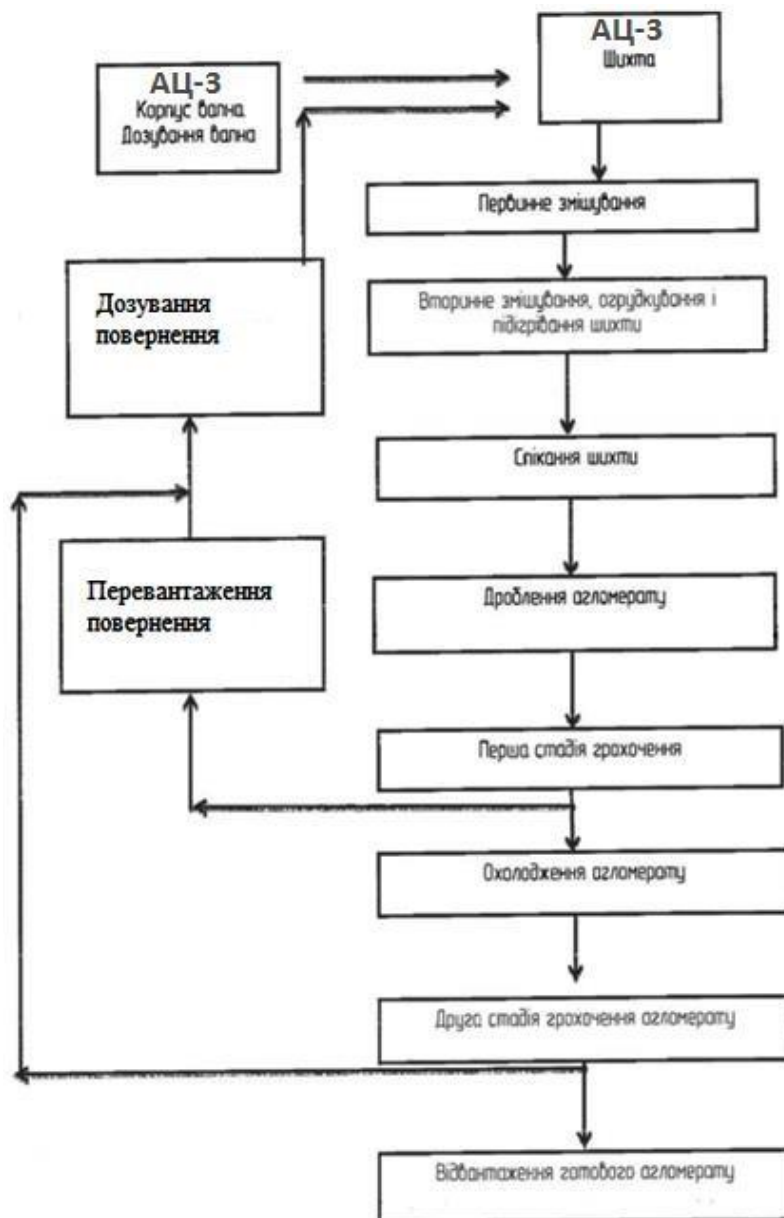


Рис. 2.16.2. Технологічна схема виробництва агломерату в АЦ № 2

Технічна характеристика агломераційної машини

Таблиця 2.16.2

Найменування устаткування	Одиниця виміру	Величина
Довжина робочої частини	м	54
Ширина візка	м	2,5
Площа спікання	м ²	135
Швидкість руху візка	м/хв	0-3
Висота бортів візка	м	0,450
Розміри стаціонарного гуркоту агломашин	мм	5465 x 4080
Кут нахилу стаціонарного гуркоту	град.	35

Корпус агломерації №2.

Вторинне змішування, зволоження і огрудкування шихтових матеріалів здійснюється у барабанах для огрудкування СБ 2,8x8. У вторинних змішувачах відбувається підігрів шихти шляхом спалювання природного газу. Кожен барабан

оснащений димовою трубою, через яку відбувається викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. № 030036 - 030041).

Змішана, зволожена, огрудкована та підігріта шихта човниковим розподільником завантажується у бункер барабанного живильника, а потім по завантажувальному лотку поступає на агломашини 1-6 в зону спікання. Типи та процеси агломашин АЦ № 2 аналогічні як у АЦ № 1.

Із зони спікання агломашин №№ 1, 2, 3 (знизу) відбувається відсмоктування продуктів горіння, які поступають на окремі газоочисні установки і далі за допомогою трьох екстаустерів викидаються в атмосферу через одну димову трубу (дж. № 030031).

Із зони спікання агломашин № 4, 5, 6 продукти горіння поступають на окремі газоочисні установки і далі за допомогою трьох екстаустерів викидаються в атмосферу через одну димову трубу (дж. № 030032).

На даний час завершена реконструкція агломашин №№1-6 (дж. №№ 030031, 030032). За результатами реалізації основних рішень проєктів реконструкції підвищена продуктивність агломашин №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6 з дотриманням екологічних нормативів, що досягнуто за рахунок:

- реконструкції системи очищення відхідних технологічних газів від процесу спікання шихти з установкою апаратів сухої газоочистки – електрофільтрів ЕФ-1, ЕФ-2, ЕФ-3 компанії ЕКОPLANT (Італія) та ЕФ-4, ЕФ-5, ЕФ-6 компанії FLS (Данія);

- заміни газоходів (відновлення герметичності системи відведення відхідних технологічних газів та збільшення розрідження, що позитивно впливає на процес спікання);

- влаштування нового запалювального горну з сучасною енергоефективною системою запалювання (нові запальники, можливість регулювання змішування газ/повітря та витрат природного газу);

- збільшення шару шихти при спіканні до 450 мм (дозволяє зменшити кількість твердого палива у шихті);

- реконструкції лінійних охолоджувачів, у тому числі реконструкція систем збирання просипу агломерату (скреперна лебідка) та централізованого змащування;

- перепідключення джерел утворення пилу між системами аспірації.

Система газоочистки агломашин АЦ-2 (дж. №№ 030031, 030032) після реконструкції включає:

1. Газохід «брудного» газу, що прокладено від колектора агломашини до електростатичного фільтру.

2. Електростатичний фільтр ЕФ, який складається з чотирьох електрополів і комплектується холодним укриттям, бункерами збору пилу, конвеєрами і шлюзовими живильниками для транспортування і вивантаження уловленого пилу. Регенерація фільтра відбувається в автоматичному режимі, шляхом струшування електродів через заданий проміжок часу.

3. Газохід «чистого» газу, що прокладено від електростатичного фільтра до екстаустера. На газоході встановлено дросель - клапан для можливості планового запуску екстаустера та регулювання продуктивності системи газоочистки.

4. Екстаустер забезпечує розрідження у вакуум-камерах агломашини і долає аеродинамічний опір всього газового тракту, включаючи електростатичний фільтр.

5. Система екомоніторингу дозволяє одержувати інформацію за обсягом викидів, температури, запиленості і хімічному складу технологічних газів після очищення в електрофільтрі.

Відділення охолодження агломерату та корпус дроблення та сортування агломерату. Отриманий агломерат подається стрічковими конвеєрами в зону охолодження на дроблення у одновалкових дробарках та шоківій дробарці ДЩГ-1688 і розсівання на гуркотах ГСТ 61В. Охолодження агломерату відбувається на лінійних охолоджувачах ОП-3-125 за допомогою продування повітря через дуттьові

камери, які встановлені під полотном лінійного охолоджувача, знизу через шар агломерату висотою не менше 500 мм. Після охолодження до температури 120 °С агломерат піддається другій стадії розсівання на гуркоті ГСТ 62Б. Відсортований агломерат подається конвеєрами КП-1, 2 на доменну піч № 9.

В АЦ-2 експлуатуються наступні системи аспірації:

Системи В-2, В-3 – від хвостових частин агломераційних машин: № 3-4 (В-2), № 5- 6 (В-3) – процеси пересипання в хвостовій частині агломашин, у відділенні охолодження агломерату і в корпусі дроблення та сортування. Системи В-2, В-3 складаються з місцевих відсмоктувачів, мережі повітропроводів, електрофільтрів з чотирма полями, вентилятора і аспіраційної труби, яка є спільною для систем В-2 і В-3. Викид забруднюючих речовин в атмосферу після очищення здійснюється через трубу (дж. № 030086).

Система В-6 - від вузла перевантаження ПУВ №14а (частково). Система складається з місцевих відсмоктувачів, мережі повітропроводів, рукавного фільтра, вентилятора і аспіраційної труби (дж. № 030088).

Система В-1 – від хвостових частин агломераційних машин №№ 1, 2, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування, вузол перевантаження агломерату. Корпус перевантажувальних бункерів, проборозділочний комплекс. Система В-1 складається з місцевих відсмоктувачів, мережі повітропроводів, електрофільтра з чотирма полями, двох вентиляторів і аспіраційної труби, яка є спільною для систем В-1 і В-4.

Система В-4 – від корпусу агломерації № 2: перевантаження з конвеєрів А2-13...А2-11 на конвеєр В9, завантаження агломашин, перевантаження з конвеєрів А2-16...А2-14 на конвеєр В9. Система В-4 складається з місцевих відсмоктувачів, мережі повітропроводів, рукавного фільтра, вентилятора і аспіраційної труби, яка є спільною для систем В-1 і В-4.

Технологічне обладнання, від якого здійснюється видалення забруднених газів системами В-1 та В-4, працює одночасно. Очищені гази видаляються в атмосферу одним джерелом викиду (дж. № 030085).

Система В-5– від корпусу бункерів повернення, перевантажувального вузла ПУВ № 13, перевантажувального вузла ПУВ № 14а (частково). Система складається з місцевих відсмоктувачів, мережі повітропроводів, рукавного фільтра, вентилятора і аспіраційної труби (дж. № 030087).

Система В-8а– від корпусу агломерації № 2: бункери шихти, завантаження конвеєрів А2-4, А2-3, розвантаження конвеєрів А2-1, А2-2. Перевантажувальний вузол гарячого повернення (разом з перевантажувальними вузлами конвеєру В9). Корпус первинного змішування. ПУ № 13. Галерея 31 (дж. №№030077, 030078 на період ремонту). Система В-8а складається з місцевих відсмоктувачів, мережі повітропроводів, скрубера, Труби Вентурі з краплевловлювачем, вентилятора і аспіраційної труби (дж. № 031100).

Система збору і транспортування вловленого пилу

Пил агломераційний, вловлений електрофільтрами, збирається і транспортується в корпус подачі пилу і вапна за допомогою системи пневмотранспорту. Далі цей пил використовується при приготуванні шихти в агломераційному цеху.

При технологічній необхідності, реалізована технічна можливість відбору пилу агломераційного з четвертих полів електрофільтрів агломашин № 1-3 до силосу № 1 (дж. № 031001 (1001a)) з подальшим вивозом пилу на полігон для захоронення промислових і будівельних відходів підприємства.

Передбачена можливість транспортувати пневмотранспортом пил, отриманий на четвертих електрополях електрофільтрів агломашин №№ 4-6, у силос №2 з подальшим вивозом пилу на полігон для захоронення промислових та будівельних відходів підприємства. Силос обладнаний рукавним фільтром «WAMFLO» з системою пневмообрушення і системою безпилового вивантаження вловленого пилу в автоцементовоз. Викид забруднюючих речовин в атмосферу після очищення здійснюється через трубу (дж. № 030074).

Корпус подачі пилу і вапна

У корпусі подачі пилу і вапна встановлено чотири бункери:

- два бункери ємністю 150 м³ кожен для пилу, уловленого газоочисним обладнанням;

- два бункери ємністю 232 м³ кожен для негашеного вапна.

Пил з бункера газоочистки подається і завантажується пневмотранспортом у бункер пилу. Вапно автомобілями (цистернами-цементовозами) подається до корпусу подачі пилу і вапна і пневмотранспортом завантажується в бункера не-гашеного вапна. Бункера пилу і вапна обладнані рукавними фільтрами АРМС- 42В. Викид забруднюючих речовин в атмосферу після очищення здійснюється через труби (дж. №№030079 - 030082).

Під розвантажувальним вікном кожного бункера встановлено бункер-дозатор. Всі бункера-дозатори встановлені на тензодатчиках для видачі матеріалу «по втраті ваги»; Бункери-дозатори подають матеріал на два шнекових конвеєра (один робочий, другий - резервний). Місця пересипань пилу зі шнекових конвеєрів на існуючі конвеєра ПС2-1 та ПС2-2, які подають шихту в корпус первинного змішування, локалізовані з очищенням забрудненого повітря на рукавних фільтрах КФЕ-50ТК. Викид забруднюючих речовин в атмосферу після очищення здійснюється системою вентиляції В2-1 через трубу висотою 11 м (дж. № 030077) та системою вентиляції В2-2 через трубу висотою 10 м (дж. № 030078).

Рукавні фільтри КФЕ-50ТК оснащено системою автоматичної регенерації рукавів шляхом зворотного продування. Відфільтрований пил при регенерації скидається назад до джерела запилення - на конвеєри ПС2-1, ПС2-2, В-9. Робота фільтрів заблокована з роботою конвеєрів, на які пересипається матеріал. При непрацюючих конвеєрах установки відключаються.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.7.c Other metal production/040309z Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.7.c Інше виробництво металу/040309z Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Зварювальні роботи. Зварювальні роботи виконуються за потребою на всій території цеху. Зварювальні роботи виконуються електродуговим методом за допомогою електродів. Забруднюючі речовини від зварювання металу потрапляють в атмосферне повітря неорганізовано (дж. № 030536). Для проведення зварювальних робіт є 10 зварювальних апаратів, які розташовані на території цеху. Одночасно роботу можуть виконувати на 7 зварювальних апаратах.

Різка металу. Для різання металу застосовуються різачки, що працюють з використанням газу. У процесі газового різання відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин (дж. № 030537). Для проведення газорізальних робіт є 7 різачків, які розташовані на території цеху. Одночасно роботу можуть виконувати на 4 різачках.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040210 Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.1. Виробництво основного чавуну та сталі/ 040210 Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Продувні свічки призначені для продувки газопроводів під час ППР. При продувці газопроводів відбувається *залповий викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря. В цеху на газопроводі передбачено 13 продувочних свічок:

- 6 свічок – на трубопроводах подачі газу до запальвальних горнів агломашин (дж. № 030061 - 030066);

- 6 свічок – на трубопроводах подача газу до змішувачів агломашин (дж. № 030067- 030072).

- 1 свічка – на трубопроводі подачі газу в цех (дж. № 030073).

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.D-2.L Other solvent and product use/2.D.3.d Coating applications/ 060108 Other industrial paint application

2.Промислові процеси та використання продукції/2.D-2.L Використання інших розчинників та продуктів/2.D.3.d Нанесення покриттів/ 060108 Інше промислове застосування фарб

Тип виробничого процесу: допоміжний

Фарбувальні роботи. Фарбування деталей та обладнання проводиться за необхідністю на всій території цеху. Методи нанесення фарби – пневматичне розпилювання. Під час фарбування відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. № 030060).

Виробництво:

1.Energy/1.A.Combustion/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Small combustion/ 020105 Stationary engines

1.Енергія/ 1.A.Займання/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Невелике згоряння/ 020105 Стационарні двигуни

Тип виробничого процесу: допоміжний

Дизельний генератор. На території цеху в спецспорудженні №13710 для

поповнення дефіциту електроенергії розташований дизельний генератор, потужністю 42 кВт. Викиди забруднюючих речовин відбуваються під час спалювання дизельного палива (дж. № 032001).

Виробництво: 1.Energy/1.B. Fugitive emissions from fuels/1.B.2.a.v Distribution of oil products/ 050401 Other handling and storage (including pipelines)

1.Енергія/1.В. Летючі викиди від палива/1.В.2.а.в Розподіл нафтопродуктів/ 050401 Інше транспортування та зберігання (включаючи трубопроводи)

Тип виробничого процесу: допоміжний

Маслоприміщення № 1-7. В маслоприміщеннях № 1, 2, 5, 6, 7 розташовані ємності 5,0 м³ для індустриального масла. Застосовується густе мастило «ПрокатОл», «Агринол». Маслоприміщення № 1 з'єднано з маслоприміщенням № 4 в одну витяжну систему. Всі маслоприміщення обладнані витяжною вентиляцією, викид забруднюючих речовин відбувається через труби (дж. № 030054 - 030058).

Склад ПММ. На вулиці в окремому приміщенні знаходиться склад паливно-мастильних матеріалів. В приміщенні знаходяться два резервуари ємністю 2760 л і 2685,7 л з гасом. Розливання ПММ відбувається відкритим струменем у відро споживача. Повітря зі складу аспірується витяжною вентиляцією та викидається у атмосферне повітря через трубу (дж. № 030059).

Дизельний генератор. При наливі палива в генератор відбуваються викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. № 032002 - горловина ємності дизельного генератора).

ПЕРСПЕКТИВА

Перелік джерел викидів забруднюючих речовин агломераційного цеху № 2, що вводяться відповідно до проекту «Реконструкція зданий и сооружений комплекса агломашин № 4-5 агломерационного цеха № 2 ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог» Ингулецкий район, г. Кривой Рог, Днепропетровская область».

1. Дж. 030089 Корпус і хвостова частина аглокорпусу № 2. Прибирання пилу;
2. Дж. 030090 Прибирання пилу. Відділення охолодження агломерату, корпус дроблення та сортування, галерея В-1, ПУВ-13;
3. Дж. 030091 Прибирання пилу. Корпус агломерації № 2, корпус первинного змішування, корпус бункерів звороту, галерея № 31, галерея конвєсєрів № 32, ПУ № 13, галерея № 33, корпус подачі пилу та вапна;
4. Дж. 030092 Прибирання пилу. Галерея № 35а і В-2а, ПУ ПУВ № 14а, ПУ гарячого повернення;
5. Дж. 030093 Прибирання пилу. Галерея А-1, ПУ агломерату, галерея А-2, навантажувальні бункера, пробороzdілочний корпус;
6. Дж. 030094, 030095, 030096, 030097 Силос накопичувач прирейкового складу вапна.

Аглофабрика (АЦ-3)

Задачею цеху є підготовка і забезпечення шихтовими матеріалами з суміші залізородного концентрату, шламу залізомістного, аглоруди, сталеплавильного шлаку і легуючих домішок при використанні твердого палива аглоцехів № 1 і № 2.

До складу цеха входять: склади шихтових матеріалів, корпуси дроблення вапняку і подрібнення палива, корпус короткоконусних дробарок, корпус гуркотіння вапняку, корпус шихтових бункерів, вагоноперекидач, склади ПММ і гасу, пости зварювання та різки металу.

У АЦ-3 виконуються наступні технологічні операції:

- вивантаження і складування сировини;
- підготовка вапняку;
- підготовка твердого палива;
- дозування компонентів аглошихти;
- вивантаження, складування і відвантаження агломерату зі складу.

На території агломераційного цеху № 3 діє 43 стаціонарних джерела викидів забруднюючих речовин в атмосферу, з них 30 джерел з організованими викидами і 13 неорганізованих джерел, 28 джерел оснащені 28 пилоочисними установками.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209 Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)

Тип виробничого процесу: основний

Вагоноперекидач. Шихтові матеріали вивантажуються вагоноперекидачем і по системі конвеєрів подаються на наземні площадки складу сировини відкритого типу. Забруднене повітря від вагоноперекидача подається на ГОУ (батареїний циклон БЦП-144) і далі очищене повітря викидається в атмосферу через трубу (дж. № 040092). Забруднене повітря від конвеєрів подається на ГОУ (труба-коагулятор ТК-600, краплєвловлювач КЦ-23) і далі очищене повітря викидається в атмосферу через трубу (дж. № 040091).

Склади. Для забезпечення АЦ № 3 у необхідному запасі сировини на території цеху розміщені сім складів (дж. № 040094 - 040100). Під час експлуатації складів відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин в атмосферу повітря:

1. Склад шихтових матеріалів, у тому числі:

- аглоруди, площа поверхні - 2400 м² та сталеплавильного шлаку, площа поверхні - 2100 м² (дж. № 040094),
- склад вапняку, площа поверхні 5600 м² (дж. № 040097),
- склад доломітизованого вапняку, площа поверхні 3500 м² (дж. № 040098),
- склад коксового дріб'язку площа поверхні 3200 м² (дж. № 040099).
- антрацитового штибу, площа поверхні 2000 м² (дж. № 040096).

2. Склади агломерату, площа поверхні складу № 1 – 20300 м² (дж. № 040100); складу № 2 – 6670 м² (дж. № 040095).

Вивантаження агломерату на склад ведеться за допомогою естакади агломерату.

Естакада агломерату служить для забезпечення безперебійної роботи доменних цехів № 1 і № 2, у разі відсутності можливості вантаження агломерату за

звичайною технологічною схемою, і створення буферного запасу агломерату для відвантаження споживачам. Естакада відкритого типу: склад № 1 - довжиною 350 м, ємністю 60 тис. тонн, склад № 2 - довжиною 230 м, ємністю 50 тис. тонн. Розвантаження ведеться на обидві сторони естакади через люки вагонів на всю робочу довжину рівномірно.

Агломерат АЦ № 1 та АЦ № 2 вивантажується окремо на відведених для них ділянки естакади - склади агломерату. Подача агломерату, що включає від 6 до 12 хоперів, вивантажується в прямок (по 2 хопери послідовно), по обидві боки естакади.

Створення габаритів і формування штабелів агломерату здійснюється екскаваторами ЭКГ-4,6Б (2 од.) та фронтальними навантажувачами (дж. № 040095, 040100). Формування штабелів аглоруди (дж. № 040094), а також складів вапняку (дж. № 040097, 040098) здійснюється за допомогою екскаваторів ЭКГ-4,6Б та ЭКГ-5А, бульдозером Caterpillar CAT D9R та фронтальними навантажувачами. Під час вивантаження агломерату та формування штабелів відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Корпуси дроблення і грохочення вапняку. З відкритих складів вапняк (кальцинований чи доломітизований) подається на збірний конвеєр П-4 і далі конвеєрами ГТІ-2, ДІ-1(дж. 040083) в проміжні бункери корпусу дроблення, а потім на молоткові дробарки ДМРИЭ-14,5х13 № 21 (дж. № 040066), № 22 (дж. № 040067), № 23 (дж. № 040068), № 24 (дж. № 040069), № 25 (дж. № 040070). Дроблений вапняк конвеєрами ДІ-6 – ДІ-10, ГТІ-3 (дж. № 040071 - 040075) ГІ-1, ГІ-2 подається в проміжні бункери корпусу грохочення (дж. № 040090). Забруднене повітря від вказаних джерел направляється на окремі ГОУ:

- циклони-промивачі СИОТ № 5 для дж. №№ 040066-040069, 040071, 040072, 040074, 040075;
- циклони-промивачі СИОТ № 5М для дж. №№ 040070, 040073;
- труба-коагулятор ТК-450 і краплевловлювач КЦ-19 для дж. № 040083;
- труба-коагулятор ТК-500, краплевловлювач КЦ-21 для дж. № 040090.

Очищене повітря викидається в атмосферне повітря через труби.

З метою виконання вимог та умов існуючого дозволу на викиди у 2021 році реалізовано Етап №1 пілотного проєкту щодо підвищення ефективності від двох ГОУ: дж. №040070 ГОУ В-25 від молоткової дробарки №25, дж. №040073 ГОУ В-54 від стрічкового конвеєру ДІ-8, ГТІ-3 на ділянці дроблення вапняку.

З проміжних бункерів дроблений вапняк поступає стрічковими живильниками ГІ-7-12 на віброгрохоти ГСТ-62Б № 121 (дж. № 040084), № 122 (дж. № 040085), № 123 (дж. № 040086), № 124 (дж. № 040087), № 125 (дж. № 040088), № 126 (дж. № 040089) для відсіву класу від 0 мм до 5 мм. Після віброгрохотів № 121-126 вапняк фракції до 5 мм по конвеєру ГІ-3 подається в корпус шихтових бункерів і завантажується у бункера (20 од.), а вапняк фракції більше 5 мм конвеєрами ГІ-4, 5 повертається на повторну стадію подрібнення. Забруднене повітря від віброгрохотів (дж. № 040084 - 040089) направляється на окремі ГОУ (труба Вентурі - краплевловлювач). Очищене повітря викидається в атмосферне повітря через труби.

Корпус дроблення твердого палива. Основним видом твердого палива для агломерації є коксовий дріб'язок. Антрацитовий штиб використовується як заміна частини коксика.

Складування кожного виду палива і його забирання у виробництво здійснюється роздільно. Зі складів тверде паливо подається на збірний конвеєр П-5, а

потім конвеєрами ГТІ-1, ІТ-1 в проміжні бункери корпусу дроблення, а з них на чотирьохвалкові дробарки Д4Г 900х700.

Шматки коксу розміром більше 20 мм дробляться в молотковій дробарці (дж. № 040082) і молоткових дробарках ДМРИЭ-14,5х13 № 49 (дж. № 040081), а клас менше 20 мм - в чотирьохвалкових дробарках Д4Г 900х700 (№ 41- 47) (дж. № 040076 - 040080). Далі тверде паливо по системі конвеєрів подається в корпус шихтових бункерів і завантажується у бункера (12 од.).

Забруднене повітря від устаткування вказаних джерел направляється на окремі ГОУ:

- циклони-промивачі СИОТ № 4 для дж. №№ 040076, 040079;
- циклони-промивачі СИОТ № 5 для дж. №№ 040081, 040082;
- циклони-промивачі СИОТ № 4М-2 для дж. №№ 040077, 040078.

З метою виконання вимог та умов існуючого дозволу на викиди у 2022 році реалізовано Етап №2 щодо підвищення ефективності ГОУ на джерелах №040077 (Чотирьохвалкові дробарки коксу №№43-44, стрічковий конвеєр П-7), №040078 (Чотирьохвалкові дробарки коксу №№45-46, стрічковий конвеєр П-7). Виконано відновлення конструкцій і регулювання системи зрошення газу, що очищається, при яких ГОУ забезпечують <50 мг/м³ пилу на виході.

Очищене повітря викидається в атмосферне повітря через труби.

Корпус шихтових бункерів. Для забезпечення шихтовими матеріалами агломераційного виробництва проводиться дозування шихти. У шихтовому відділенні над збірними конвеєрами розташовані 64 бункери місткістю по 90 м³ кожний, в т.ч.:

- 16 бункерів концентрату,
- 12 бункерів аглоруди,
- 4 бункери збагаченого сталеплавильного шлаку,
- 20 бункерів для суміші вапняків (кальцинованого і доломітизованого),
- 12 бункерів для суміші твердого палива;
- перевантажувальні конвеєри Ш1 - Ш14;
- збірні конвеєри Ш15-Ш18.

Завантаження компонентів шихтових матеріалів проводиться в призначені для них підготовлені бункери. При змішуванні різнорідних матеріалів, дозування з бункерів проводиться після коригування (за необхідності) питомих витрат шихтових матеріалів. Дозування компонентів шихти здійснюється тарілчастими живильниками і стрічковими вагодозаторами, включеними в автоматичну схемудозування шихти. Після дозування шихта з конвеєрів Ш-17 – Ш-18 подається на конвеєра ПС1-1, ПС1-2, П11-1, П11-2, А1-1, А1-2, А1-3, А1-4 і далі подається у бункера агломашин аглоцеха №1. З конвеєрів Ш-15 – Ш-16 подається на конвеєра ПС2-1, ПС2-2, П13-1, П13-2, А2-1, А2-2, А2-3, А2-4 і далі подається у бункера агломашин аглоцеха № 2. Забруднене повітря від вказаного обладнання направляється на ГОУ (труба-коагулятор КМП-8, скруббер-краплевловлювач), очищене повітря викидається в атмосферне повітря через трубу (дж. № 040093).

Проборозділчне приміщення АЦ-3. В проборозділчному приміщенні встановлені: 2 щекові дробарки, валкова дробарка, дисковий стирач для агломерату та вібростирач. Це обладнання підключене до спільної вентсистеми (дж. № 040107), забруднюючі речовини від роботи обладнання надходять в атмосферне повітря через трубу.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.7.c Other metal production/040309z Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.7.c Інше виробництво металу/040309z Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Зварювальні роботи. Зварювальні роботи за потребою виконуються на всій території цеху (дж. № 040548). Зварювальні роботи виконуються електродуговим методом за допомогою електродів. Для проведення зварювальних робіт є 29 зварювальних апарата які розташовані на території цеху. Одночасно роботу можуть виконувати на 6 зварювальних апаратах. Під час виконання зварювальних робіт в атмосферне повітря відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин.

Різання металу. Для розрізання металу застосовуються різачки (4 од.), що працюють з використанням гасу. Одночасно можуть працювати 4 різачка. За потребою гасорізні роботи виконуються на всій території цеху (дж. № 040549) під час яких відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Виробництво: 1.Energy/1.B. Fugitive emissions from fuels/1.B.2.a.v Distribution of oil products/050401 Other handling and storage (including pipelines)

1.Енергія/1.B. Летючі викиди від палива/1.B.2.a.v Розподіл нафтопродуктів / 050401 Інше транспортування та зберігання (включаючи трубопроводи)

Тип виробничого процесу: допоміжний

Маслогосподарство. В корпусі шихтових бункерів розташовано 3 ємності з індустріальним маслом І-40А об'ємом 1,48 м³, 2,81 м³, 2,09 м³ відповідно для змазування вузлів обладнання. Розливання відбувається відкритим струменем у відро споживача, при цьому в атмосферне повітря відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин через дверний отвір (дж. № 040103).

На галереї Г4 розташовано 1 ємність з індустріальним маслом І-40А об'ємом 1,38 м³. Ємність обладнана дихальним клапаном. Розливання відбувається відкритим струменем у відро споживача, при цьому в атмосферне повітря відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин (дж. № 040104).

Склад гасу. Для забезпечення потреб цеху витратним обсягом паливо-мастильних матеріалів передбачено окрему будівлю складу гасу. У приміщенні складу знаходиться резервуар з гасом ємністю 5,114 м³. Розливання гасу відбувається відкритим струменем у відро споживача. Забруднюючі речовини за допомогою витяжної вентиляції викидаються в атмосферне повітря через трубу (дж. № 040101).

Склад ПММ. На складі ПММ, що являє собою металеву будку, розташовано 1 ємність з індустріальним маслом І-40А для змазування вузлів обладнання та 200 л бочки з компресорним маслом. Розливання відбувається відкритим струменем у відро споживача, при цьому в атмосферне повітря відбувається *неорганізований викид* забруднюючих речовин (дж. № 040102).

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.D-2.L Other solvent and product use/2.D.3.d Coating applications/ 060108 Other industrial paint application

2.Промислові процеси та використання продукції/2.D-2.L Використання інших розчинників та продуктів/2.D.3.d Нанесення покриттів/ 060108 Інше промислове застосування фарб

Тип виробничого процесу: допоміжний

Фарбувальні роботи. Фарбування деталей та обладнання виконується за потребою по всій території цеху (дж. № 040105). Метод нанесення фарби – пневматичне розпилювання. Під час проведення фарбувальних робіт відбувається

неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Допоміжне виробництво

Цех ремонту металургійного обладнання № 2

Ділянка по ремонту агломераційних цехів. На ділянці знаходиться заточний верстат, який використовується для заточки інструменту. Діаметр кола – 300 мм. Верстат обладнаний пиловловлюючим пристроєм власного виробництва, що знаходиться поряд з верстатом у приміщенні. Забруднення атмосферного повітря не відбувається. На момент проведення даної інвентаризації верстат не експлуатується.

Цех водопостачання

Автотранспорт, який використовується у технологічних процесах цеху водопостачання, є джерелом викидів в атмосферне повітря, але при цьому він є пересувним джерелом викидів. Відповідно до законодавства пересувні джерела викидів не підлягають нормуванню.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal production/2.C.1.Iron and steel production/ 040210 Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.1. Виробництво основного чавуну та сталі/ 040210 Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Шламова ділянка № 2 цеху водопостачання призначена для зневоднення шламу, який утворюється в результаті гідроскидів аглофабрики з метою зниження вологості, а також навантаження зневодненої продукції у вагони і відправлення на склад рудозбагачувальної фабрики № 1 гірничого департаменту і на рудний двір аглофабрики для його повторного використання в якості сировинного матеріалу при виробництві агломерату.

Шлам з аглофабрики попідземним і надземним трубопроводами самопливом транспортується в три жолоби, потім через приймальні колодязі - воронки поступає у первинний шламонакопичувач. Експлуатаційний рівень поверхні води в первинному шламонакопичувачі перебуває на позначках від 78,50 м до 79,70 м. На підставі геодезичної зйомки позначки огорожувальних дамб коливаються від 80,14 до 81,83 м. Шлам з первинного шламонакопичувача транспортується в один з трьох вторинних шламовідстійників шламопроводами за допомогою насосних агрегатів типу: ГРАТ 1400/40, ГРАК 1400/40, ГРКБ 1600/50. Заповнення вторинних шламовідстійників здійснюється почергово. Вторинні шламовідстійники працюють у режимі: заповнення; відстоювання; розробки зневоднених шламів.

В режимі заповнення шлам транспортується по шламопроводам. При заповненні тверді частинки шламу осідають на дно шламовідстійників, а освітлена вода скидається в аварійну ємність № 1 шламового господарства рудозбагачувальних фабрик гірничого департаменту. Рівень зливу регулюється за допомогою дерев'яних планок на шахтах переливу.

Заповнення шламовідстійників припиняється за умови, що різниця щільності зливу через колодязь шахтного типу і щільності шламу, що надходить в

шламовідстійник менше 600 мг/дм³.

В режимі відстоювання відбувається ущільнення твердих частинок під дією сили тяжіння. У міру осідання частинок і ущільнення шару шламів, вода освітлюється і скидається через колодязі шахтного типу в аварійну ємність № 1. Шламовідстійники в режимі відстоювання знаходяться не менше ніж один місяць. При досягненні вологості в шламі менше 35% шламовідстійників вважається готовим до розробки шламів.

Підготовка шламовідстійників до розробки шламів, проводиться шляхом відсипки «доріжок» для екскаваторів. Екскаватори здійснюють відбір шламу з «доріжки» до днища шламовідстійників.

Розробка шламів ведеться екскаваторами з подальшим навантаженням шламів в автомобілі «БелАЗ» і далі вони транспортуються до естакади для завантаження в залізничний транспорт або на майданчик для тимчасового складування шламу.

На майданчику для тимчасового складування шламу зневоднюється і транспортується до естакади для завантаження в залізничний транспорт.

У зв'язку з великою вологістю (більше 20%) шламів, що зберігаються та розробляються у шламовідстійниках викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря при зберіганні шламу в зимовий період відсутні. У літній період за часи сухої погоди викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбуваються при зберіганні, завантаженні та розвантаженні підсохшого шламу та відбувається пилення під час руху транспорту у межах майданчика (дж. № 420806).

Автотранспортне управління

Автотранспортне управління (АТУ) входить до складу управління транспортного департаменту. АТУ забезпечує пасажирським автотранспортом технологічні перевезення та виконує разові замовлення на перевезення людей по цехам виробництва, а також здійснює перевезення працівників підприємства на роботу та додому, в пансіонати, оздоровчі комплекси, на дачні ділянки. Складовою частиною структури цеха є відділення «Мобіл-сервіс», що розташовано на території промислового майданчика № 2.

У відділенні «Мобіл-сервіс» знаходиться верстат, який призначено для заточування деталей, необхідних для технологічного процесу. Верстат обладнаний інерційним рукавним пиловловлючем, з ефективністю очищення 99 % що знаходиться поряд з верстатом у приміщенні. Цей верстат не є джерелом викиду забруднюючих речовин в атмосферу.

Залізничний цех № 3

Залізничний цех № 3 (ЗЦ № 3) входить до складу транспортного департаменту.

Основні завдання цеху:

- ремонт та поточне утримання залізничних колій;
- ремонт та обслуговування пристроїв СЦБ, зв'язку, контактної мережі;
- розігрів вантажів у зимовий період.

На промисловому майданчику № 2 розташовуються гаражі розморожування вантажів залізничних вагонів.

На території ЗЦ № 3 знаходяться 4 джерела викидів забруднюючих речовин в

атмосферне повітря, з яких 4 організованих джерела.

Виробництво: 1.Energy/1.A.Combustion/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Small combustion/ 020103 Commercial/institutional — Combustion plants < 50 MW

1.Енергія/1.А.Займання/1.А.4.а.і, 1.А.4.б.і, 1.А.4.с.і, 1.А.5.а. Невелике згоряння/ 020103 Комерційні/інституційні — спалювальні установки < 50 МВт

Тип виробничого процесу: допоміжний

Гараж території промислового майданчику № 2. У гаражі знаходиться чотири печі, які працюють на природному газі, кожна піч обладнана витяжною трубою (дж. № 520702, 520703, 520711, 520712), з якої забруднюючі речовини надходять в атмосферне повітря.

Департамент з якості

Департамент з якості виконує нагляд за процесами виробництва, контроль якості продукції комбінату, аналітичний контроль і випробування продукції та сировини, проведення внутрішнього аудиту підрозділів підприємства на відповідність вимогам стандартів, нагляд за відвантаженням споживачу продукції відповідної якості та відповідає за надання достовірної інформації про якість продукції.

До складу департаменту з якості входять наступні підрозділи:

1. Служба внутрішнього аудиту
2. Випробувальний центр (ВЦ)
3. Метрологічна служба

Метрологічна служба

Метрологічний центр займається ремонтом, юстируванням, калібруванням засобів вимірювальної техніки, підготовкою до повірки/калібрування засобів вимірювальної техніки та вимірювальних каналів інформаційно-вимірювальних систем.

До складу метрологічного центру входять наступні лабораторії:

1. Метрологічна лабораторія теплотехнічних та електрорадіотехнічних засобів вимірювальної техніки (ЗВТ);
2. Метрологічна лабораторія геометричних та механічних засобів вимірювальної техніки (ЗВТ);
3. Лабораторія метрологічного нагляду;
4. Метрологічна лабораторія гірничого департаменту;
5. Метрологічна лабораторія коксохімічного виробництва.

На промисловому майданчику № 2 розташована метрологічна лабораторія гірничого департаменту. У *Метрологічній лабораторії гірничого департаменту* виконуються калібрування та здача на повірку/калібрування засобів вимірювальної техніки, що вимірюють тиск, витрату, рівень, температуру, геометричні та електричні величини, фізико-хімічні (непрямої метод), вагу в тому числі і аналітичні лабораторні ваги, вторинні прилади.

До складу лабораторії входять кімнати №№ 101, 105, 106, 107, 201, 202, 204, 206, 210. Усі приміщення не обладнані витяжною вентиляцією. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні.

На промисловому майданчику № 2 розташована метрологічна лабораторія гірничого департаменту. У *Метрологічній лабораторії гірничого департаменту* виконуються калібрування та здача на повірку/калібрування засобів виміральної техніки, що вимірюють тиск, витрату, рівень, температуру, геометричні та електричні величини, фізико-хімічні (непрямий метод), вагу в тому числі і аналітичні лабораторні ваги, вторинні прилади.

До складу лабораторії входять кімнати №№ 101, 105, 106, 107, 201, 202, 204, 206, 210. Усі приміщення не обладнані витяжною вентиляцією. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря відсутні.

Їдальня №28

Організацію харчування працівників ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» на території підприємства здійснює комбінат громадського харчування.

Харчування працівників ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» здійснюється в їдальні № 28, яка розташована на території промислового майданчика № 2. В їдальні № 28 діє одне організоване джерело викиду забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040210 Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/ 2.C.1. Виробництво основного чавуну та сталі/ 040210 Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Їдальня № 28 знаходиться в агломераційному цеху № 2. Викиди забруднюючих речовин від процесу приготування їжі на пательнях та випічки хлібобулочних виробів в духових шафах здійснюються в атмосферне повітря через витяжні зонти (6 од.) (дж. № 590031).

Поліклініка АМКР

Поліклініка, яка обслуговує працівників гірничого департаменту та структурних підрозділів промислового майданчика № 2 металургійного департаменту – входить до складу медичного центру ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг».

В поліклініці знаходиться клініко-діагностична лабораторія, яка отримує від виробника розчини реактивів для проведення медичних дослідів. Луги, кислоти та прекуртори в лабораторії не використовуються. Витяжні вентсистеми відсутні, тому що зберігання реактивів проходить виключно у холодильниках.

На території медичного центру встановлюється генератор як резервне джерело електроживлення для забезпечення аварійного електропостачання всіх споживачів у будівлі поліклініки ГД.

Виробництво: 1.Energy/1.A.Combustion/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Small combustion/ 020105 Stationary engines

1.Енергія/ 1.А.Займання/1.А.4.а.і, 1.А.4.б.і, 1.А.4.с.і, 1.А.5.а. Невелике згоряння/ 020105 Стационарні двигуни

Тип виробничого процесу: допоміжний

Бензиновий генератор. На території медичного центру встановлюється бензиновий генератор, потужністю 8 кВт. Під час роботи бензинового генератора (спалювання палива) відбувається неорганізований викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. №№ 060004).

Виробництво: 1.Energy/1.B. Fugitive emissions from fuels/1.B.2.a.v Distribution of oil products/ 050401 Other handling and storage (including pipelines)

1.Енергія/1.В. Летючі викиди від палива/1.В.2.а.в Розподіл нафтопродуктів / 050401 Інше транспортування та зберігання (включаючи трубопроводи)

Тип виробничого процесу: допоміжний

Бензиновий генератор. При наливі палива в генератор відбуваються викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря (дж. № 060005 - горловина ємності бензинового генератора).

Територія промислового майданчика № 2

Виробництво: 2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040210 Other

2.Промислові процеси та використання продукції/ 2.С. Виробництво металів/ 2.С.1. Виробництво основного чавуну та сталі/ 040210 Інший

Тип виробничого процесу: допоміжний

Покрівельні роботи. На території проммайданчика № 2 виконуються покрівельні роботи з використанням бітумних матеріалів. Викиди забруднюючих речовин утворюються під час нагріву бітуму пропан-бутановою сумішшю газовим пальником. Неорганізоване джерело викиду (дж. № 040106).

Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування

ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» відноситься до **першої групи об'єктів**, для яких розробляються документи, у яких обґрунтовуються обсяги викидів, відповідно Наказу Міндовкілля від 27.06.2023 р. № 448 «Про затвердження Інструкції про вимоги до оформлення документів, в яких обґрунтовуються обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами», зареєстрованим в Міністерстві юстиції України 23.08.2023 р. за № 1475/40531.

Основним виробництвом промислового майданчику № 2 МВ ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» є отримання агломерату для доменного виробництва з суміші залізородного концентрату, аглоруди, сталеплавильного шлаку (легуючих добавок) та шламу залізозмісного шляхом її спікання з відповідною кількістю флюсів при використанні газообразного та твердого палива.

Відповідно до Переліку виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування (наказ Міндовкілля від 27.06.2023 р. № 448) в департаменті з виробництва чавуну та

сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» на проммайданчику № 2 наявні наступні виробництва та устаткування:

- **устаткування (установки) для випалювання та агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду).**

Процес агломерації руди відбувається на спеціальному устаткуванні – агломераційних машинах (агломашинах).

Агломашина – машина, призначена для отримання агломерату шляхом спікання рудного дріб'язку та концентратів методом просмоктування повітря через шар шихти, який розміщений на колошникових ґратах.

Агломераційна машина безперервної дії представляє собою конвеєр, до складу якого входять окремі спікальні візки, які пересуваються по замкнутому колу. Спікальні візки у верхній гілці конвеєра утворюють робочу частину машини, яка завантажуються шихтою. Нижня гілка з незавантаженими візками утворює холосту частину машини.

Нагрівання аглошихти проводиться запалювальним горном. Оптимальна температура по довжині горна становить не нижче 1100°C.

Із зони спікання (знизу) відбувається відсмоктування продуктів горіння, які поступають на газоочисну установку, окрему для кожної агломащини. Далі за допомогою екстаустерів очищені гази викидаються в атмосферу через димові труби.

Готовий агломерат охолоджується, подрібнюється, розсівається по фракціях і передається в доменний цех для подальшого використання.

Кількість агломащин, розташованих на проммайданчику № 2 складає 12 одиниць, з них:

- Аглоцех № 1 – 6 одиниць (агломащини №№ 1-6 – *дж.020001*)
- Аглоцех № 2 – 6 одиниць (агломащини №№ 1-3 – *дж.030031*, агломащини №№ 4-6 – *дж.030032*)

Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування

Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи устаткування наведені в таблиці 2.16.3.

**Проектна та фактична виробнича потужність та продуктивність
технологічного устаткування, режим роботи устаткування, баланс часу роботи
устаткування**

Таблиця 2.16.3

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Виробнича потужність / продуктивність		Режим роботи устаткування	Баланс часу роботи устаткування, год/рік
			проектна	фактична		
1	2	3	4	5	6	7
Аглофабрика (АЦ-1)						
<u>Перевантажувальний вузол</u>						
1	Конвеєр ПС1-1	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7286
2	Конвеєр ПС1-2	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7286
3	Змішувальні барабани СБ 3,2x8 № 203 № 213	2	850 т/год	850 т/год	періодичний	7351
4	Конвеєр П11-1	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7351
5	Конвеєр П11-2	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7351
6	Конвеєр А1-1	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7323
7	Конвеєр А1-2	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7351
<u>Корпус агломерації</u>						
8	Конвеєр А1-3	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7323
9	Конвеєр А1-4	1	642 т/год	642 т/год	періодичний	7351
10	Барабан вторинного змішування № 1	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	6864
11	Барабан вторинного змішування № 2	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7111
12	Барабан вторинного змішування № 3	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7323
13	Барабан вторинного змішування № 4	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7351
14	Барабан вторинного змішування № 5	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7268
15	Барабан вторинного змішування № 6	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	6472
16	Агломераційна машина № 1	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	6864
17	Агломераційна машина № 2	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7111
18	Агломераційна машина № 3	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7323
19	Агломераційна машина № 4	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7351
20	Агломераційна машина № 5	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7268
21	Агломераційна машина № 6	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	6472
22	Щекова дробарка ДЩГ АМ № 1	1	216-286 т/год	216-286 т/год	періодичний	6864
23	Щекова дробарка ДЩГ АМ № 2	1	216-286 т/год	216-286 т/год	періодичний	7111
24	Щекова дробарка ДЩГ АМ № 3	1	216-286 т/год	216-286 т/год	періодичний	7323
25	Щекова дробарка ДЩГ АМ № 4	1	216-286 т/год	216-286 т/год	періодичний	7351
26	Щекова дробарка ДЩГ АМ № 5	1	216-286 т/год	216-286 т/год	періодичний	7268
27	Щекова дробарка ДЩГ АМ № 6	1	216-286 т/год	216-286 т/год	періодичний	6472
28	Ситовий грохот ГСТ61В АМ № 1	1	150 т/год	150 т/год	періодичний	6864
29	Ситовий грохот ГСТ61В АМ № 2	1	150 т/год	150 т/год	періодичний	7111
30	Ситовий грохот ГСТ61В АМ № 3	1	150 т/год	150 т/год	періодичний	7323
31	Ситовий грохот ГСТ61В АМ № 4	1	150 т/год	150 т/год	періодичний	7351
32	Ситовий грохот ГСТ61В АМ № 5	1	150 т/год	150 т/год	періодичний	7268
33	Ситовий грохот ГСТ61В АМ № 6	1	150 т/год	150 т/год	періодичний	6472
34	Перекидний жолоб АМ №1,2	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7111
35	Перекидний жолоб АМ №3,4	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7351
36	Перекидний жолоб АМ №5,6	1	60-130 т/год	77,59 т/год	періодичний	7268

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Виробнича потужність / продуктивність		Режим роботи устаткування	Баланс часу роботи устаткування, год/рік
			проектна	фактична		
1	2	3	4	5	6	7
37	Пластинчаті конвеєри повернення	2	300 т/год	300 т/год	періодичний	7268
38	Барабани гасіння повернення (БГП)	2	300 т/год	300 т/год	періодичний	7268
39	Конвеєр ПС1-3 (галерея 27)	1	60 т/год	60 т/год	періодичний	7268
40	Конвеєр ПС1-4 (галерея 27)	1	60 т/год	60 т/год	періодичний	7268
41	Бункери повернення	4	300 т/год	300 т/год	періодичний	7268
<i>Проборозділчне приміщення та відділення ситового аналізу</i>						
42	Вібростирач № 42001	1	300 м ³ /год	300 м ³ /год	періодичний	2189
43	Вібростирач № 42002	1			періодичний	
44	Валкова дробарка № 428976	1			періодичний	
45	Валкова дробарка № 428977	1			періодичний	
46	Валкова дробарка (2 поверх)	1			періодичний	
47	Щекова дробарка СМ16Б	1			періодичний	
48	Щекова дробарка № 428971	1	періодичний	2555		
49	Вібростирач	1	300 м ³ /год		300 м ³ /год	періодичний
50	Вібросито	1	періодичний	1500		
51	Бензиновий генератор	1	6 кВт		6 кВт	періодичний
<i>Аглофабрика (АЦ-2)</i>						
1	Агломашина № 1	1	60-130 т/год	103,6 т/год	періодичний	7264
2	Агломашина № 2	1	60-130 т/год	103,6 т/год	періодичний	7634
3	Агломашина № 3	1	60-130 т/год	103,6 т/год	періодичний	7920
4	Агломашина № 4	1	60-130 т/год	103,6 т/год	періодичний	7915
5	Агломашина № 5	1	60-130 т/год	103,6 т/год	періодичний	7742
6	Агломашина № 6	1	60-130 т/год	103,6 т/год	періодичний	6510
7	Конвеєра В-3,4,7,8, галерея №35	1	300 т/год	300 т/год	періодичний	8760
8	Барабан вторин. зміш. АМ №1	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7264
9	Барабан вторин. зміш. АМ №2	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7634
10	Барабан вторин. зміш. АМ №3	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7920
11	Барабан вторин. зміш. АМ №4	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7915
12	Барабан вторин. зміш. АМ №5	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	7742
13	Барабан вторин. зміш. АМ №6	1	250 т/год	250 т/год	періодичний	6510
14	Гарячий грохит, стрічкові конвеєри АМ №1	6	250 т/год	250 т/год	періодичний	7264
15	Гарячий грохит, стрічкові конвеєри АМ №2	6	250 т/год	250 т/год	періодичний	7634
16	Гарячий грохит, стрічкові конвеєри АМ №3	6	250 т/год	250 т/год	періодичний	7920
17	Гарячий грохит, стрічкові конвеєри АМ №4	6	250 т/год	250 т/год	періодичний	7915
18	Гарячий гуркіт, стрічкові конвеєри АМ №5	6	250 т/год	250 т/год	періодичний	7742
19	Гарячий гуркіт, стрічкові конвеєри АМ №6	6	250 т/год	250 т/год	періодичний	6510
20	Барабани первинного змішування № 213	2	850 т/год	850 т/год	періодичний	8712
21	Вузли розвантаження конвеєрів шихти А 2-1, А 2-2	5	1500 т/год	600-700 т/год	періодичний	8712
22	Конвеєра ПУА-1 - 4, БА-5, 6	12	960 т/год	960 т/год	періодичний	8712
23	Бункера завантаження, конвеєра Б-5,6 БА-7,8	16	960 т/год	960 т/год	періодичний	8712
24	Силос вивантаження пилу від 4-тих полів електрофільтрів АМ №№ 4-6	1	60 м ³	60 м ³	безперервний	6600
25	Конвеєр ПС 2-1	1	1500 т/год	1500 т/год	періодичний	8760
26	Конвеєр ПС 2-2	1	1500 т/год	1500 т/год	періодичний	8760
27	Бункера повернення	2	66 м ³	66 м ³	безперервний	8712
28	Дизельний генератор	1	42 кВт	42 кВт	безперервний	8760
<i>Аглофабрика (АЦ-3)</i>						
<i>Вагоноперекидач</i>						
1	Вагоноперекидач	1	1400т/год	1400т/год	періодичний	6880
2	Стрічковий конвеєр В 1, В 2, П 1-1, П 1-2	4	1400т/год	1400т/год	періодичний	6880
<i>Корпуси дроблення і грохочення вапняку</i>						
3	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 №21	1	120-250т/год	185т/год	періодичний	4989
4	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 №22	1	120-250т/год	185т/год	періодичний	6821
5	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 №23	1	120-250т/год	185т/год	періодичний	5418

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Виробнича потужність / продуктивність		Режим роботи устаткування	Баланс часу роботи устаткування, год/рік
			проектна	фактична		
1	2	3	4	5	6	7
6	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 №24	1	120-250т/год	185т/год	періодичний	2083
7	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 №25	1	120-250т/год	185т/ч	періодичний	447
8	Стрічковий конвеєр ДІ-6, ГТІ-3	1	300 т/год, 500 т/год	300 т/год, 500 т/год	періодичний	4989
9	Стрічковий конвеєр ДІ-7, ГТІ-3	1	300 т/год, 500 т/год	300 т/год, 500 т/год	періодичний	6821
10	Стрічковий конвеєр ДІ-8, ГТІ-3	1	300 т/год, 500 т/год	300 т/год, 500 т/год	періодичний	5418
11	Стрічковий конвеєр ДІ-9, ГТІ-3	1	300 т/год, 500 т/год	300 т/год, 500 т/год	періодичний	2083
12	Стрічковий конвеєр ДІ-10, ГТІ-3	1	300 т/год, 500 т/год	300 т/год, 500 т/год	періодичний	447
13	Стрічковий конвеєр ГІ-1,2	2	500 т/год	500 т/год	безперервний	8468
14	Конвеєра ГІ-3, 4, 5, ГІ-7	4	ГІ 3-500 т/год, ГІ 4, 5-300т/год, ГІ 7-150т/год	ГІ 3-500 т/год, ГІ 4, 5-300т/год, ГІ 7-150т/год	безперервний	8468
15	Вібругуркіт ГСТ-62Б № 121	1	400 т/год	400 т/год	періодичний	8220
16	Вібругуркіт ГСТ-62Б № 122	1	400 т/год	400 т/год	періодичний	8327
17	Вібругуркіт ГСТ-62Б № 123	1	400 т/год	400 т/год	періодичний	8334
18	Вібругуркіт ГСТ-62Б № 124	1	400 т/год	400 т/год	періодичний	8388
19	Вібругуркіт ГСТ-62Б № 125	1	400 т/год	400 т/год	періодичний	8218
20	Вібругуркіт ГСТ-62Б № 126	1	400 т/год	400 т/год	періодичний	0
21	Бункери 7, 8, 9, 10, 11, 12, стрічковий конвеєр ГІ 2, Ш 3	7	500 т/год	500 т/год	безперервний	8288
<i>Корпус дроблення твердого палива</i>						
22	Стрічковий конвеєр П7	1	200т/год	200т/год	безперервний	8533
23	Гуркоти ГТ-42		850т/год	850т/год	періодичний	4258
24	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 41	1	12т/год	12т/год	періодичний	4258
25	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 42	1	12т/год	12т/год	періодичний	4258
26	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 43	1	12т/год	12т/год	періодичний	8340
27	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 44	1	12т/год	12т/год	періодичний	8240
28	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 45	1	12т/год	12т/год	періодичний	8533
29	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 46	1	12т/год	12т/год	періодичний	8016
30	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 47	1	12т/год	12т/год	періодичний	6746
31	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 48	1	12т/год	12т/год	періодичний	1257
32	Молоткова дробарка ДМРІЕ -14,5х13 коксу № 49	1	120-250т/год	185т/год	періодичний	0
33	Молоткова дробарка ДМРІЕ-1300-1450	1	120-250т/год	185т/год	періодичний	0
33	Стрічковий конвеєр ДТ-1	1	200 т/год	200 т/год	періодичний	0
34	Конвеєра коксу ГТІ-1, 4	2	200 т/год	200 т/год	періодичний	0
<i>Корпус шихтових бункерів</i>						
	Шихтові бункери, а саме:	64				
35	- бункери концентрату	16	90 м ³	90 м ³	безперервний	8677
36	- бункери аглоруди	12	90 м ³	90 м ³	безперервний	8677
37	- бункери збагаченого сталеплавильного шлаку	4	90 м ³	90 м ³	безперервний	8677
38	- бункери для суміші вапняків (кальцинованого і доломітизованого)	20	90 м ³	90 м ³	безперервний	8677
39	- бункери для суміші твердого палива	12	90 м ³	90 м ³	безперервний	8677
40	Перевантажувальні конвеєри Ш 9, 11, 12, 14 Ш 10, Ш 13	6	1100 т/год 200 т/год	1100 т/год 200 т/год	безперервний	8677
<i>Цех ремонту рухомого складу</i>						
1	Піч розморожування вантажів	1	0,155 МВт	0,124 МВт	періодичний	3048
2	Піч розморожування вантажів	1	0,217 МВт	0,1736 МВт	періодичний	3048
3	Піч розморожування вантажів	1	0,884 МВт	0,7072 МВт	періодичний	2645

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Виробнича потужність / продуктивність		Режим роботи устаткування	Баланс часу роботи устаткування, год/рік
			проектна	фактична		
1	2	3	4	5	6	7
4	Піч розморожування вантажів	1	0,870 МВт	0,696 МВт	періодичний	2645
Медичний центр						
1	Бензиновий генератор	1	8 кВт	8 кВт	періодичний	250

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування наведені в таблиці 2.16.4.

Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування, нормативний строк його амортизації, дата проведення останньої реконструкції або модернізації технологічного устаткування

Таблиця 2.16.4

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації
1	2	3	4	5	6
Аглофабрика (АЦ-1)					
<u>Перевантажувальний вузол</u>					
1	Конвеєр ПС1-1	1	1961	6	2018
2	Конвеєр ПС1-2	1	1961	6	2020
3	Змішувальні барабани СБ 3,2x8 № 203 № 213	2	1961	6	2018
4	Конвеєр П11-1	1	1961	6	2018
5	Конвеєр П11-2	1	1961	6	2020
6	Конвеєр А1-1	1	1961	6	2018
7	Конвеєр А1-2	1	1961	6	2020
<u>Корпус агломерації</u>					
8	Конвеєр А1-3	1	1961	6	2018
9	Бункери шихти агломераційних машин № 1-3	3	1961	6	а/м № 1 – 2018, а/м № 2 – 2020, а/м № 3 - 2020
10	Конвеєр А1-4	1	1961	6	2017
11	Бункери шихти агломераційних машин № 4-6	3	1961	6	а/м № 4 – 2017, а/м № 5 – 2016, а/м № 6 - 2020
12	Барабан вторинного змішування № 1	1	1961	6	2018
13	Барабан вторинного змішування № 2	1	1961	6	2020
14	Барабан вторинного змішування № 3	1	1961	6	2020
15	Барабан вторинного змішування № 4	1	1961	6	2017
16	Барабан вторинного змішування № 5	1	1961	6	2016
17	Барабан вторинного змішування № 6	1	1961	6	2020
18	Агломераційна машина № 1	1	1961	6	2018
19	Агломераційна машина № 2	1	1961	6	2020
20	Агломераційна машина № 3	1	1961	6	2020
21	Агломераційна машина № 4	1	1961	6	2017
22	Агломераційна машина № 5	1	1961	6	2016
23	Агломераційна машина № 6	1	1961	6	2020
24	Щекова дробарка ДЩГ агломераційної машини № 1	1	1961	6	2018
25	Щекова дробарка ДЩГ агломераційної машини № 2	1	1961	6	2020
26	Щекова дробарка ДЩГ агломераційної машини № 3	1	1961	6	2020
27	Щекова дробарка ДЩГ агломераційної машини № 4	1	1961	6	2017
28	Щекова дробарка ДЩГ агломераційної машини № 5	1	1961	6	2016
29	Щекова дробарка ДЩГ агломераційної машини № 6	1	1961	6	2020
30	Ситовий грохот ГСТ61В агломераційної машини № 1	1	1961	0,5	2019
31	Ситовий грохот ГСТ61В агломераційної машини № 2	1	1961	0,5	2019
32	Ситовий грохот ГСТ61В агломераційної машини № 3	1	1961	0,5	2019
33	Ситовий грохот ГСТ61В агломераційної машини № 4	1	1961	0,5	2019
34	Ситовий грохот ГСТ61В агломераційної машини № 5	1	1961	0,5	2019

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації
1	2	3	4	5	6
35	Ситовий грохіт ГСТ61В агломераційної машини № 6	1	1961	0,5	2019
36	Перекидний жолоб АМ № 1, 2	1	1961	6	а/м № 1 – 2018, а/м № 2 - 2020
37	Перекидний жолоб АМ № 3, 4	1	1961	6	а/м № 3 – 2016, а/м № 4 - 2017
38	Перекидний жолоб АМ № 5, 6	1	1961	6	а/м № 5 – 2016, а/м № 6 - 2020
39	Бункери повернення	6	1961	6	а/м № 1 – 2018, а/м № 2 – 2020, а/м № 3 – 2020, а/м № 4 – 2017, а/м № 5 – 2016, а/м № 6 - 2020
40	Пластинчаті конвеєри повернення		1969	6	2021, 2018
41	Барабани гасіння повернення (БП)	2	1969	6	2021, 2018
42	Конвеєр ПС1-3 (галерея 27)	1	1961	6	2021
43	Конвеєр ПС1-4 (галерея 27)	1	1961	6	2018
44	Бункери повернення	4	1961	6	2021, 2018
<i>Проборозділчне приміщення та відділення ситового аналізу</i>					
45	Вібростирач № 42001	1	2001	5	2020
46	Вібростирач № 42002	1	2001	5	2020
47	Валкова дробарка № 428976	1	2001	15	2015
48	Валкова дробарка № 428977	1	2001	15	2015
49	Валкова дробарка (2 поверх)	1	2001	15	2015
50	Щекова дробарка СМ16Б	1	2001	15	2015
51	Щекова дробарка № 428971	1	2001	15	2015
52	Вібростирач	1	2001	5	2020
53	Вібросито	1	2001	5	2020
54	Бензиновий генератор	1	2024	10	-
<i>Аглофабрика (АЦ-2)</i>					
1	Агломашина № 1	1	1962	6	2020
2	Агломашина № 2	1	1962	6	2020
3	Агломашина № 3	1	1962	6	2019
4	Агломашина № 4	1	1962	6	2019
5	Агломашина № 5	1	1962	6	2017
6	Агломашина № 6	1	1962	6	2015
7	Конвеєра В-3,4,7,8, галерея №35	1	1976	6	Реконструкція
8	Барабан вторин. зміш. АМ №1	1	1976	6	2020
9	Барабан вторин. зміш. АМ №2	1	2013	6	2019
10	Барабан вторин. зміш. АМ №3	1	2012	6	2019
11	Барабан вторин. зміш. АМ №4	1	1976	6	2019
12	Барабан вторин. зміш. АМ №5	1	1976	6	2017
13	Барабан вторин. зміш. АМ №6	1	1976	6	2015
14	Гарячий грохіт, стрічкові конвеєри АМ №1	6	1976	6	2020
15	Гарячий грохіт, стрічкові конвеєри АМ №2	6	1976	6	2020
16	Гарячий грохіт, стрічкові конвеєри АМ №3	6	1976	6	2019
17	Гарячий грохіт, стрічкові конвеєри АМ №4	6	1976	6	2019
18	Гарячий грохіт, стрічкові конвеєри АМ №5	6	1976	6	2017
19	Гарячий грохіт, стрічкові конвеєри АМ №6	6	1976	6	2015
20	Барабани первинного змішування № 213	2	1976	6	2020
21	Вузли розвантаження конвеєрів шихти А 2-1, А 2-2	5	1976	6	2017
22	Конвеєра ПУА-1 - 4,БА-5, 6	12	1976	6	2018-2019
23	Силос вивантаження пилу від 4-го полю електрофільтру АМ № 6	1	2015	20	-

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації
1	2	3	4	5	6
24	Конвеєр ПС 2-1	1	2017	20	-
25	Конвеєр ПС 2-2	1	2017	20	-
26	Бункери повернення	2	2018	20	-
27	Дизельний генератор	1	2024	10	-
Аглофабрика (АЦ-3)					
<u>Вагоноперекидач</u>					
1	Вагоноперекидач	1	1999	5	2018
2	Стрічковий конвеєр В 1, В 2, П 1-1, П 1-2	4	1961	5	2019
<u>Корпуси дроблення і грохочення вапняку</u>					
3	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 № 21	1	2005	9	2017
4	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 № 22	1	2000	6	2018
5	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 № 23	1	2007	18	2018
6	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 № 24	1	2007	16	2017
7	Молоткова дробарка ДМРІЕ-14,5х13 № 25	1	2000	6	2017
8	Стрічковий конвеєр ДІ-6, ГТІ-3	1	1976	5	2016
9	Стрічковий конвеєр ДІ-7, ГТІ-3	1	1976	7	2014
10	Стрічковий конвеєр ДІ-8, ГТІ-3	1	1976	7	2014
11	Стрічковий конвеєр ДІ-9, ГТІ-3	1	1976	5	2019
12	Стрічковий конвеєр ДІ-10, ГТІ-3	1	1976	5	2018
13	Стрічковий конвеєр ГІ-1,2	2	1976	5	2018
14	Конвеєра ГІ-3, 4, 5, ГІ-7	4	1976	15	2016
15	Віброгрохит ГСТ-62Б № 121	1	2002	5	2018
16	Віброгрохит ГСТ-62Б № 122	1	1998	5	2017
17	Віброгрохит ГСТ-62Б № 123	1	1994	5	2018
18	Віброгрохит ГСТ-62Б № 124	1	2006	9	2019
19	Віброгрохит ГСТ-62Б № 125	1	1992	5	2016
20	Віброгрохит ГСТ-62Б № 126	1	2000	5	2016
21	Бункери 7, 8, 9, 10, 11, 12, стрічковий конвеєр ГІ 2, Ш 3	7	1976	7	2014
<u>Корпус дроблення твердого палива</u>					
22	Стрічковий конвеєр П7	1	1961	5	2017
23	Гуркоти ГТ-42		1990	5	2017
24	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 41	1	1984	6	2018
25	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 42	1	2001	14	2015
26	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 43	1	2008	16	2014
27	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 44	1	2018	5	-
28	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 45	1	2002	5	2018
29	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 46	1	2002	5	2020
30	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 47	1	2002	5	2017
31	Дробарка коксу чотирьохвалкова Д4Г 900х700 № 48	1	2007	20	-
32	Молоткова дробарка ДМРІЕ -14,5х13 коксу № 49	1	2007	5	2018
33	Молоткова дробарка ДМРІЕ-1300-1450	1	2019	20	-
34	Стрічковий конвеєр ДТ-1	1	1961	5	2017
35	Конвеєра коксу ГТІ-1, 4	2	1961	7	2014
<u>Корпус шихтових бункерів</u>					
	Шихтові бункери, а саме:	64			
36	- бункери концентрату	16	1990	5	2016 – 9 од. 2017 - 4 од. 2018 – 3 од.
37	- бункери аглоруди	12	1990	5	2016 – 4 од. 2017 – 4 од. 2018 – 4 од.
38	- бункери збагаченого сталеплавильного шлаку	4	1990	5	2017 – 4 од.
39	- бункери для суміші вапняків (кальцинованого і доломітизованого)	20	1990	5	2016 – 9 од. 2017 – 8 од. 2018 – 3 од.
40	- бункери для суміші твердого палива	12	1990	5	2016 – 4 од. 2017 – 4 од. 2018 – 4 од.

Продовження табл. 2.16.4

№ з/п	Найменування технологічного устаткування	Кількість	Термін введення в експлуатацію, рік	Нормативний строк амортизації	Дата проведення останньої реконструкції або модернізації
1	2	3	4	5	6
41	Перевантажувальні конвеєри Ш 9, 11, 12, 14, Ш 10, Ш 13	6	1961	5	Ш 9, 14 – 2017 Ш 11, 10, 13 - 2016 Ш 11, 12 -2018
<i>Цех ремонту рухомого складу</i>					
1	Піч розморожування вантажів	4	1964	10	2014
<i>Медичний центр</i>					
1	Бензиновий генератор	1	2024	10	-

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

В таблиці 2.16.5 наводяться відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами промислового майданчика № 2 металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», які отримані в результаті проведення інвентаризації викидів забруднюючих речовин на об'єкті. В таблиці 2.16.5.1 наводяться відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами промислового майданчика № 2 металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» з урахуванням номінальної проектної потужності підприємства.

Фактичний обсяг викидів (т/рік) наданий згідно за формою № 2-ТП (повітря) (річна) (Додаток 11).

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Таблиця 2.16.5

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01001/325	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,056	0,392	0,001
2	01002/110	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000	0,00002	0,02
3	01003/123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	6,194	5,223	0,1
4	01004/133	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,030	0,094	0,001
5	01005/146	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,106	0,361	0,01
6	01006/164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,050	0,171	0,001
7	01007/183	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,056	0,392	0,0003
8	01009/184	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,123	0,421	0,003

Продовження табл. 2.16.5

1	2	3	4	5	6
9	01010/ 228	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,096	0,330	0,02
10	01011/ 207	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,169	0,582	0,1
11	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,605	0,005
12	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1149,484	3884,594	3
13	03000/ 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,000	0,012	-
14	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	910,454	3218,134	1
15	04002/ 11815	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	6,128	16,657	0,1
16	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	2201,493	7797,044	1,5
17	05002/ 333	Сірководень	0,000	0,0003	0,03
18	06000/ 337	Оксид вуглецю	36486,262	126077,567	1,5
19	11004/ 1301	Акролеїн	0,001	0,001	0,004
20	11006/ 1317	Ацетальдегід	0,0002	0,0003	0,03
21	11007/ 1401	Ацетон	0,0008	0,417	0,5
22	11009/ 1210	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,00008	0,194	0,3
23	11020/ 1246	Етиловий ефір етиленгліколю	0,000	0,002	1
24	11021/ 1240	Етилацетат	0,000	0,001	1
25	11028/ 1555	Кислота оцтова	0,0009	0,002	0,8
26	11030/ 616	Ксилол	0,008	1,846	0,9
27	11041/ 621	Толуени	0,0004	1,737	0,9
28	11000/ 1042	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,000	0,003	1,5
29	11000/ 1061	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,009	0,018	1,5
30	11000/ 1728	Меркаптани	0,000	0,0000006	-
31	11000/ 2704	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,000	0,000003	1,5
32	11000/ 2732	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (газ)	0,000	0,0005	1,5

Продовження табл. 2.16.5

1	2	3	4	5	6
33	11000/ 2735	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та ін.)	0,000	0,0000003	1,5
34	11000/ 2752	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	0,008	1,651	1,5
35	11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець)	0,000	0,253	1,5
36	11000/ 10312	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні ароматичні)	0,000	0,0001	1,5
37	12000/ 410	Метан	41,040	13,055	10
38	13101/ 703	Бенз(а)пірен	0,010	0,034	0,0000005
39	16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,040	0,05	0,05
40	16000/ 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)		0,027	0,05
41	16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,008	0,015	0,05
Усього для промислового майданчика			40802,164	141021,885	-

Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин

1	2	3	4	5	6
1	01009/ 184	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,123	0,421	0,003
2	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1149,484	3884,594	3
3	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	910,454	3218,134	1
4	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	2201,493	7797,044	1,5
5	05002/ 333	Сірководень	0,000	0,0003	0,03
6	06000/ 337	Оксид вуглецю	36486,262	126077,567	1,5
7	13101/ 703	Бенз(а)пірен	0,010	0,034	0,0000005
Усього			40747,826	140977,794	-

Перелік небезпечних забруднюючих речовин

1	2	3	4	5	6
1	01001/ 325	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,056	0,392	0,001
2	01002/ 110	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000	0,00002	0,02
3	01003/ 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	6,194	5,223	0,1
4	01004/ 133	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,030	0,094	0,001

Продовження табл. 2.16.5

1	2	3	4	5	6
5	01005/ 146	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,106	0,361	0,01
6	01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,050	0,171	0,001
7	01007/ 183	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,056	0,392	0,0003
8	01010/ 228	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,096	0,330	0,02
9	01011/ 207	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,169	0,582	0,1
10	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,605	0,005
11	11004/ 1301	Акролеїн	0,001	0,001	0,004
12	11006/ 1317	Ацетальдегід	0,0002	0,0003	0,03
13	11007/ 1401	Ацетон	0,0008	0,417	0,5
14	11009/ 1210	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,00008	0,194	0,3
15	11020/ 1246	Етиловий ефір етиленгліколю	0,000	0,002	1
16	11021/ 1240	Етилацетат	0,000	0,001	1
17	11028/ 1555	Кислота оцтова	0,0009	0,002	0,8
18	11030/ 616	Ксилол	0,008	1,846	0,9
19	11041/ 621	Толуени	0,0004	1,737	0,9
20	16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,040	0,05	0,05
21	16000/ 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)		0,027	0,05
22	16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,008	0,015	0,05
Усього			7,153	12,442	-
<i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами промислового майданчика</i>					
1	2	3	4	5	6
1	12000/ 410	Метан	41,040	13,055	10
2	11000/ 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,000	0,012	-
3	11000/ 1042	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,000	0,003	1,5
4	11000/ 1061	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,009	0,018	1,5

Продовження табл. 2.16.5

1	2	3	4	5	6
5	11000/ 1728	Меркаптани	0,000	0,0000006	-
6	11000/ 2732	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (газ)	0,000	0,0005	1,5
7	11000/ 2735	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та ін.)	0,000	0,0000003	1,5
8	11000/ 2752	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	0,008	1,651	1,5
9	11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець)	0,000	0,253	1,5
10	11000/ 2704	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,000	0,000003	1,5
Усього			41,057	14,992	-
<i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i>					
1	2	3	4	5	6
1	11000/ 10312	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні ароматичні)	0,000	0,0001	-
2	04002/ 11815	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	6,128	16,657	0,1
Усього			6,128	16,657	-

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами промислового майданчика № 2 металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» з урахуванням номінальної проектної потужності підприємства

Таблиця 2.16.5.1

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01001/ 325	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,056	0,429	0,001
2	01002/ 110	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000	0,000021	0,02
3	01003/ 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	6,194	6,194	0,1
4	01004/ 133	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,030	0,102	0,001

Продовження табл. 2.16.5.1

1	2	3	4	5	6
5	01005/ 146	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,106	0,395	0,01
6	01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,050	0,188	0,001
7	01007/ 183	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,056	0,429	0,0003
8	01009/ 184	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,123	0,455	0,003
9	01010/ 228	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,096	0,353	0,02
10	01011/ 207	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,169	0,628	0,1
11	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,655	0,005
12	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1149,484	4349,351	3
13	03000/ 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,000	0,013	-
14	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	910,454	3682,261	1
15	04002/ 11815	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	6,128	18,655	0,1
16	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	2201,493	8859,556	1,5
17	05002/ 333	Сірководень	0,000	0,0003	0,03
18	06000/ 337	Оксид вуглецю	36486,262	144223,547	1,5
19	11004/ 1301	Акролеїн	0,001	0,0012	0,004
20	11006/ 1317	Ацетальдегід	0,0002	0,0003	0,03
21	11007/ 1401	Ацетон	0,0008	0,463	0,5
22	11009/ 1210	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,00008	0,215	0,3
23	11020/ 1246	Етиловий ефір етиленгліколю	0,000	0,002	1
24	11021/ 1240	Етилацетат	0,000	0,001	1
25	11028/ 1555	Кислота оцтова	0,0009	0,002	0,8
26	11030/ 616	Ксилол	0,008	1,996	0,9
27	11041/ 621	Толуени	0,0004	1,905	0,9
28	11000/ 1042	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,000	0,003	1,5

Продовження табл.2.16.5.1

1	2	3	4	5	6
29	11000/ 1061	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,009	0,020	1,5
30	11000/ 1728	Меркаптани	0,000	0,0000006	-
31	11000/ 2704	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,000	0,000004	1,5
32	11000/ 2732	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (гас)	0,000	0,0006	1,5
33	11000/ 2735	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та ін.)	0,000	0,0000003	1,5
34	11000/ 2752	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	0,008	1,785	1,5
35	11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець)	0,000	0,251	1,5
36	11000/ 10312	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні ароматичні)	0,000	0,0001	1,5
37	12000/ 410	Метан	41,040	41,040	10
38	13101/ 703	Бенз(а)пірен	0,010	0,037	0,0000005
39	16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,040	0,055	0,05
40	16000/ 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)		0,03	0,05
41	16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористийводень	0,008	0,016	0,05
Усього для промислового майданчика			40802,164	161191,034	-
<i>Перелік найбільш поширених забруднюючих речовин</i>					
1	2	3	4	5	6
1	01009/ 184	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,123	0,455	0,003
2	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1149,484	4349,351	3
3	04001/ 301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) вперерахунку на діоксид азоту	910,454	3682,261	1
4	05001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	2201,493	8859,556	1,5
5	05002/ 333	Сірководень	0,000	0,0003	0,03
6	06000/ 337	Оксид вуглецю	36486,262	144223,547	1,5

1	2	3	4	5	6
7	13101/ 703	Бенз(а)пірен	0,010	0,037	0,0000005
Усього			40747,826	161115,207	-
<i>Перелік небезпечних забруднюючих речовин</i>					
1	2	3	4	5	6
1	01001/ 325	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,056	0,429	0,001
2	01002/ 110	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000	0,000021	0,02
3	01003/ 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	6,194	6,194	0,1
4	01004/ 133	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,030	0,102	0,001
5	01005/ 146	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,106	0,395	0,01
6	01006/ 164	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,050	0,188	0,001
7	01007/ 183	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,056	0,429	0,0003
8	01010/ 228	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,096	0,353	0,02
9	01011/ 207	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,169	0,628	0,1
10	01104/ 143	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,337	0,655	0,005
11	11004/ 1301	Акролеїн	0,001	0,0012	0,004
12	11006/ 1317	Ацетальдегід	0,0002	0,0003	0,03
13	11007/ 1401	Ацетон	0,0008	0,463	0,5
14	11009/ 1210	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,00008	0,215	0,3
15	11020/ 1246	Етиловий ефір етиленгліколю	0,000	0,002	1
16	11021/ 1240	Етилацетат	0,000	0,001	1
17	11028/ 1555	Кислота оцтова	0,0009	0,002	0,8
18	11030/ 616	Ксилол	0,008	1,996	0,9
19	11041/ 621	Толуени	0,0004	1,905	0,9
20	16000/ 343	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,040	0,055	0,05
21	16000/ 344	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)		0,03	0,05

Продовження табл. 2.16.5.1

1	2	3	4	5	6
22	16001/ 342	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,008	0,016	0,05
Усього			7,153	14,059	-
<i>Перелік інших забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами промислового майданчика</i>					
1	2	3	4	5	6
1	12000/ 410	Метан	41,040	41,040	10
2	11000/ 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,000	0,013	-
3	11000/ 1042	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,000	0,003	1,5
4	11000/ 1061	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,009	0,02	1,5
5	11000/ 1728	Меркаптани	0,000	0,0000006	-
6	11000/ 2732	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (газ)	0,000	0,0006	1,5
7	11000/ 2735	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та ін.)	0,000	0,0000003	1,5
8	11000/ 2752	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	0,008	1,785	1,5
9	11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-26611 і ін.) у перерахунку на сумарний органічний вуглець)	0,000	0,251	1,5
10	11000/ 2704	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,000	0,000004	1,5
Усього			41,057	43,113	-
<i>Перелік забруднюючих речовин, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць</i>					
1	2	3	4	5	6
1	11000/ 10312	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні ароматичні)	0,000	0,0001	-
2	04002/ 11815	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	6,128	18,655	0,1
Усього			6,128	18,655	-

Характеристика устаткування очистки газів наведена в таблиці 2.16.6.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від промислового майданчика наведені в таблиці 2.16.7.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) наведені в таблицях 2.16.8 (1) – 2.16.8 (7).

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) *при II режимі НМУ* наведені в таблицях 2.16.8 (8) – 2.16.8 (9).

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих

і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) *при III режимі НМУ наведені в таблицях 16.8 (10) – 2.16.8(12).*

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) *при виконанні заходів, щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів наведені в таблиці 2.16.8 (13).*

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступінь очищення	Назва та тип установки очистки газу		На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ефективність роботи установки очищення газу, %
		CAS N/CAS	код	найменування		об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с	об'ємна витрата газопилового потоку, м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата, г/с			
1	2	3	4	5	6	7		8	9	10	11	12	13	14
020001	Зона спікання агломашини №1	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон P254/90x6	Г-1 (сухого типу)	91,23****	1378,1	125,724000	79,14	49,8	3,941000	96,87 /87,50
		1306-19-0	/01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій						н.д.в (<0,02)	-	
		1317-38-0	/01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь						0,012	0,000950	
		1313-99-1	/01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель						0,0075	0,000590	
		7439-92-1	/01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець						0,018	0,001420	
		7440-47-3	/01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому						0,0119	0,000940	
		1314-13-2	/01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)						0,024	0,001900	
		1313-13-9	/01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану						н.д.в (<0,03)	-	
020001	Зона спікання агломашини №2	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон P254/90x6	Г-2 (сухого типу)	84,52****	1516,5	128,175000	80,29	49,9	4,006000	96,87 /88,50
		1306-19-0	/01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій						н.д.в (<0,02)	-	
		1317-38-0	/01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь						0,011	0,000880	
		1313-99-1	/01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель						0,0065	0,000520	
		7439-92-1	/01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець						0,016	0,001280	
		7440-47-3	/01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому						0,0113	0,000910	
		1314-13-2	/01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)						0,026	0,002090	
		1313-13-9	/01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану						н.д.в (<0,03)	-	
020001	Зона спікання агломашини №3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон P254/90x6	Г-3 (сухого типу)	92,88****	1238,1	114,995000	90,28	49,6	4,478000	96,11 /87,60
		1306-19-0	/01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій						н.д.в (<0,02)	-	
		1317-38-0	/01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь						0,016	0,001440	
		1313-99-1	/01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель						0,0062	0,000560	
		7439-92-1	/01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець						0,0109	0,000980	
		7440-47-3	/01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому						0,0098	0,000880	
		1314-13-2	/01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)						0,025	0,002260	
		1313-13-9	/01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану						н.д.в (<0,03)	-	
020001	Зона спікання агломашини №4	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон P254/90x6	Г-4 (сухого типу)	89,54****	1965,8	176,018000	72,18	49,8	3,595000	97,96 /88,90
		1306-19-0	/01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій						н.д.в (<0,02)	-	
		1317-38-0	/01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь						0,0126	0,000910	
		1313-99-1	/01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель						0,0074	0,000530	
		7439-92-1	/01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець						0,0119	0,000860	
		7440-47-3	/01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому						0,012	0,000870	
		1314-13-2	/01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)						0,027	0,001950	
		1313-13-9	/01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану						н.д.в (<0,03)	-	

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
020001	Зона спікання агломашини №5	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон P254/90x6	Г-5 (сухого типу)	94,10****	1824,1	171,648000	79,21	49,5	3,921000	97,72 /89,70
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,019		0,001500		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0070		0,000550		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,019		0,001500		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,0104		0,000820		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,021		0,001660		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.д.в (<0,03)		-		
020001	Зона спікання агломашини №6	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон P254/90x6	Г-6 (сухого типу)	99,67****	1682,4	167,685000	72,58	49,9	3,622000	97,84 /88,30
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,023		0,001670		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0079		0,000570		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,023		0,001670		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,0124		0,000900		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,026		0,001890		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.д.в (<0,03)		-		
020002*	Щекова дробарка, ситовий грохот агломашини №1	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба "Вентурі", Скрубер-краплевліловач	ЦВС-1, ГОУ В-1 (мокрого типу)	68,33	3150,62	215,281900	78,13	84,44	6,597200	96,94 /97,10
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба "Вентурі", Скрубер-краплевліловач	ЦВС-1, ГОУ В-2 (мокрого типу)	61,1	2580,12	157,645300	71,19	82,3	5,858600	96,28 /97,10
	Загальна (розрахункова)		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	149,43	83,42	12,465000	-
020003*	Щекова дробарка, ситовий грохот агломашини №3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба "Вентурі", Скрубер-краплевліловач	ЦВС-1, ГОУ В-3 (мокрого типу)	67,8	2950,2	200,023600	77	91,6	7,053000	96,47 /96,90
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба "Вентурі", Скрубер-краплевліловач	ЦВС-1, ГОУ В-4 (мокрого типу)	61,15	2592,16	158,510600	69,36	87,25	6,051800	96,18 /96,60
	Загальна		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	146,36	89,54	13,104800	-
020004*	Щекова дробарка, ситовий грохот агломашини №5	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба "Вентурі", Скрубер-краплевліловач	ЦВС-1, ГОУ В-5 (мокрого типу)	63,65	2552,92	162,493200	67,61	109,44	7,399000	95,45 /96,80
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба "Вентурі", Скрубер-краплевліловач	ЦВС-1, ГОУ В-6 (мокрого типу)	69,42	2984,15	207,159700	78,43	107,43	8,426000	95,93 /96,50
	Загальна		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	146,04	108,36	15,825300	-

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
020013*	Барабан гасіння звороту №2, галерея 27	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Осаджувальна камера	Д-8 (мокрого типу)	23,45	3215,02	75,392200	24,58	1732,96	42,596157	43,50 /дані в проєкті відсутні
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2	Уголковий фільтр		24,58	1732,96	42,596157	25,68	612,25	15,722580	63,09 /дані в проєкті відсутні
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3	Циклон промивач СИОТ №10		25,68	612,25	15,72258	26,81	84,52	2,266000	85,59 /дані в проєкті відсутні
	Загальна	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	-	26,81	84,52	2,266000	97,00 /96,60
020028*	Барабан гасіння звороту №1, галерея 27	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Осаджувальна камера	Д-7 (мокрого типу)	20,87	3014,56	62,913900	21,67	1591,56	34,489105	45,18 /дані в проєкті відсутні
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2	Уголковий фільтр		21,67	1591,56	34,489105	22,39	563,85	12,624602	63,40 /дані в проєкті відсутні
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3	Циклон промивач СИОТ №10		22,39	563,85	12,624602	23,27	84,12	1,957500	84,49 /дані в проєкті відсутні
	Загальна	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	-	23,27	84,12	1,957500	97,00 /96,60
030031	Зона спікання агломашини №1	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-1 "EKOPLANT"	Г-1 (сухого типу)	83,45****	954,2	79,628000	28,62	49,6	1,420000	98,22 /95,06-95,36
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	---					---	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	---					---	0,066		0,001890		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	---					---	0,0358		0,001025		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	---					---	0,087		0,002490		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	---					---	0,093		0,002660		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	---					---	0,116		0,003320		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	---					---	0,093		0,002660		
030031	Зона спікання агломашини №2	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-2 "EKOPLANT"	Г-2 (сухого типу)	94,90****	1324,6	125,705000	35,56	49,9	1,774000	98,59 /96,80
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	---					---	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	---					---	0,0270		0,000960		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	---					---	0,01490		0,000531		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	---					---	0,0340		0,001200		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	---					---	0,0370		0,001300		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	---					---	0,051		0,001800		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	---					---	н.д.в (<0,03)		-		
030031	Зона спікання агломашини №3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-3 "EKOPLANT"	Г-3 (сухого типу)	87,01****	1206,9	105,012000	38,87	49,7	1,932000	98,16 /96,49
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	---					---	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	---					---	0,0201		0,000780		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	---					---	0,0120		0,000467		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	---					---	0,0226		0,000880		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	---					---	0,0226		0,000880		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	---					---	0,035		0,001360		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	---					---	н.д.в (<0,03)		-		

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
030032	Зона спікання агломашини №4	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-4 "FLSmidth"	Г-4 (сухого типу)	91,23****	968,2	88,329000	71,36	49,7	3,547000	95,98 /96,15
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,021		0,001500		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0069		0,000492		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,029		0,002100		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,019		0,001400		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,039		0,002800		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.д.в (<0,03)		-		
030032	Зона спікання агломашини №5	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-5 "FLSmidth"	Г-5 (сухого типу)	69,83****	1345,8	93,977000	54,37	49,9	2,713000	97,11 /95,52-96,99
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,031		0,001700		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0068		0,000370		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,035		0,001900		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,022		0,001200		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,053		0,002900		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.д.в (<0,03)		-		
030032	Зона спікання агломашини №6	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-6 "FLSmidth"	Г-6 (сухого типу)	90,52****	836,2	75,693000	52,67	49,9	2,628000	96,53 /96,85
		1306-19-0 /01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	н.д.в (<0,02)		-		
		1317-38-0 /01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,028		0,001500		
		1313-99-1 /01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0092		0,000485		
		7439-92-1 /01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,037		0,001950		
		7440-47-3 /01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,019		0,001000		
		1314-13-2 /01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,059		0,003100		
		1313-13-9 /01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	н.д.в (<0,03)		-		
030074	Силос №2 вивантаження пилу від 4-х полів електрофільтрів АМ 4-6	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр WAMFLO**	10011 (сухого типу)	0,75*****	15000*****	-	0,75*****	50*****	-	99,67*****
030077*	Перевантаження зі шнекових конвеєрів на конвеєр ПС 2-1	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр КФЕ-50TK	10041 (сухого типу)	0,83*****	15000*****	-	0,75	49,87	0,037403	99,50*****
030078*	Перевантаження зі шнекових конвеєрів на конвеєр ПС 2-2	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр КФЕ-50TK	10051 (сухого типу)	0,83*****	15000*****	-	0,8	49,96	0,039968	99,50*****
030079	Бункер пилу	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр АРМС-42В	10061 (сухого типу)	1,17*****	15000*****	-	1,17	49,27	0,057600	99,67*****
030080	Бункер пилу	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр АРМС-42В	10071 (сухого типу)	1,163*****	15000*****	-	1,163	49,63	0,057700	99,67*****

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
030081	Бункер вапна	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр АРМС-42В	10081 (сухого типу)	1,161*****	15000*****	-	1,161	48,69	0,056500	99,67*****
030082	Бункер вапна	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр АРМС-42В	10091 (сухого типу)	1,15*****	15000*****	-	1,15	49,62	0,057100	99,67*****
030085	Хвостові частини а/м 1, 2, грохіт, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування, вузол перевантаження агломерату. Корпус навантажувальних бункерів, проборозділюючий комплекс.	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP В-1 FLSmidth	10131 В-1 (сухого типу)	184,94	9864,2	1824,285000	191,04	49,80	9,514000	99,48 /99,51
	Корпус агломерації №2: - перевантаження з конвєсєр А2-13...А2-11 на конвєсєр В-9; -завантаження агломашин; - перевантаження з конвєсєр А2-16...А2-14 на конвєсєр В-9	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр В-4 FLSmidth	10131 В-4 (сухого типу)	50,45	605,8	30,563000	50,78	49,30	2,503000	91,81 /91,82
	Загальна (розрахункова)	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	-	241,82	49,70	12,017000	-
030086*	Хвостові частини а/м 3,4 грохіт, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-2 FLSmidth	АТУ В-2 (сухого типу)	168,99	18005,25	3042,707200	180,95	49,96	9,040300	99,70 /99,20
	Хвостові частини а/м 5,6 грохіт, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Електрофільтр ESP-3 FLSmidth	АТУ В-3 (сухого типу)	170,22	18006,5	3065,066400	184,55	49,92	9,212700	99,70 /99,60
	Загальна (розрахункова)	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	-	-	-	-	-	-	365,50	49,94	18,253000	-
030087	Корпус бункерів повернення. ПУВ №13, ПУВ №14а (частково)	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр фільтр FLSmidth	АТУ В-5 (сухого типу)	8,73	9976,5	87,095000	23,99	49,60	1,190000	99,46 /99,50
		---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом				14,4	9268,1	133,461000				
030088	Перевантажувальний вузол ПУВ №14 а (частково)	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр фільтр FLSmidth	АТУ В-6 (сухого типу)	3,36	5118,5	17,198000	3,45	49,50	0,171000	99,01 /99,51
031001 (1001a)	Силос №1	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Рукавний фільтр ECOPLANT DC/PJ/1710/8[127	-	**	**	-	0,75*****	**	-	99,00*****

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
031100 (1100)	Корпус агломерації №2: бункери шихти, завантаження конвєсєрів А2-4, А2-3, розвантаження конвєсєрів А2-1, А2-2. Перевантажувальний вузол гарячого повернення (разом з перевантажувальний вузол конвєсєру В9). Корпус первинного змішування. ПУВ №13. Галерея 31 (дж.№№030077, 030078 на період ремонту)	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Скруббер	В-8а (мокрого типу)	67,86	4816,8	326,868	-**	-**	-**	-**
								---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2	Труба "Вентурі" з краплєвловачем	---	---
Загальна								67,86	4816,8	326,868	68,95	45,1	3,110000	99,05 /98,97-99,02

Джерела утворення забруднюючих речовин, характеристики яких вводяться згідно матеріалів ОВНС "Реконструкція зданий и сооружеий комплекса агломашин №4, 5 агломерационного цеха №2" та внесенні в існуючий Дозвіл на викиди № 12060170010065850-1-0110 від 15.04.2022 року

030089	Корпус і хвостова частина аглокорпусу №2. Прибирання пилу	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон Циклофільтр рукавний	ЦПУ-1	-	50000	-	-	50,00	-	99,90
030090	Прибирання пилу. Відділення охолодження агломерату, корпус дроблення та сортування, галерея В-1, перевантажувальний вузол ПУВ-13	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон Циклофільтр рукавний	ЦПУ-2	-	50000	-	-	50,00	-	99,90
030091	Прибирання пилу. Корпус агломерації №2, корпус первинного змішування, корпус бункєрів повернення, галерея №31, галерея конвєсєрів №32, перевантажувальний вузол №13, галерея №33, корпус подачі пилу та вапна	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон Циклофільтр рукавний	ЦПУ-3	-	50000	-	-	50,00	-	99,90
030092	Прибирання пилу. Галерея №35а і В-2а, перевантажувальний вузол ПУВ №14а, перевантажувальний вузол гарячого повернення	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон Циклофільтр рукавний	ЦПУ-4	-	50000	-	-	50,00	-	99,90
030093	Прибирання пилу. Галерея А-1 ПУ агломерату, галерея А-2, навантажувальні бункєра, проборозділочний корпус	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон Циклофільтр рукавний	ЦПУ-5	-	50000	-	-	50,00	-	99,90
030094	Силос накопичувач	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циліндричний повітряний фільтр FGS	10101	-	50000	-	-	50,00	-	99,00
030095	Силос накопичувач	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циліндричний повітряний фільтр FGS	10111	-	50000	-	-	50,00	-	99,00
030096	Силос накопичувач	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циліндричний повітряний фільтр FGS	10121	-	50000	-	-	50,00	-	99,00
030097	Силос накопичувач	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циліндричний повітряний фільтр FGS	10131	-	50000	-	-	50,00	-	99,00

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
040066*	Молоткова дробарка №21	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-21	2,266	1772,6	4,016700	2,475	114,93	0,284500	92,92 /91,00
040067*	Молоткова дробарка №22	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-22	2,319	1156,6	2,682200	2,356	114,60	0,270000	89,93 /87,90
040068*	Молоткова дробарка №23	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-23	2,057	1283,29	2,639700	2,329	114,25	0,266100	89,92 /89,60
040069*	Молоткова дробарка №24	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-24	2,279	1252,97	2,855500	2,531	114,37	0,289500	89,86 /89,50
040070	Молоткова дробарка №25	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5 М	В-25	2,69	1173,53	3,157000	2,71	44,72	0,121000	96,16 /89,55
040071*	Стрічкові конвеєра ДІ-6, ГТІ-3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-52	2,48	1489,95	3,695100	2,722	99,33	0,270400	92,68 /82,90
040072*	Стрічкові конвеєра ДІ-7, ГТІ-3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-53	1,791	891,78	1,597200	1,794	99,55	0,178600	88,82 /88,80
040073	Стрічкові конвеєра ДІ-8, ГТІ-3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5 М	В-54	0,94 1,74	427,15 1615,32	0,402000 2,811000	2,85	48,79	0,139000	95,67 /95,76
040074*	Стрічкові конвеєра ДІ-9, ГТІ-3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-55	2,221	1433,97	3,184900	2,305	99,52	0,229400	92,80 /90,10
040075*	Стрічкові конвеєра ДІ-10, ГТІ-3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-56	2,661	1453,65	3,866700	2,778	99,68	0,276900	92,83 /86,20
040076*	Чотирьохвалкові дробарки коксу №41, №42 і стрічковий конвеєр П7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №4	В-41-42	1,055	813,08	0,857800	1,089	134,59	0,146600	82,91 /82,90
040077	Чотирьохвалкові дробарки коксу №43, №44 і стрічковий конвеєр П7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №4М-2	В-43-44	1,75	732,61	1,282000	1,77	42,82	0,076000	94,09 /94,00
040078	Чотирьохвалкові дробарки коксу №45, №46 і стрічковий конвеєр П7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №4М-2	В-45-46	2,04	966,88	1,972000	2,07	43,49	0,090000	95,44 /95,6
040079*	Чотирьохвалкова дробарка коксу №47 і стрічковий конвеєр П7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №4	В-47	0,966	1205,61	1,164600	1,125	134,96	0,151800	86,96 /87,00
040080*	Чотирьохвалкова дробарка коксу №48 і стрічковий конвеєр П7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-48	2,5	1060,12	2,650300	2,75	98,96	0,272100	89,73 /86,80

Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.16.6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
040081*	Молоткова дробарка коксу №49 і стрічковий конвеєр П7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	В-49	2,297	1184,45	2,720700	2,733	99,72	0,272500	89,98 /91,00
040082*	Молоткова дробарка, конвеєр	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Циклон-промивач СИОТ №5	АУ	3,27	475,23	1,554000	3,34	47,99	0,160290	89,69 /90,00
040083*	Конвеєра коксу ГП-1,4, вапняку ГП-21,6, ДП-1	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-коагулятор ТК-450 Краплевловлювач КЦ-19	АТУ В-33	7,141	1547,26	11,049000	7,194	79,83	0,574300	94,80 /94,00
040084*	Гуркіт №121, конвеєра ГП-3, 4, 5, ЛП ГП-7	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-Вентурі - краплевловлювач	АТУ В-34	4,902	1447	7,093200	5,397	79,55	0,429300	93,95 /96,1
040085*	Гуркіт №122, конвеєра ГП-3, 4, 5, ЛП ГП-8	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-Вентурі - краплевловлювач	АТУ В-35	7,164	1373,26	9,838000	7,693	79,86	0,614400	93,76 /92,30
040086*	Гуркіт №123, конвеєра ГП-3, 4, 5, ЛП ГП-9	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-Вентурі - краплевловлювач	АТУ В-36	6,122	1312,96	8,038000	6,13	79,77	0,489000	93,92 /90,70
040087*	Гуркіт №124, конвеєра ГП-3, 4, 5, ЛП ГП-10	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-Вентурі - краплевловлювач	АТУ В-37	5,238	1315,7	6,891700	5,411	79,92	0,432400	93,73 /92,80
040088*	Гуркіт №125, конвеєра ГП-3, 4, 5, ЛП ГП-11	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-Вентурі - краплевловлювач	АТУ В-38	6,025	1360,18	8,195100	6,372	79,75	0,508200	93,80 /92,60
040089*	Гуркіт №126, конвеєра ГП-3, 4, 5, ЛП ГП-12	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-Вентурі - краплевловлювач	АТУ В-39	6,476	1479,76	9,582900	7,48	79,81	0,597000	93,77 /91,20
040090*	Бункера вапняку №7, 8, 9, 10, 11, 12, конвеєри ГП-2, Ш-3	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-коагулятор ТК-500 Краплевловлювач КЦ-19	В-40	6,613	2087,32	13,803400	7,354	79,85	0,587200	95,75 /92,20
040091*	Конвеєра В-1, В-2, ПП-1, ПП-2	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-коагулятор ТК-600 Краплевловлювач КЦ-23	В-47	6,132	1532,54	9,397500	6,821	99,77	0,680500	92,76 /91,10
040092*	Вагоноперекидач	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Батарейний циклон БЦП -144	В-46	5,055	718,35	3,631300	5,555	98,79	0,548800	84,89 /84,90
040093*	Конвеєра Ш-9, Ш-10, Ш-11, Ш-12, Ш-13, Ш-14	---	/03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	Труба-коагулятор КМП-8 Скрубер-крапле вловлювач	ЦАУ	10,697	1053,01	11,264000	11,457	98,95	1,133700	89,94 /89,90

* - Дані наведені з попередньо затвердженого Звіту;

** - Не можливо організувати інструментальні виміри, згідно діючого законодавства;

*** - Важкі метали входять до складу речовини у вигляді суспендованих твердих частинок;

**** - Об'ємна витрата за нормальних умов, м³/с. Вміст кисню на вході в ГОУ неможливо визначити інструментальним методом, тому об'ємна витрата на вході в ГОУ, приведена до стандартних умов, також не визначається

***** - Дані згідно ОВНС або ОВД

Примітка: У графі 14 ефективність роботи установки очистки газу, відсоток (через дріб зазначається фактична / пусконаладжувальна ефективність роботи, окрім джерел викидів №№ 030074, 030077 - 030082, де вказана проектна ефективність роботи);

Примітка: Для джерел викидів №№ 020001, 030031, 030032 у графі 9 зазначена масова концентрація, мг/м³, не приведена до стандартного вмісту кисню, оскільки вміст кисню на вході в ГОУ неможливо визначити інструментальним методом;

Примітка: На дж.№ 030110 (1100) відсутня технічна можливість виконання лабораторних вимірювань між I та II ст.очистки.

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від промислового майданчика

Таблиця 2.16.7

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього для підприємства:	141021,885
01000	Метали та їх сполуки	8,571
01001	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,392
01002	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	5,223
01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,094
01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,361
01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,171
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,392
01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,421
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,330
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,582
01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,605
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3884,594
03000	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,012
04000	Сполуки азоту	3234,791
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	3218,134
04002	Азоту (1) оксид [N2O]	16,657
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	7797,044
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	7797,044

1	2	3
05002	Сірководень	0,000
06000	Оксид вуглецю	126077,567
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	6,125
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець))	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,003
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,018
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (гас)	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндроване та ін.))	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	1,651
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-265 П та інші))	0,253
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні ароматичні)	0,000
11000	Меркаптани	0,000
11004	Акролеїн	0,001
11006	Ацетальдегід	0,000
11007	Ацетон	0,417
11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,194
11020	Етиловий ефір етиленгліколю	0,002
11021	Етилацетат	0,001
11028	Кислота оцтова	0,002
11030	Ксилол	1,846
11041	Толуени	1,737
12000	Метан	13,056
13100	Поліароматичні вуглеводні (ПАВ)	0,033
13101	Бенз(а)пірен	0,033
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,092
16000	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,050
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,027
16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,015
07000	Крім того, діоксид вуглецю	2325736,063

**Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин
від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування
(установок)**

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**1.Energy/1.A.Combustion/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Small combustion/ 020105
Stationary engines**

**1.Енергія/ 1.А.Займання/1.А.4.а.і, 1.А.4.б.і, 1.А.4.с.і, 1.А.5.а. Невелике згоряння/ 020105
Стационарні двигуни**

Таблиця 2.16.8 (1)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	4,254
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,009
04000	Сполуки азоту	3,521
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	3,511
04002	Азоту (1) оксид [N2O]	0,01
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	0,354
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	0,354
06000	Оксид вуглецю	0,159
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,200
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-265 П та інші))	0,200
07000	Крім того, діоксид вуглецю	294,012

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**1.Energy/1.A.Combustion/1.A.4.a.i, 1.A.4.b.i, 1.A.4.c.i, 1.A.5.a. Small combustion/ 020103
Commercial/institutional — Combustion plants < 50 MW**

**1.Енергія/1.А.Займання/1.А.4.а.і, 1.А.4.б.і, 1.А.4.с.і, 1.А.5.а. Невелике згоряння/ 020103
Комерційні/інституційні — спалювальні установки < 50 МВт**

Таблиця 2.16.8 (2)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	2,031
01000	Метали та їх сполуки	0,000
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,000
04000	Сполуки азоту	1,643
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	1,641
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,002
06000	Оксид вуглецю	0,368
12000	Метан	0,020
07000	Крім того, діоксид вуглецю	1125,432

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**2.Industrial processes and product us/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/
040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)**

**2.Промислові процеси та використання продукції/2.С.Виробництво металів/2.С.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209
Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)**

Таблиця 2.16.8 (3)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	140997,316
01000	Метали та їх сполуки	3,165
01001	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,392

1	2	3
01004	.Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,094
01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,361
01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,170
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,392
01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,421
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,327
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,582
01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,425
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3880,050
04000	Сполуки азоту	3228,651
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	3212,006
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	16,645
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	7796,690
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	7796,690
06000	Оксид вуглецю	126075,728
12000	Метан	12,998
13100	Поліароматичні вуглеводні (ПАВ)	0,034
13101	Бенз(а)пірен	0,034
07000	Крім того, діоксид вуглецю	2324316,619

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.7.c Other metal production/040309z Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.7.c Інше виробництво металу/040309z Інший

Таблиця 2.16.8 (4)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	7,781

1	2	3
01000	Метали та їх сполуки	5,406
01002	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	5,223
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,003
01104	Манган та його сполуки в перерахунку надіоксид мангану	0,180
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,012
03000	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,012
04000	Сполуки азоту	0,959
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,959
06000	Оксид вуглецю	1,312
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,092
16000	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,050
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,027
16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,015

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040210 Other

2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040210 Інший

Таблиця 2.16.8 (5)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	3,296

1	2	3
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3,181
04000	Сполуки азоту	0,017
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,017
05000	Діоксид та інші сполуки сірки, в т.ч.:	0,000
05002	Сірководень	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,072
11004	Акролеїн	0,001
11006	Ацетальдегід	0,000
11028	Кислота оцтова	0,002
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,016
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК- 265 П та інші))	0,053
11000	Меркаптани	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні ароматичні)	0,000
12000	Метан	0,026

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**1.Energy/1.B. Fugitive emissions from fuels/1.B.2.a.v Distribution of oil products/ 050401
Other handling and storage (including pipelines)**

**1.Енергія/1.В. Летючі викиди від палива/1.В.2.а.в Розподіл нафтопродуктів / 050401
Інше транспортування та зберігання (включаючи трубопроводи)**

Таблиця 2.16.8 (6)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (газ)	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне,циліндроване та ін.))	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (вуглеводні насичені C12-C19 (розчинник РПК-265 П та інші))	0,000
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (Бензин (нафтовий, малосірчистий, в перерахунку на вуглець)	0,000

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**2.Industrial processes and product use/2.D-2.L Other solvent and product use/2.D.3.d
Coating applications/ 060108 Other industrial paint application**

**2.Промислові процеси та використання продукції/2.D-2.L Використання інших
розчинників та продуктів/2.D.3.d Нанесення покриттів/ 060108 Інше промислове
застосування фарб**

Таблиця 2.16.8 (7)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	7,207
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1,354
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	5,853
11007	Ацетон	0,417
11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,194
11020	Етиловий ефір етиленгліколю	0,002
11021	Етилацетат	0,001
11030	Ксилол	1,846
11041	Толуени	1,737
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,003
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,002
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	1,651

**Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин
від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування
(установок) при II режимі НМУ**

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel
production/ 040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)**

**2.Промислові процеси та використання продукції/2.С.Виробництво
металів/2.С.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209
Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)**

Таблиця 2.16.8 (8)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	114766,485
01000	Метали та їх сполуки	3,165
01001	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,392
01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,094
01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,361
01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,171
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,392
01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,421
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,327
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,582
01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,425
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	3540,473
04000	Сполуки азоту	3228,651
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	3212,006
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	16,645
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	7796,690
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	7796,690

1	2	3
06000	Оксид вуглецю	100184,474
12000	Метан	12,998
13100	Поліароматичні вуглеводні (ПАВ)	0,034
13101	Бенз(а)пірен	0,034
07000	Крім того, діоксид вуглецю	2324316,619

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

2.Industrial processes and product use/2.D-2.L Other solvent and product use/2.D.3.d Coating applications/ 060108 Other industrial paint application

2.Промислові процеси та використання продукції/2.D-2.L Використання інших розчинників та продуктів/2.D.3.d Нанесення покриттів/ 060108 Інше промислове застосування фарб

Таблиця 2.16.8 (9)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	5,951
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,098
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	5,853
11007	Ацетон	0,417
11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,194
11020	Етиловий ефір етиленгліколю	0,002
11021	Етилацетат	0,001
11030	Ксилол	1,846
11041	Толуени	1,737
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,003
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,002
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	1,651

**Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин
від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування
(установок) при III режимі НМУ**

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel
production/ 040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)**

**2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво
металів/2.C.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209
Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)**

Таблиця 2.16.8 (10)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	101585,703
01000	Метали та їх сполуки	3,165
01001	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,392
01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,094
01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,361
01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,171
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,392
01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,421
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,327
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,582
01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,425
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	2714,198
04000	Сполуки азоту	3228,651
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	3212,006
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	16,645
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	7796,690
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	7796,690

1	2	3
06000	Оксид вуглецю	87829,967
12000	Метан	12,998
13100	Поліароматичні вуглеводні (ПАВ)	0,034
13101	Бенз(а)пірен	0,034
07000	Крім того, діоксид вуглецю	2324316619

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.7.c Other metal
production/040309z Other**

**2.Промислові процеси та використання продукції/2.C.Виробництво металів/2.C.7.c
Інше виробництво металу/040309z Інший**

Таблиця 2.16.8 (11)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):	6,736
01000	Метали та їх сполуки	5,406
01002	Ванадій та його сполуки в перерахунку на п'ятиоксид ванадію	0,000
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	5,223
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,003
01104	Манган та його сполуки в перерахунку надіоксид мангану	0,180
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,012
03000	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	0,012
04000	Сполуки азоту	0,959
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	0,959
06000	Оксид вуглецю	0,267
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,092
16000	Фториди, що легко розчиняються (наприклад, NaF) та їх сполуки в перерахунку на фтор	0,050
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,027
16001	Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень	0,015

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування
(установки):

**2.Industrial processes and product use/2.D-2.L Other solvent and product use/2.D.3.d
Coating applications/ 060108 Other industrial paint application**

**2.Промислові процеси та використання продукції/2.D-2.L Використання інших
розчинників та продуктів/2.D.3.d Нанесення покриттів/ 060108 Інше промислове
застосування фарб**

Таблиця 2.16.8 (12)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	5,951
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	0,098
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	5,853
11007	Ацетон	0,417
11009	Бутиловий ефір оцтової кислоти	0,194
11020	Етиловий ефір етиленгліколю	0,002
11021	Етилацетат	0,001
11030	Ксилол	1,846
11041	Толуени	1,737
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт бутиловий)	0,003
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (спирт етиловий)	0,002
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) (уайт-спірит)	1,651

Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок) при виконанні заходів, щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

2.Industrial processes and product use/2.C.Metal productson/2.C.1.Iron and steel production/ 040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion)

2.Промислові процеси та використання продукції/2.С.Виробництво металів/2.С.1.Виробництво основного чавуну та сталі/ 040209 Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)

Таблиця 2.16.8 (13)

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
код	найменування	
1	2	3
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою):</i>	54816,630
01000	Метали та їх сполуки	1,799
01001	Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	0,214
01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,053
01005	Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	0,195
01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,088
01007	Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	0,214
01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,248
01010	Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	0,202
01011	Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	0,346
01104	Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	0,239
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1975,733
04000	Сполуки азоту	1235,429
04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	1227,737
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	7,692
05000	Діоксид та інші сполуки сірки	3187,953
05001	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	3187,953

1	2	3
06000	Оксид вуглецю	48409,637
12000	Метан	6,060
13100	Поліароматичні вуглеводні (ПАВ)	0,019
13101	Бенз(а)пірен	0,019
07000	Крім того, діоксид вуглецю	1214445,745

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» відноситься до основних забруднювачів атмосферного повітря і довкілля у цілому. Основними забруднюючими речовинами, які утворюються у процесі отримання агломерату для доменного виробництва є речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (далі тверді частинки), оксиди азоту, діоксид та інші сполуки сірки, оксид вуглецю, бенз(а)пірен.

На ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», як на об'єкті I групи, відповідно до переліку, який надано у додатку 3 «Інструкції про загальні вимоги...» повинно бути передбачене впровадження найкращих доступних технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат, а саме: технологій, найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднення, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування).

До устаткування (установки) для випалювання та агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду) відносяться агломераційні установки аглофабрики (АЦ № 1 та АЦ №2) департаменту з виробництва чавуну та сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг».

Вибір найкращих доступних технологій (НДТ) базується на необхідності досягнення нормативів викидів, встановлених відповідно до наказу Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.2006 р. № 309 та європейської Директиви 2010/75/ЄС від 24.11.2010 року «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним», а також з урахуванням наказу Міністерства екології та природних ресурсів України № 671 (зі змінами) від 21.12.2012 року «Про затвердження технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин від устаткування (установки) для випалювання та агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду)» [21].

Відправною точкою у визначенні найбільш доступних і найкращих технологій є Збірник ЄС з їх описом для виробництва чавуну та сталі – Best Available Techniques (BAT). Reference Document for Iron and Steel Production, 2013 (до європейської Директиви 2010/75/ЄС «Промислові викиди. Про комплексне запобігання забрудненню і контроль за ним»).

Передбачається впровадження найкращих доступних технологій виробництва, особливо таких, що не потребують надмірних витрат, а саме найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднення, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування). Впровадження цих технологій передбачає підготовку працівників, відповідні методи роботи та ефективний інструментальний контроль. Вартість використання таких технологій не повинна бути надмірною у порівнянні з природоохоронним результатом.

Планована або ретельно реалізована практика обслуговування агломераційної установки може забезпечити її безперервну роботу без істотного порушення виробництва агломерату. Це один з найважливіших заходів, інтегрованих в технологічний процес для зниження викидів від агломераційних установок. Порушення плавного переміщення фронту горіння через шар агломерату призведе до

незапланованих зупинок стрічки, що робить негативний вплив на утворення пилу і деяких видів органічних речовин.

Робота з сировиною. Для зниження неорганізованих викидів твердих частинок в атмосферу при роботі з матеріалами рекомендується використовувати наступні заходи профілактики та контролю:

- зберігання штабелів під дахом або з покриттям або, коли не можна уникнути зберігання штабелів під відкритим небом, використання системи розпилення води, речовин для придушення пилу, використання вітрозахисних екранів та інших методів огорожі штабелів;
- розробка простого, лінійного планування операцій завантаження та розвантаження матеріалів для зниження потреби в багатоетапному навантаженні та розвантаженні;
- максимальне використання закритих бункерів для зберігання насипних порошків;
- огорожу передавальних конвеєрів і оснащення їх пиловловлювачами;
- очищення зворотних стрічок конвеєрів в системі стрічкових конвеєрів для видалення рихлого пилу;
- проведення регламентного технічного обслуговування установок і підтримання чистоти і порядку для зведення до мінімуму невеликих витоків і розливів;
- правильне проведення операцій завантаження і розвантаження.

Агломераційні установки можуть створювати найзначнішу кількість викидів твердих частинок на металургійних комбінатах. Викиди в атмосферу з агломераційної установки відбуваються в першу чергу у зв'язку з операціями навантаження та розвантаження матеріалів, які створюють зважені в повітрі тверді частинки, і з реакцією горіння на агломераційній стрічці. Рекомендовані заходи щодо запобігання та зниження викидів в атмосферу твердих частинок з агломераційних установок включають наступне:

- Забезпечення часткової або повної рециркуляції відхідних газів агломераційної установки відповідно до якості і продуктивності системи агломерації.
- Використання імпульсних систем електростатичних пиловловлювачів (ЕСП), ЕСП з рукавними фільтрами або забезпечення попереднього пиловидалення (за допомогою ЕСП або циклонів) на додаток до мокрих скрубєрів високого тиску для очищення відпрацьованих газів від пилу. Присутність тонкого пилу, що складається переважно з хлоридів лужних металів і свинцю, може знизити ефективність ЕСП. Наявність цих тонко дисперсних частинок в пилу викликає необхідність використання рукавних фільтрів або ЕСП з селекцією імпульсів, які добре обслуговуються, або схожими сучасними технологіями контролю, за допомогою яких досягається концентрація пилу 50 мг/нм^3 . При використанні електрофільтрів з рухомими електродами можна домогтися середньодобових значень менше 50 мг/нм^3 .

Оксиди сірки (головним чином діоксид сірки) у відхідних газах утворюються від спалювання сполук сірки в шихті та твердому паливі для підготовки агломерату. Ці сполуки сірки потрапляють в основному з коксовою дрібницею та вугіллям.

Рекомендовані методи для запобігання та зниження викидів оксидів сірки включають наступне:

- вибір сировини, що використовується, з низьким вмістом сірки;
- зведення до мінімуму вмісту сірки в паливі;
- використання більш великих шматків коксу;
- додавання поглиначів, таких як гашене вапно, оксид кальцію або летюча зола з високим вмістом оксиду кальцію, яка впорскується на виході відпрацьованих газів перед фільтруванням.

Оксиди азоту.

Температури, які досягаються у фронті полум'я, в шарі агломерату викликають утворення оксидів азоту. Ці оксиди азоту можуть утворюватися за допомогою:

- спалювання органічних сполук азоту в шихті для підготовки спікання («паливні NO_x »);
- реакцій розкладання компонентів з молекулярним азотом (N_2);
- реакцій молекулярного кисню (O_2) з молекулярним азотом (N_2) в повітрі для спалювання («термічні NO_x »).

Основні заходи для зниження викидів оксидів азоту:

- При використанні антрациту можна знизити викиди NO_x , але це залежить від доступності антрациту з пониженим вмістом азоту (в порівнянні з коксовою дрібницею).
- Додаткова міра, яка може бути розглянута, але менш значуща, це використання для горна пальників з низькими викидами NO_x .
- Ще одним варіантом зниження викидів NO_x є застосування технології утилізації відхідних газів.
- Селективне каталітичне відновлення - в цьому процесі NO_x в відведених газах піддаються каталітичному відновленню за допомогою аміаку (NH_3) або сечовини до азоту (N_2) і води (H_2O).

Вторинні викиди аглодоменного виробництва можна вловлювати за допомогою систем вторинного знепилювання (використовується також термін «знепилювання приміщень» стосовно до агломераційних установок).

Ця технологія враховує різні джерела викидів, такі, як укладання сировини на агломераційній стрічці, зона вивантаження зі стрічки з дробленням і грохоченням, і пункти перевалки конвеєрів агломерату. Газу, що видаляються, зазвичай, очищаються пристроями для знепилювання, типу електрофільтру або рукавного фільтру. Роботи виконуються в закритому приміщенні, що додатково допомагає в уловлюванні розсіяних/неорганізованих викидів.

Порівняння технологічного рівня устаткування (установок) для випалювання та агломерації металеві руди ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» з BREF рекомендаціями, що опубліковані Європейською комісією в 2013 році, наведено в таблиці 7.А.

Порівняння технологічного рівня устаткування (установок) Промислового майданчика № 2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» з BREF-рекомендаціями ЄС

Таблиця 2.16.9 (Таблиця 7.А)

Виробничий процес	НДТ - Агломераційні установки ЄС		Агломераційні установки Промислового майданчика № 2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»	
	Технологія, обладнання	Досягнуті параметри	Технологія, обладнання	Відповідність стандартам ЄС
1	2	3	4	5
Устаткування (установки) для агломерації металеві руди				
Прийм, складування, змішування і відвантаження сировинних матеріалів Подрібнення, дозування та грохочення сипких матеріалів Подача шихти до корпусу агломерації	Використання бункеру для перевантаження та змішування шихтових матеріалів. Обладнання огорожі конвеєрів і бункерів і т.д.	Зменшення викидів пилу при проведенні операцій	Перевантажувально-завантажувальні операції здійснюються закритими механізмами (бункери, конвеєри) на території цеху	так
	Будівництво закритих складів для сипких матеріалів		Вивантаження, зберігання та перевантаження сипких матеріалів здійснюється на відкритому складі	ні
	Використання перевантажувальних пунктів, вібраційних сит, дробарок, воронок тощо, які можуть бути повністю закриті. Викиди повинні очищуватися.		Пункт перевантаження шихтових матеріалів обладнаний 2-х ступеневою системою очищення: труба «Вентурі», скруббер-краплевлловлювач	так
	Установка вітрозахисних бар'єрів або використання природного рельєфу для забезпечення укряття.		-	-
	Обмеження висоти падіння, якщо можливо, максимум, 0,5 м		Вивантаження здійснюється за допомогою хоперів.	так
Спикання шихти	Агломерація з просмоктуванням повітря на безперервно рухливих колошникових решітках	Зниження пікових викидів твердих частинок і зниження візуального впливу на роботу установки	Спикання шихти ведеться на колошникових ґратах агломашин при продуванні повітря за допомогою експаустерів через шар шихти.	так
	Забезпечення висоти шару шихти на рівні 400-600 мм.		Висота шару шихти при спіканні в аглоцехах № 1 (а/м 1-6) складає від 230 мм до 350 мм; Висота шару шихти при спіканні в аглоцеху № 2 (а/м 1-6) складає 450 мм	частково
	Оптимізація процесу роботи стрічки		На підприємстві використовуються автоматизовані системи керування виробничими процесами	так
	Мінімізація зупинок і короткочасних флуктуацій для досягнення ритмічної роботи стрічки.			
	Збільшення основності агломерату, використання СаСО ₃ як джерело лугу, замість MgСО ₃ . Досягнення самофлюсуючої шихти.			-

Продовження табл. 2.16.9 (Таблиця 7.А)

Виробничий процес	НДТ - Агломераційні установки ЄС		Агломераційні установки Промислового майданчика № 2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»	
	Технологія, обладнання	Досягнуті параметри	Технологія, обладнання	Відповідність стандартам ЄС
1	2	3	4	5
Очищення димових газів зони спікання агломашини	Використання рукавних фільтрів або електростатичних фільтрів з 3-4 полями (ESPs) з селекцією імпульсів, що ретельно обслуговуються	Концентрація пилу менше 50 мг/м ³ . Збільшення ступеню рециклінгу відходів.	-	-
	Використання електростатичних фільтрів з рухомими електродами (МЕЕР).	Середньодобова концентрація пилу в газах 20 -50 мг/нм ³	-	-
	Використання групи електрофільтрів (за умови, що пил з доменної печі очищається і відокремлюється в самостійний потік з високим вмістом хлоридів)	Середньодобова концентрація пилу в газах менше 30 мг/нм ³	-	-
	Використання електрофільтрів високої напруги (ESCS). Збільшення відстані між електродними пластинами дає можливість використання підвищеної напруги	Середньодобова концентрація пилу в газах < 40 мг/нм ³		
	Використання електрофільтрів з мікроімпульсним пристроєм.	Середньодобова концентрація пилу в газах 20 до 42,7 мг/нм ³	-	-
	Використання фільтрів від пилу, що працюють в замкнутому циклі. Це означає, що весь пил що осаджується у фільтрі від ESP буде піддаватися рециклінгу з поверненням на стрічку	Зменшення обсягів викидів хлоридів та фторидів лужних та інших металів (наприклад, свинцю)	Застосовується <i>одноступеневе очищення</i> АЦ-1 (а/м №№ 1-6): Батарейні циклони. АЦ-2 (а/м №№ 1-6): Електрофільтри	частково

Продовження табл. 2.16.9 (Таблиця 7.А)

Виробничий процес	НДТ - Агломераційні установки ЄС		Агломераційні установки Промислового майданчика № 2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»	
	Технологія, обладнання	Досягнуті параметри	Технологія, обладнання	Відповідність стандартам ЄС
1	2	3	4	5
Очищення димових газів зони спікання агломашини	Вдування вуглецю у вихідні гази перед ESP.	Зменшення концентрації пилу у викидах. Збільшення обсягу пилу для рециклінгу.	-	-
	Використання скрубера тільки в комплексі з ESP та установками тонко дисперсного очищення.	Середньодобова концентрація пилу в газах 40 до 80 мг/нм ³	-	-
Подрібнення агломерату Приймання і охолодження звороту агломашин	Використання фільтрування (рукавні фільтри або електрофільтри).	Концентрація пилу становить приблизно 4-35 мг/нм ³ .	Повітря, що аспірується від дробарок, грохотів піддається очищенню: <i>АЦ-1</i> : 3 ст. очищення: пилоосаджувальну камеру, фільтр і циклон - промивач СІОТ. <i>АЦ-2</i> : електрофільтр.	частково
Охолодження агломерату	Використання повністю закритого пилового циклу агломераційного виробництва. Підтримання стрічки, системи коробів і знепилювання в герметичному стані для мінімізації підсосу повітря в працюючу систему	Зменшення розсіяних викидів пилу	На підприємстві ведеться чіткий контроль за станом технологічного обладнання, своєчасно проводиться всі необхідні ремонтні роботи.	так
	Використання фільтрування (рукавні фільтри або електрофільтри) і повернення основних газів, що відходять до агломераційної стрічки.	Зменшення викидів при видаленні пилу	Для зменшення пиловидалення використовується технологія зрощування газоходу. Основні гази не повертаються до агломашини	ні
	Підтримання стабільного рівня домішок, таких, як обпалене вапно, і контроль вмісту нафтопродуктів в прокатної окалині до належного рівня <0,5%.	Зменшення обсягів викидів забруднюючих речовин	Застосовується чіткий контроль за кількістю та якістю сировини	так
	Підтримання здійснення процесу спікання відповідно швидкості руху стрічки та зниження варіації складу і висоти шару (особливо з точки зору належного змішування повернення та мінімізації надходження хлоридів).	Забезпечення стабільного фронту горіння	Підприємство контролює та ретельно стежить за додержанням технології виробництва.	так
	Мокра десульфуризація або процес з регенеративним активованим вугіллям (РАС)	Для оксидів сірки (SO ₂) концентрація становить <100 мг/нм ³ і визначається як середньодобове значення.	Не застосовується	ні

Продовження табл. 2.16.9 (Таблиця 7.А)

Виробничий процес	НДТ - Агломераційні установки ЄС		Агломераційні установки Промислового майданчика № 2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»	
	Технологія, обладнання	Досягнуті параметри	Технологія, обладнання	Відповідність стандартам ЄС
1	2	3	4	5
Утилізація тепла при спіканні і охолодженні агломерату	Охолоджувач агломерату та утилізація тепла відхідних газів з рециркуляцією частини відхідних газів.	Утилізація енергії - 21% від споживаної енергії. Виробництво пару - 120 кг т агломерату	Утилізація тепла не здійснюється.	ні
	Утилізація тепла відхідних газів охолоджувача агломерату зі звичайним спіканням.	Утилізація енергії - 18% від споживаної енергії, для котла-утилізатора 2,2%.	Утилізація тепла не здійснюється.	ні
	Утилізація тепла відхідних газів від охолоджувача агломерату за допомогою процесу EPOSINT (система рециркуляції відхідних газів, при якій гаряче повітря від охолоджувача можна використовувати замість добавки свіжого повітря для підвищення вмісту кисню в газах, що ре циркулюють, поверненням в шар, що спікається).	Зниження питомого споживання коксу 2 - 5 кг/т агломерату	Зворот охолоджується у барабанах гасіння зворотів агломашин. На підприємстві не використовується процес EPOSINT	ні
	Утилізація тепла охолоджувача агломерату для районного тепlopостачання	Утилізується приблизно 15 кВт-год/т агломерату. Зменшення викидів CO ₂ за рахунок заміни твердого палива	Утилізація тепла не здійснюється	ні
Очищення стічних вод аглодоменного виробництва	I. Осадження важких металів II. Нейтралізація, флокуляція III. Фільтрація через піщаний фільтр. Використання рециркуляційного водооборотного циклу (промивні та охолоджувальні води)	Зменшення вмісту забруднюючих речовин у промислових стічних водах.	Використання рециркуляційного водооборотного циклу. Осадження твердих частинок	так

Порівняння показало, що технологія та обладнання агломераційних цехів Промислового майданчика № 2 МВ ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» відповідають технічному рівню сучасних підприємств чорної металургії в ЄС частково.

Тому, цілком передбачувано, що впровадження найкращих доступних технологій і способів управління є найбільш актуальним питанням для дотримання норм та вимог чинного законодавства, а також підвищення якості продукції та мінімізації впливу на навколишнє природне середовище в цілому.

Рекомендовані заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування представлені в таблиці 2.16.10.

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, які не потребують надмірних витрат та найкращих доступних технологій і методів керування

Таблиця 2.16.10

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн*	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Аглофабрика (АЦ-3)					
040209 Sinter and pelletizing plants (except combustion) 040209 Агломераційні та обкотишові установки (крім спалювання)	При позитивних результатах використання водяних гармат для запобігання вторинного пилоутворення АЦ МВ, впровадити ці заходи і на складах АЦ-3	** впродовж 365 календарних днів після скасування воєнного стану	040094-040100	2700	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря буде прораховано
	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо)	***після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні	040066-040093	За рахунок поточних та планових ремонтів	після проведення проектних робіт та впровадження заходу

* - загальний обсяг витрат буде уточнюватися при виконанні проектних робіт та, після затвердження кошторисної документації;

** - згідно Декларації про провадження господарської діяльності проммайdanчика №2 Металургійного виробництва (Аглодомений департамент – АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3. Допоміжне виробництво) ПАТ "АрселорМіттал Кривий Ріг" від 19.12.2022 р. №1-82 (Додаток 18);

*** Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-ІХ «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

На ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» зниження викидів забруднюючих речовин в атмосферу є однією з найважливіших задач підприємства, що вирішується поряд з виробництвом продукції. На підприємстві впроваджуються передові природоохоронні та технологічні заходи, спрямовані на досягнення високого ступеня захисту навколишнього середовища.

Підприємством ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» виконана повна реконструкція АЦ-2, а саме 6-ть агломашин з будівництвом нових ГОУ та 15 ГОУ з досягненням перспективних ТН та гранично допустимих викидів відповідно до законодавства.

По 4 установкам очистки газу відділення підготовки шихтових матеріалів агломераційної фабрики (АЦ-3) збільшено кількість зрошувальних форсунок та досягнуто норматив по пилу на рівні 50 мг/м³.

Планується:

- виведення з експлуатації АЦ-1, у зв'язку з вводом фабрики огрудкування, згідно Висновку ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ «АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1.

- підвищення ефективності існуючих 23 очисних установок відділення підготовки шихтових матеріалів агломераційної фабрики (АЦ-3) для забезпечення дотримання державного нормативу по пилу на рівні 50 мг/м³.

Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

При виконанні порівняння характеристик фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря з технологічними нормативами допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установки) для випалювання та агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду), затверджених Наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 21.12.2012 № 671 (зі змінами) (таблиця 8.2), не виявлені перевищення фактичного та перспективного технологічних нормативів.

Для джерел №№ 020002-020004, 020013, 020028, 040066-040069, 040071, 040072, 040074-040076, 040079-040081, 040083-040093 – є перевищення фактичного викиду речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом в атмосферне повітря відносно нормативів гранично допустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел.

Заходи Дозволу на викиди №12060170010065850-І-0110 від 15.04.2022 р:

- **«Виведення з експлуатації АЦ-1, у зв'язку з вводом фабрики огрудкування, згідно Висновку ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1»**, термін встановлений діючим дозволом 31.12.2023 року. Нова назва заходу **«Виведення з експлуатації АЦ-1 згідно Висновку з ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1»**. Новий термін: одночасно з введенням в експлуатацію нової фабрики огрудкування забезпечити виведення з експлуатації АЦ-1.

- **«Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи**

їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткові дробарки №№21-25, Стрічкові конвеєра ДІ-6-ДІ-10 ГТІ-3, Чотирьохвалкові дробарки коксу №№41, 42, 45-48, молоткова дробарка коксу №49 і стрічковий конвеєр П7, Конвеєра коксу ГТІ- 1,4, вапняку ГТІ-21,6, ДІ-1, Гуркіт №121 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-7, Гуркіт №122 конвеєра коксу ГІ- 3,4,5 ЛП ГІ-8, Гуркіт №123 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-9, Гуркіт №124 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-10, Гуркіт №125 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-11, Гуркіт №126 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ- 12, Бункера вапняку №№8-12 конвеєри ГІ-2 ША-3, Конвеєра В-1, В-2, ПІ-1, ПІ- 2, Вагоноперекидач, Конвеєра Ш-9-Ш-14) АЦ-3», термін встановлений діючим дозволом 31.12.2023 року. Частково заходи щодо підвищення ефективності існуючих ГОУ АЦ-3 на даний час реалізовані, а саме для джерел: №№ 040070 (Молоткова дробарка №25), 040073 (Стрічкові конвеєра ДІ-8, ГТІ-3), 040077 (Чотирьохвалкові дробарки коксу №№43-44, стрічковий конвеєр П-7), 040078 (Чотирьохвалкові дробарки коксу №№45-46, стрічковий конвеєр П-7). Тому нове найменування заходу: **«Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткові дробарки №№21-24, Стрічкові конвеєра ДІ-6, ДІ-7, ДІ-9, ДІ-10 ГТІ-3, Чотирьохвалкові дробарки коксу №№41, 42, 47, 48, молоткова дробарка коксу №49 і стрічковий конвеєр П7, Конвеєра коксу ГТІ- 1,4, вапняку ГТІ-21,6, ДІ-1, Гуркіт №121 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-7, Гуркіт №122 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-8, Гуркіт №123 конвеєра коксу ГІ- 3,4,5 ЛП ГІ-9, Гуркіт №124 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-10, Гуркіт №125 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-11, Гуркіт №126 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ- 12, Бункера вапняку №№7-12 конвеєри ГІ-2 ША-3, Конвеєра В-1, В-2, ПІ-1, ПІ- 2, Вагоноперекидач, Конвеєра Ш-9-Ш-14) АЦ-3»**. Новий термін: після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні*.

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-ІХ «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

- **«Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткові дробарки №№21-24, Стрічкові конвеєра ДІ-6, ДІ-7, ДІ-9, ДІ-10 ГТІ-3, Чотирьохвалкові дробарки коксу №№41, 42, 47, 48, молоткова дробарка коксу №49 і стрічковий конвеєр П7, Конвеєра коксу ГТІ- 1,4, вапняку ГТІ-21,6, ДІ-1, Гуркіт №121 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-7, Гуркіт №122 конвеєра коксу ГІ- 3,4,5 ЛП ГІ-8, Гуркіт №123 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-9, Гуркіт №124 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-10, Гуркіт №125 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ-11, Гуркіт №126 конвеєра коксу ГІ-3,4,5 ЛП ГІ- 12, Бункера вапняку №№7-12 конвеєри ГІ-2 ША-3, Конвеєра В-1, В-2, ПІ-1, ПІ-2, Вагоноперекидач, Конвеєра Ш-9-Ш-14) АЦ-3**, термін виконання заходу: після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні*.

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-ІХ «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Заходи, щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для джерел, які розглядаються у даних обґрунтовуючих матеріалах наведені в таблиці 2.16.11.

Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Таблиця 2.16.11

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн *	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
Аглофабрика (АЦ-1)					
040209	Виведення з експлуатації АЦ-1 згідно Висновку з ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1	020001	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 592,3224, в тому числі важкі метали – 1,366; Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 1981,3825 Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 4605,997 Для оксиду вуглецю – 77574,8652
			020002	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 305,2007
			020003	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 357,0899
			020004	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 369,1993
			020005	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 2,1398
			020006	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,1398
			020007	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 2,0656; Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту - 0,2295; Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки - 0,4016; Для оксиду вуглецю -12,2789;

Продовження табл. 2.16.11

1	2	3	4	5	6
040209	Виведення з експлуатації АЦ-1 згідно Висновку з ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1	020008	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 3,5368; Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,8992; Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,5395; Для оксиду вуглецю -23,9186;
			020009	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,5352 Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,371 Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,5565 Для оксиду вуглецю -13,9745
			020010	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,5333 Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,2471 Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,4325 Для оксиду вуглецю -14,4581
			020011	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,1881 Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,4255 Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,4255 Для оксиду вуглецю -12,156

1	2	3	4	5	6
040209	Виведення з експлуатації АЦ-1 згідно Висновку з ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД планованої діяльності «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 №21/01-20191164775/1	020012	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,4157 Для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту – 0,7137 Для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки – 0,3843 Для оксиду вуглецю -14,4396
			020013	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 57,4173
			020014	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,1398
			020028	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 51,3546
			020029	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 0,0214
			020030	-	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 0,0214
Аглофабрика (АЦ-3)					
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткова дробарка № 21)	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні	040066	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,010
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткова дробарка № 22)		040067	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом - 2,006
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткова дробарка № 23)		040068	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,010
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткова дробарка № 24)		040069	2250	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,0

1	2	3	4	5	6
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Стрічкові конвеєра ДІ-6, ГТІ-3)	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні	040071	2300	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 1,506
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Стрічкові конвеєра ДІ-7, ГТІ-3)		040072	2450	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 1,503
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Стрічкові конвеєра ДІ-9, ГТІ-3)		040074	2300	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 1,511
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Стрічкові конвеєра ДІ-10, ГТІ-3)		040075	2350	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 1,509
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Чотирихвалкові дробарки коксу № 41, № 42 і стрічковий конвеєр П7)		040076	2250	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 3,376
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Чотирихвалкова дробарка коксу № 47 і стрічковий конвеєр П7)		040079	2450	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 3,373
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Чотирихвалкова дробарка коксу № 48 і стрічковий конвеєр П7)		040080	2550	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,634
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Молоткова дробарка коксу № 49 і стрічковий конвеєр П7)		040081	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 2,658
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Конвеєра коксу ГТІ-1,4, вапняку ГТІ-21,6, ДІ-1)		040083	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 7,313
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Гуркіт № 121, конвеєра коксу ГІ-3,4,5, ЛП ГІ-7)		040084	2250	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 4,353

Продовження табл. 2.16.11

1	2	3	4	5	6
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Гуркіт № 122, конвеєра коксу ГІ-3,4,5, ЛП ГІ-8)	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні	040085	2300	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 4,380
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Гуркіт № 123, конвеєра коксу ГІ-3,4,5, ЛП ГІ-9)		040086	2300	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 4,366
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Гуркіт № 124, конвеєра коксу ГІ-3,4,5, ЛП ГІ-10)		040087	2300	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 4,378
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Гуркіт № 125, конвеєра коксу ГІ-3,4,5, ЛП ГІ-11)		040088	2400	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 4,367
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Гуркіт № 126, конвеєра коксу ГІ-3,4,5, ЛП ГІ-12)		040089	2250	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 4,381
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Бункера вапняку № 7-12, конвеєри ГІ-2, ША-3)		040090	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 7,315
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Конвеєра В-1, В-2, ПІ-1, ПІ-2)		040091	2500	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 32,886
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Вагоноперекидач)		040092	2450	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 26,373
040209	Підвищення ефективності існуючих очисних установок (включаючи їх модернізацію, реконструкцію, ремонт, тощо) (Конвеєра ШІ-9, ШІ-10, ШІ-11, ШІ-12, ШІ-13, ШІ-14)		040093	2550	Для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 23,790

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва

1. Сировина, що використовується на об'єктах, повинна відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.
2. Посилення контролю щодо дотримання технологічних режимів згідно з техрегламентами.
3. Вчасно проводити технічні огляди та планові ремонти газоочисного обладнання.
4. Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду до газоочисного обладнання.
5. Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправних або відключених газоочисних установках.
6. Контролювати фактичні показники роботи газоочисних установок.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Регулювання викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря від джерел залпових викидів № 020020-020022, 020024-020027, 030061-030073 здійснюється шляхом встановлення умов. Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин, які потрапляють в атмосферне повітря при залповому викиді, перевищення нормативів ГДК на межі нормативної СЗЗ підприємства та в житловій зоні не виявив, тому заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря не розроблені.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан

Проектом розвитку ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» ліквідації підприємства не передбачено, тому заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не розроблені.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Відповідно до Закону України «Про об'єкти підвищеної небезпеки» за № 5459-VI від 16.10.2012 для аглофабрики департаменту з виробництва чавуну та сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» розроблені та введені в дію плани локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій (ПЛАС).

Аглофабрика розташована за різними юридичними адресами.

Аглофабрика за адресом вул. Збагачувальна, 96 - не відноситься до об'єкта підвищеної небезпеки згідно рішення Держслужби України з надзвичайних ситуацій №04-2401-107 від 02.02.2024 р. (Додаток 19).

Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря для промислового майданчика № 2 департаменту

з виробництва чавуну та сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (аглофабрика) наведені в таблиці 2.16.12.

Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря для промислового майданчика № 2 Металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3)

Таблиця 2.16.12

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у випадку виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, Інгулецький р-н, вул. Збагачувальна, 57	Агломераційний цех № 1 Система опалювання агломашин, барабанів вторинного змішення	Природний газ 28269,06 тис. м ³ /рік I категорія	<i>Природний газ</i> I категорія, 4 клас небезпеки, вибухопожежо-небезпечний газ	Метан, етилмеркаптан, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, бенз(а)пірен	Швидке усунення порушень герметичності у системі опалювання. Припинення вогневих робіт в районі аварії (50 м). Припинення всіх технологічних операцій. Зупинка обігріву агломашинта барабанів вторинного змішення до повного ліквідування аварії та закінчення відновлювальних робіт	Пожежогасіння. Встановити оточення напрямку шлейфа газової хвилі. Встановити водяну завісу з метою зменшення глибини зараження території Дії згідно ПЛАС.
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, Інгулецький р-н, вул. Збагачувальна, 57	Агломераційний цех № 1 Склад ПММ Збереження та розподіл гасу та масла	Гас 8,911 т/рік Масло мінеральне 28,510 т/рік 2 категорія	<i>Гас</i> 2 категорія, 4 клас небезпеки, легко займиста рідина, вибухо-небезпечна, мас подразнюючу дію на слизову оболонку та дихальні путі <i>Масло мінеральне</i> 2 категорія, небезпечно загоряння масла при проливі	Гас, сажа, оксид вуглецю, органічні продукти термічного розкладання і полімеризації молекул масла	Не допускати проливу ПММ. Швидке усунення порушень герметичності резервуарів зберігання гасу та масел. Обов'язкова наявність первинних засобів пожежогасіння Виключення джерел запалювання. Припинення вогневих робіт в районі аварії (50 м) до повного ліквідування аварії та закінчення відновлювальних робіт Оснащення резервуарів засобами аварійного спорожнення, системами зрошення (охолодження) При необхідності, переміщення смісного обладнання із зони можливого розповсюдження пожежі.	Як можна скоріше зібрати пролиту рідину Поверхню проливу засипати піском Відходи даної групи тимчасово зберігати в окремому закритому контейнері, який розташований на спеціально обладнаному майданчику з твердим покриттям Пожежогасіння. Дії згідно ПЛАС.

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у випадку виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, Інгулецький р-н, вул. Збагачувальна, 57	Агломераційний цех №1 Роботи з лакофарбовими матеріалами та розчинниками	Лакофарбові матеріали 3,935 т/рік Розчинники 0,66 т/рік 2 категорія	<i>ЛФМ, розчинники</i> 2 категорія, горючі рідини, токсичні речовини, при високих концентраціях може чинити наркотичний вплив, мають подразнюючу дію на шкіру та слизову оболонку	Ацетон, толуєни, ксилол, бутиловий ефір оцтової кислоти, уайт-спірит	Припинення робіт з ЛФБ та розчинниками до повного ліквідування аварії та закінчення відновлювальних робіт на ділянці	Як можна скоріше зібрати пролиту рідину Поверхню проливу засипати піском Відходи даної групи тимчасово зберігати в окремому закритому контейнері, який розташований на спеціально обладнаному майданчику з твердим покриттям
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, Інгулецький р-н, вул. Збагачувальна, 57	Агломераційний цех №3 Склад ПММ Збереження та розподіл гасу та масла	Гас 3,104 т/рік Масло мінеральне 25,714 т/рік 2 категорія	<i>Гас</i> 2 категорія, 4 клас небезпеки, легко займиста рідина, вибухо-небезпечна, має подразнюючу дію на слизову оболонку та дихальні путі <i>Масло мінеральне</i> 2 категорія, небезпечно загоряння масла при проливі	Гас, сажа, оксид вуглецю, органічні продукти термічного розкладання і полімеризації молекул масла	Не допускати проливу ПММ. Швидке усунення порушень герметичності резервуарів зберігання гасу та масел. Обов'язкова наявність первинних засобів пожежогасіння Виключення джерел запалювання. Припинення вогневих робіт в районі аварії (50 м) до повного ліквідування аварії та закінчення відновлювальних робіт Оснащення резервуарів засобами аварійного спорожнення, системами зрошення (охолодження) При необхідності, переміщення смісного обладнання із зони можливого розповсюдження пожежі.	Як можна скоріше зібрати пролиту рідину Поверхню проливу засипати піском Відходи даної групи тимчасово зберігати в окремому закритому контейнері, який розташований на спеціально обладнаному майданчику з твердим покриттям Пожежогасіння. Дії згідно ПЛІАС.
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, Інгулецький р-н, вул. Збагачувальна, 57	Агломераційний цех №3 Роботи з лакофарбовими матеріалами та розчинниками	Лакофарбові матеріали 0,399 т/рік Розчинники 0,009 т/рік 2 категорія	<i>ЛФМ, розчинники</i> 2 категорія, горючі рідини, токсичні речовини, при високих концентраціях може чинити наркотичний вплив, мають подразнюючу дію на шкіру та слизову оболонку	Ацетон, толуєни, ксилол, бутиловий ефір оцтової кислоти, спирт бутиловий, спирт етиловий, етиловий ефір етиленгліколю, етилацетат	Припинення робіт з ЛФБ та розчинниками до повного ліквідування аварії та закінчення відновлювальних робіт на ділянці	Як можна скоріше зібрати пролиту рідину Поверхню проливу засипати піском Відходи даної групи тимчасово зберігати в окремому закритому контейнері, який розташований на спеціально обладнаному майданчику з твердим покриттям

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місцезнаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються, зберігаються на об'єкті	Найменування або категорія небезпечної речовини чи групи небезпечних речовин, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у випадку виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» Дніпропетровська обл., м. Кривий Ріг, Інгулецький р-н, вул. Збагачувальна, 57	Залізничний цех №3 Печі розморожування	Природний газ 630,436 тис. м ³ /рік I категорія	Природний газ I категорія, 4 клас небезпеки, вибухопожежо-небезпечний газ	Метан, етилмеркаптан, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, діоксид сірки (діоксид та триоксид) та перерахунку на діоксид сірки, бенз(а)пірен	Швидке усунення порушень герметичності у системі опалювання. Припинення вогневих робіт в районі аварії (50 м). Припинення всіх технологічних операцій. Зупинка обігріву агломашинта барабанів вторинного змішення до повного ліквідування аварії та закінчення відновлювальних робіт	Пожежогасіння. Встановити оточення напрямку шлейфа газової хвилі. Встановити водяну завісу з метою зменшення глибини зараження території Дії згідно ПЛАС.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ)

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ) розроблені та здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» РД 52.04.52-85 [10], що затверджені Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.86, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Короткостроковим планом дій для агломерації «Кривий Ріг», затвердженого 01.03.2024 р. управлінням екології виконкому Криворізької міської ради в м. Кривий Ріг встановлено I-й ступінь впливу НМУ, враховуючи, що фонові концентрації деяких забруднюючих речовин перевищують ГДК.

В даний час на ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», з метою зниження забруднення атмосферного повітря до нормативних вимог в період несприятливих метеоумов згідно вимог РД 52.04.52-85 і відповідно до вимог ст. 17 Закону України «Про охорону атмосферного повітря», Наказом по підприємству введено в дію «План заходів щодо тимчасового скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу при НМУ».

Виконання заходів фіксується в журналі для реєстрації повідомлень і виконанні заходів при настанні НМУ.

Контроль виконання заходів при настанні НМУ та оцінка ефективності проведених заходів здійснюється відповідно до вимог РД 52.04.52-85 та згідно встановленому на підприємстві порядку.

При настанні НМУ підприємство, відповідно до вимог РД 52.04.52-85

«Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях», виконує заходи по скороченню викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря:

- ✓ при I-му режимі роботи підприємства - заходи повинні забезпечити зниження концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 15-20%;
- ✓ при II-му режимі роботи підприємства - заходи повинні забезпечити зниження концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 20-40%;
- ✓ при III-му режимі роботи підприємства - заходи повинні забезпечити зниження концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 40-60%.

У зв'язку з постійно встановленим I-м ступенем впливу НМУ у м. Кривий Ріг, заходи при першому режимі роботи підприємством виконуються постійно та забезпечують зниження концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 20%, що було враховано при проведенні інвентаризації джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферному повітрі від стаціонарних джерел.

Існуюча величина зниження викиду забруднюючих речовин на 20% постійно враховується при оцінці ефективності заходів НМУ при другому та третьому режимах роботи підприємства.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах для джерел викидів промислового майданчика № 2 департаменту з виробництва чавуну та сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (Аглофабрика (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3)) розробляються для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом (пил 2902), фонові концентрація яких перевищує ГДК, та для оксиду вуглецю, фонові концентрація якого не перевищує, але близька до 1 ГДК. За даними Дніпропетровського регіонального центру з гідрометеорології (Додаток 5) на найближчому до промислового майданчика № 2 пості спостереження (ПСЗ № 6) величина фонові концентрації:

- для пилу 2902 складає $0,85903 \text{ мг/м}^3$ (1,72 долі ГДК);
- для оксиду вуглецю складає $3,52536 \text{ мг/м}^3$ (0,71 долі ГДК).

Критерієм ефективності проведених заходів в цілому для промислового майданчика № 2 МВ є досягнення значення максимальної концентрації (C_m) забруднюючої речовини в приземному шарі атмосфери в СЗЗ підприємства (за результатами вимірювань на стаціонарних постах контролю підприємства) рівня C_m , що спостерігається при роботі промислового майданчика № 2 МВ у 1 режимі НМУ (постійно).

З метою визначення значення C_m , що спостерігається при роботі промислового майданчика № 2 МВ у 1 режимі НМУ (постійно), виконано розрахунок розсіювання в атмосферному повітрі речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом та оксиду вуглецю (для яких розроблені заходи для промислового майданчика № 2 МВ щодо охорони атмосферного повітря при НМУ) за програмою ЕОЛ на існуючий стан з урахуванням фонові концентрації.

Характеристики контрольної розрахункової точки № 503 (X=7560, Y=3570) відповідають місцезнаходженню Автоматизованого поста спостереження (АПС) № 3 підприємства (вул. Подлепи, 41), який розташований в зоні впливу промислового майданчика № 2 МВ.

Для АПС № 3 підприємства, за результатами розрахунку розсіювання

забруднюючих речовин в атмосферному повітрі, визначено значення максимальної концентрації C_m при роботі промислового майданчика № 2 МВ у 1 режимі НМУ (постійно):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом значення C_m складає 1,79 долі ГДК (0,9 мг/м³);

- для оксиду вуглецю значення C_m складає 0,76 долі ГДК (3,8 мг/м³);

При його відсутності концентрація пилу складала би: $0,9 \cdot 100 / 80 = 1,13$ мг/м³ (2,26 ГДК), а концентрація СО складала би: $3,8 \cdot 100 / 80 = 4,75$ мг/м³ (0,95 ГДК).

При розробці заходів враховувалися технологічні особливості департаменту з виробництва чавуну та сталі і допоміжних виробництв, а також особливості розсіювання домішок в атмосфері та, в зв'язку з цим, внесок різних джерел у створюванні концентрацій домішок у приземному шарі повітря.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ) для джерел викидів промислового майданчика № 2 департаменту з виробництва чавуну та сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3) наведені в таблиці 2.16.13.

Для оцінки ефективності заходів щодо тимчасового скорочення викидів проведено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі за програмою ЕОЛ-2000. Результати розрахунку розсіювання наведені у Додатку 13.

Проаналізовано вплив викидів забруднюючих речовин від стаціонарних джерел промислового майданчика № 2 МВ ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3) на стан забруднення атмосферного повітря при роботі підприємства за I-м режимом роботи та після одержання попередження, II-го та III-го ступеня забруднення атмосфери. Результати наведені в таблицях 2.16.14 та 2.16.15.

Максимальна концентрація пилу на СЗЗ – 0,36 мг/м³ (0,73 ГДК)- точка 29 – це значення є постійно існуючим 1 режимом НМУ (зменшення на 20%).

При його відсутності концентрація пилу складала би: $0,36 \cdot 100 / 80 = 0,45$ мг/м³ (0,9 ГДК).

Максимальна концентрація СО на СЗЗ – 1,92 мг/м³ (0,38 ГДК)- точка 27 – це значення є постійно існуючим 1 режимом НМУ (зменшення на 20%).

При його відсутності концентрація СО складала би: $1,92 \cdot 100 / 80 = 2,4$ мг/м³ (0,48 ГДК).

Згідно вимог РД 52.04.52-85 розроблені заходи щодо тимчасового скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу в період НМУ для джерел викидів промислового майданчика № 2 департаменту з виробництва чавуну та сталі ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (Аглофабрика (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3)).

При роботі підприємства за I-м режимом роботи, який встановлено в м. Кривий Ріг, підприємством постійно виконуються наступні заходи:

• **Аглофабрика (АЦ-1, 2):**

- 1) посилений контроль за дотриманням технології виробництва;
- 2) посилений контроль за герметичністю аспіраційних систем та укриттів обладнання, що пилить;
- 3) посилений контроль за технічним станом та експлуатацією ГОУ;
- 4) посилений контроль за розрідженням в колекторах агломашин;
- 5) своєчасно виконувати струшування пилових мішків колекторів агломашин.

● **Аглофабрика (АЦ-3):**

- 1) посилений контроль за дотриманням технології виробництва;
- 2) посилений контроль за технічним станом та експлуатацією ГОУ;
- 3) забезпечення безперебійної роботи систем гідрозрошення в літній період;
- 4) не допускати зупинки ГОУ під час роботи технологічного обладнання.

Організаційні заходи щодо скорочення викидів при несприятливих метеорологічних умовах виконуються постійно на усіх стаціонарних джерелах викидів аглофабрики, та забезпечують зниження концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 20%, що відповідає вимогам РД 52.04.52-85.

При одержанні **попередження II ступеня** забруднення атмосфери необхідно здійснити наступні заходи:

Аглофабрика (АЦ-1, 2):

- 1) усі заходи на період I-го режиму;
- 2) забезпечити роботу не більше 11 агломашин із 12 з наявності запасу агломерату не менш 50 тис. тонн; забезпечити роботу агломашин із шаром шихти не менш 300 мм (для а/м №№ 1-6 АЦ № 1);
- 3) припинити вторинне змішення, огрудкування і підігрівання шихти, пересипання та транспортування агломерату для агломашини, що не працює;
- 4) в АЦ № 1 забезпечити почергову роботу барабанів гасіння звороту;
- 5) припинити проведення фарбувальних робіт по території цеху, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму.

Аглофабрика (АЦ-3):

- 1) усі заходи на період I-го режиму;
- 2) забезпечити роботу не більше 4 дробарок вапняку (вапняку доломітизованого) із 5;
- 3) припинити роботу конвеєра транспортування вапняку (вапняку доломітизованого) для дробарки, що не працює;
- 4) забезпечити роботу не більше 5 віброгуркітів вапняку (вапняку доломітизованого) із 6;
- 5) припинити проведення фарбувальних робіт по території цеха, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму.

Заходи щодо тимчасового скорочення викидів при роботі підприємства **за II-м режимом роботи** при НМУ виконуються на джерелах викидів:

Аглофабрика (АЦ-1) - при виконанні заходів на агломашинах № 1-6, тимчасове скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу відбувається на наступних джерелах викидів: № 020001 – зони спікання агломераційних машин № 1-6; № 020007-020012 – барабани вторинного змішення агломашин № 1-6; № 020013, 020028 – барабани гасіння звороту. Крім того, на джерелі викидів № 020019 - фарбувальні роботи по території цеха.

Аглофабрика (АЦ-2) - при виконанні заходів на агломашинах № 1-3 та №4-6, тимчасове скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу відбувається на наступних джерелах викидів: № 030031 – зони спікання агломераційних машин № 1-3; № 030036-030038 – барабани вторинного змішення агломашин № 1-3; № 030032 – зони спікання агломераційних машин № 4-6; № 030039 - 030041 –

барабани вторинного змішення агломашин № 4-6, № 030085 - Хвостові частини а/м 1,2, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування, вузол перевантаження агломерату. Корпус навантажувальних бункерів, проборозділочний корпус, № 030086 – хвостові частини агломераційних машин №№ 3, 4, 5, 6, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення та сортування. Крім того, на джерелі викидів № 030060 - фарбувальні роботи по території цеха.

Аглофабрика (АЦ-3) - № 040066-040070 – молоткові дробарки ДМРІЕ-14.5х 13 вапна (№ 21 - 25); № 040084-040089 – віброгуркоти ГСТ-62Б №121-126, конвеєра ГІ-3, 4, 5, ГІ-7; № 040071-040075 – стрічкові конвеєра ДІ-6 – ДІ-10, ГТІ-3. Крім того, на джерелі викидів № 040105 - фарбувальні роботи по території цеха.

При другому режимі роботи підприємства забезпечується скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу відносно постійно встановленого І-го ступеню впливу НМУ у м. Кривий Ріг та І режиму роботи підприємства:

- *по речовинах у вигляді суспендованих твердих частинок:*
 - ефективність заходів в цілому для проммайданчика №2 – 25,8 % ,
 - ефективність заходів на межі СЗЗ – на 26,7 % ;
- *по оксиду вуглецю:*
 - ефективність заходів в цілому для проммайданчика №2 - на 28,4 % ,
 - ефективність заходів на межі СЗЗ – на 22,5 % .

Таким чином, при роботі підприємства за ІІ режимом, ефективність заходів щодо тимчасового скорочення викидів *речовин у вигляді суспендованих твердих частинок та оксиду вуглецю* в атмосферу на період НМУ відповідає вимогам РД 52.04.52-85 (Таблиця 2.16.15).

При одержанні попередження ІІІ ступеня забруднення атмосфери необхідно здійснити наступні заходи:

● **Аглофабрика (АЦ-1, 2):**

- 1) усі заходи на період І-го режиму;
- 2) скорочення обсягу виробництва агломерату на 25%. Забезпечити роботу агломашин із шаром шихти не менш 300 мм (для а/м №№ 1-6 АЦ № 1);
- 3) припинити вторинне змішення, огрудкування і підігрівання шихти, пересипання та транспортування для агломашин, що не працюють;
- 4) зупинити роботу обладнання дроблення, розсіювання та транспортування агломерату для агломашин, що не працюють;
- 5) в АЦ № 1 забезпечити почергову роботу барабанів гасіння звороту;
- 6) припинити проведення фарбувальних робіт по території цеху, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму.

● **Аглофабрика (АЦ-3):**

- 1) усі заходи на період І-го режиму;
- 2) скорочення обсягу агломерату, що розміщується на складах агломерату у зв'язку зі скороченням обсягу виробництва на АЦ № 1, АЦ № 2;
- 3) забезпечити роботу не більше 3 дробарок вапняку (вапняку доломітизованого) із 5;
- 4) припинити роботу конвеєрів транспортування вапняку (вапняку доломітизованого) для дробарок, що не працюють;

5) забезпечити роботу не більше 4 віброгуркітів вапняку (вапняку доломітизованого) із 6;

6) забезпечити роботу не більше 4 чотирьохвалкових дробарок коксу із 8;

7) почергова робота молоткових дробарок коксу;

8) припинити проведення робіт по різці метала, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму;

9) припинити проведення фарбувальних робіт по території цеху а в разі неможливості, звести їх до мінімуму;

Заходи щодо тимчасового скорочення викидів при роботі підприємства за III - м режимом роботи при НМУ виконуються на джерелах викидів:

Алофабрика (АЦ-1) - при виконанні заходів на агломашинах № 1-6, тимчасове скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу відбувається на наступних джерелах викидів: № **020001** – зони спікання агломераційних машин № 1-6; № **020002-020004** – щекові дробарки, ситові грохоти агломашин № 1-6; № **020007-020012** – барабани вторинного змішення агломашин № 1-6; № **020013, 020028** – барабани гасіння звороту.

Крім того, на джерелах викидів № **020019** - фарбувальні роботи по території цеха, № **020023** - різка метала на території цеха.

Аглофабрика (АЦ-2) - при виконанні заходів на агломашинах № 1-3 та №4-6, тимчасове скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу відбувається на наступних джерелах викидів: № **030031** – зони спікання агломераційних машин № 1-3; № **030036-030038** – барабани вторинного змішення агломашин № 1-3; № **030032** – зони спікання агломераційних машин № 4-6; № **030039 - 030041** – барабани вторинного змішення агломашин № 4-6; № **030085** - Хвостові частини а/м 1, 2, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування, вузол перевантаження агломерату. Корпус навантажувальних бункерів, проборозділочний корпус; № **030086** – хвостові частини агломераційних машин №№ 3, 4, 5, 6, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення та сортування.

Крім того, на джерелах викидів № **030060** - фарбувальні роботи по території цеха, № **030537** - різка метала на території цеха.

Аглофабрика (АЦ-3)- № **040066-040070** – молоткові дробарки ДМРІЕ- 14.5x13 вапняку (№ 21 – 25); № **040071-040075** – стрічкові конвеєра ДІ-6 – ДІ-10, ГТІ-3; № **040076 - 040080** - чотирьохвалкові дробарки Д4Г 900x700, конвеєра; № **040081** – молоткова дробарка ДМРІЕ-14.5x13 коксу (№ 49), конвеєр; № **040082** – молоткова дробарка ДМРІЕ-14.5x13 коксу, конвеєр; № **040084-040089** – віброгуркіти ГСТ-62Б №121-126, конвеєра ГІ-3, 4, 5, ГІ-7; № **040095, 040100** – склади агломерату.

Крім того, на джерелах викидів № **040105** - фарбувальні роботи по території цеха, № **040549** - різка метала на території цеха.

При третьому режимі роботи підприємства забезпечується скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу відносно постійно встановленого І-го ступіню впливу НМУ у м. Кривий Ріг та 1 режиму роботи підприємства:

- *по речовинах у вигляді суспендованих твердих частинок:*
 - ефективність заходів в цілому для проммайданчика № 2 - на 41,0 %,
 - ефективність заходів на межі СЗЗ – на 42,2 %;
- *по оксиду вуглецю:*
 - ефективність заходів в цілому для проммайданчика №2 - на 35,2 %,

- ефективність заходів на межі СЗЗ – на 31,7 %.

Таким чином, при роботі підприємства за ІІІ режимом, ефективність заходів щодо тимчасового скорочення викидів *речовин у вигляді суспендованих твердих частинок* в атмосферу на період НМУ відповідає вимогам РД 52.04.52-85. По *оксиду вуглецю* ефективність заходів щодо тимчасового скорочення викидів близька до нижнього порогу - 40 %, що відповідає вимогам РД 52.04.52-85 (Таблиця 2.16.15).

Подальше тимчасове скорочення викидів *речовин у вигляді суспендованих твердих частинок та оксиду вуглецю* на межі СЗЗ в період НМУ через технологічні особливості виробництва агломерату неможливо і може привести до порушення подальших безперервних технологічних процесів у металургійному виробництві. Зважаючи на те, що рівень фактичного забруднення повітря в місті для *оксиду вуглецю* складає 0,71 долі ГДК, а визначена доля максимальної приземної концентрації *оксиду вуглецю* на межі СЗЗ підприємства при звичайному режимі роботи промислового майданчика № 2 МВ (*І режим НМУ*) складає 0,82 долі ГДК та не перевищує гігієнічні нормативи, ефективність розроблених заходів щодо тимчасового скорочення викидів може вважатися достатньою при роботі підприємства за ІІІ режимом НМУ (Таблиця 2.16.15).

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ)

для джерел викидів промислового майданчика № 2 металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3 та допоміжне виробництво)

Таблиця 2.16.13

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, %
1	2	3	4	5	6
І режим					
Аглофабрика (Агломераційний цех № 1 та № 2)					
020103, 020105 050401, 040209, 040309z, 040210, 060108	Посилити контроль за дотриманням технології виробництва	На період НМУ І режиму (постійно)	Усі джерела	-	Зменшення загальних викидів забруднюючих речовин на 20%
040209	Посилити контроль за герметичністю аспіраційних систем та укріттів обладнання, що пилить		020001 - 020004, 020013, 020028, 030031, 030032, 030034, 030035, 030085, 030086 – 030088, 031100	-	
040209	Посилити контроль за технічним станом та експлуатацією ГОУ		020001, 030031, 030032	-	
	Посилити контроль за розрідженням в колекторах агломашин				
	Своєчасно виконувати струшування пилових мішків колекторів агломашин				

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, %
1	2	3	4	5	6
Аглофабрика (Агломераційний цех № 3)					
020103, 020105 050401, 040209, 040309z, 040210, 060108	Посилити контроль за дотриманням технології виробництва	На період НМУ I режиму (постійно)	Усі джерела	-	Зменшення загальних викидів забруднюючих речовин на 20%
040209	Посилити контроль за технічним станом та експлуатацією ГОУ		040066 - 040093	-	
	Забезпечення безперебійної роботи систем гідрозрошення в літній період				
	Не допускати зупинки ГОУ під час роботи технологічного обладнання				
II режим					
Аглофабрика (Агломераційний цех № 1 та № 2)					
020103, 020105 050401, 040209,040309z, 040210,060108	Усі заходи на період I-го режиму	На період НМУ II режиму	Усі джерела	-	Зменшення загальних викидів забруднюючих речовин на 20%
040209	Забезпечити роботу агломашин із шаром шихти не менш 300 мм (для а/м №№ 1-6 АЦ № 1		020001, 030031, 030032	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 36,4% Оксид вуглецю – 28,38%
040209	Забезпечити роботу не більше 11 агломашин із 12 з наявності запасу агломерату не менш 50 тис. тонн	На період НМУ II режиму	020007-020012; 030036-030038; 030039-030041, 030085, 030086	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 20,23% Оксид вуглецю – 24,89%
040209	Припинити вторинне зміщення, огрудкування і підігрівання шихти, пересипання та транспортування агломерату для агломашини, що не працює				
040209	В АЦ № 1 забезпечити почергову роботу барабанів гасіння звороту				
060108	Припинити проведення фарбувальних робіт по території цеху, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму		020019, 030060	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 92,02%
Аглофабрика (Агломераційний цех № 3)					
020103, 020105 050401, 040209, 040309z, 040210, 060108	Усі заходи на період I-го режиму	На період НМУ II режиму	Усі джерела	-	Зменшення загальних викидів забруднюючих речовин на 20%
040209	Забезпечити роботу не більше 4 дробарок вапняку (вапняку доломітизованого) із 5		040066, 040067, 040068, 040069, 040070	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 27,86%
040209	Припинити роботу конвеєра транспортування вапняку (вапняку доломітизованого) для дробарки, що не працює		040071, 040072, 040073, 040074, 040075	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 30,16%

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, %
1	2	3	4	5	6
040209	Забезпечити роботу не більше 5 віброгуркітів вапняку (вапняку доломітизованого) із 6	На період НМУ II режиму	040084, 040085, 040086, 040087, 040088, 040089	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 31,19%
060108	Припинити проведення фарбувальних робіт по території цеха, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму		040105	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 93,94%
III режим					
Аглофабрика (Агломераційний цех № 1 та № 2)					
020103, 020105 050401, 040209, 040309z, 040210, 060108	Усі заходи на період I-го режиму		Усі джерела	-	Зменшення загальних викидів забруднюючих речовин на 20%
040209, 040210	Скорочення обсягу виробництва агломерату на 25% Забезпечити роботу агломашин із шаром шихти не менш 300 мм (для а/м №№ 1-6 АЦ №1	На період НМУ III режиму	020001, 030031, 030032	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 43,2% Оксид вуглецю – 35,17%
040209	Припинити вторинне змішення, огрудкування і підігрівання шихти, пересипання та транспортування агломерату для агломашин, що не працюють		020007-020012; 030036-030038; 030039-030041	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 39,73% Оксид вуглецю – 39,02%
040209	Зупинити роботу обладнання дроблення, розсіювання та транспортування агломерату для агломашин, що не працюють		020002-020004, 030085, 030086	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 44,75%
040209	В АЦ № 1 забезпечити почергову роботу барабанів гасіння звороту		020013, 020028	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 46,4%
040309z	Припинити проведення робіт по різці метала, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму		020023, 030537	-	Оксид вуглецю – 88,0%
060108	Припинити проведення фарбувальних робіт по території цеху, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму		020019, 030060	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 92,02%

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Термін виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис.грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, %
1	2	3	4	5	6
Аглофабрика (Агломераційний цех № 3)					
020103, 020105 050401, 040209, 040309z, 040210, 060108	Усі заходи на період I-го режиму	На період НМУ III режиму	Усі джерела		Зменшення загальних викидів забруднюючих речовин на 20%
040209	Скорочення обсягу агломерату, що розміщується на складах агломерату у зв'язку зі скороченням обсягу виробництва АЦ № 1, АЦ № 2		040095, 040100	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 43,97%
040209	Забезпечити роботу не більше 3 дробарок вапняку (вапняку доломітизованого) із 5		040066 - 040070	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 45,2%
040209	Припинити роботу конвеєрів транспортування вапняку (вапняку доломітизованого) для дробарок, що не працюють		040071 - 040075	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 46,9%
040209	Забезпечити роботу не більше 4 віброгуркітів вапняку (вапняку доломітизованого) із 6		040084 - 040089	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 46,7%
040209	Забезпечити роботу не більше 4 чотирьохвалкових дробарок коксу із 8		040076 - 040080	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом -44,55%
040209	Почергова робота молоткових дробарок коксу		040081, 040082	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 49,63%
040309z	Припинити проведення робіт по різці метала, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму		040549	-	Оксид вуглецю – 92,59%
060108	Припинити проведення фарбувальних робіт по території цеха, а в разі неможливості, звести їх до мінімуму		040105	-	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом –93,94%

**Визначені долі максимальних приземних концентрацій забруднюючих речовин
в розрахункових точках
при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ)
(без урахування фонові концентрації)
(промисловий майданчик № 2 МВ ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг»
(АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3 та допоміжне виробництво))**

Таблиця 2.16.14

№ з/п	Найменування забруднюючої речовини	Режим роботи підприємства при НМУ	Визначені долі максимальних приземних концентрацій в розрахункових точках					
			пост спостережень	на межі СЗЗ підприємства			житлова зона	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Номер розрахункової точки			ПСЗ №6	16	29	60	209	211
1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	I РЕЖИМ (постійно)	0,27	0,25	0,73	0,31	0,20	0,36
		II РЕЖИМ	0,25	0,24	0,66	0,29	0,18	0,33
		III РЕЖИМ	0,19	0,18	0,52	0,22	0,14	0,25
Номер розрахункової точки			ПСЗ №6	17	27	60	209	211
2	Оксид вуглецю	I РЕЖИМ (постійно)	0,29	0,30	0,38	0,33	0,30	0,33
		II РЕЖИМ	0,27	0,28	0,37	0,33	0,28	0,33
		III РЕЖИМ	0,25	0,25	0,33	0,31	0,23	0,30

Ефективність заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин в атмосферу в період НМУ

для джерел викидів промислового майданчика № 2 МВ ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» (АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3 та допоміжне виробництво)

Таблиця 2.16.15

Домішка, викид якої скорочується	Кількість джерел викидів	Робота підприємства за I режимом роботи			Режим роботи в період НМУ	При виконанні заходів			
		Сумарна потужність викиду домішки, г/с	Розрахункова максимальна концентрація домішки на межі СЗЗ			Сумарне зниження потужності викиду домішки, г/с	Ефективність заходів в цілому для промислового майданчика №2 МВ, %	Розрахункова максимальна концентрація домішки на межі СЗЗ, мг/м ³	Ефективність заходів в цілому для промислового майданчика №2 МВ, % (межа СЗЗ)
			мг/м ³	долі ГДК					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	82	146,2891	0,36	0,73	I	-	20	0,36	20
					II	10,548	25,8	0,33	26,7
					III	38,499	41,0	0,26	42,2
Оксид вуглецю	27	4911,955	1,92	0,38	I	-	20	1,92	20
					II	514,325	28,4	1,86	22,5
					III	932,755	35,2	1,64	31,7

Дотримання виконання природоохоронних заходів

Підприємством ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за останні роки, відносно дотримання вимог діючого санітарного та екологічного законодавства, з метою вирішення технічних та еколого-гігієнічних проблем, підвищення технічного рівня виробництва, умов праці працюючих та покращення довкілля, впроваджено та реалізовано ряд наступних природоохоронних заходів:

1) На агломераційних машинах №№ 1, 2, 3 дж. № 030031 завершені роботи з реконструкції за проектом «Реконструкція комплексу будівель та споруд (агломашин № 1-3) агломераційного цеху № 2 ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за адресою: вул. Збагачувальна, 96, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область», висновок з ОВД №21/01-20201217022/1.

Реконструкція виконувалась з метою підвищення продуктивності агломашин з дотриманням екологічних нормативів, що досягається за рахунок:

- реконструкції системи очищення відхідних технологічних газів від процесу спікання шихти з установкою апарату сухої газоочистки (встановлено електростатичні фільтри ЕФ-1, ЕФ-2, ЕФ-3 компанії ЕКОPLANT (Італія));

- заміни газоходів (відновлення герметичності системи відведення відхідних технологічних газів та збільшення розрідження, що позитивно впливає на процес спікання);

- влаштування нового запалювального горну з сучасною енергоефективною системою запалювання (нові запальники, можливість регулювання змішування газ/повітря та витрат природного газу);

- збільшення шару шихти при спіканні до 450 мм (дозволяє зменшити кількість твердого палива у шихті);

- реконструкції лінійних охолоджувачів, у тому числі реконструкція систем збирання просипу агломерату (скреперна лебідка) та централізованого змащування;

- перепідключення джерел утворення пилу між системами аспірації.

Згідно технічних рішень проекту утворено нове джерело викиду- дж. № 031100 (1100) (Корпус агломерації № 2: бункери шихти, завантаження конвеєрів А2-4, А2-3, розвантаження конвеєрів А2-1, А2-2. Перевантажувальний вузол гарячого повернення (разом з перевантажувальний вузол конвеєру В9). Корпус первинного змішування. ПУВ № 13. Галерея 31 (дж. №№ 030077, 030078 на період ремонту)). Побудовано газоочисну систему «мокрого» типу (скрубер, труба Вентурі з краплевловлювачем) та виконано перерозподіл об'ємів вихідних газів між аспіраційними системами В-4, В-5, В-6 і новою системою В-8а. Проведені інструментальні вимірювання та визначені фактичні концентрації речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Згідно технічних рішень в ході реалізації проекту ліквідуються джерела викиду:

дж. № 031004 (1004а) (Аспіраційна система В-7а (проміжний силос));

дж. № 030034 (Конвеєра А 2-1, А 2-2 подачі шихти);

дж. № 030035 (Конвеєра А 2-3, А 2-4 подачі шихти);

дж. № 030075 (Перевантаження з конвеєру А2-16 на конвеєр В-9).

Внаслідок часткової реалізації проекту «Реконструкція комплексу будівель та споруд (агломашин № 1-3) агломераційного цеху № 2 ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за адресою: вул. Збагачувальна, 96, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область»

проведені інструментальні вимірювання та визначені параметри викидів та фактичні концентрації забруднюючих речовин на джерелах: **дж. №030085** (Аспіраційні системи В-1, В-4. Хвостові частини а/м 1, 2, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування, вузол перевантаження агломерату. Корпус перевантажувальних бункерів, проборозділочний комплекс. Корпус агломерації № 2: перевантаження з конвеєрів А2-13...А2-11 на конвеєр В9, завантаження агломашин, перевантаження з конвеєрів А2- 16...А2-14 на конвеєр В9); **дж. № 030087** (Корпус бункерів повернення. ПУВ № 13, ПУВ № 14а (частково)); **дж. №030088** (Перевантажувальний вузол ПУВ № 14а (частково)).

2) Реалізовані рішення проекту «Реконструкція зданий и сооружений комплекса агломашины № 6 агломерационного цеха №2» на джерелах: **дж. № 030079** та **дж. № 030080** (Бункери пилу); **дж. № 030081** та **дж. № 030082** (Бункери вапна), забезпечується запиленість не більше 50 мг/м³.

3) З метою виконання вимог та умов існуючого дозволу на викиди реалізовано Етап №1 пілотного проекту щодо підвищення ефективності від двох ГОУ: **дж. №040070** (Молоткова дробарка №25), ГОУ В-25, **дж. №040073** (Стрічкові конвеєра ДІ-8, ГТІ-3) ГОУ В-54 на ділянці дроблення вапняку.

Для підвищення ефективності існуючих очисних установок збільшили кількість зрошувальних форсунок, зі збереженням існуючого корпусу циклону-промивача СИОТ №5М, що у кінцевому результаті забезпечує запиленість не більше 50 мг/м³ від кожного джерела викиду №№040070, 040073.

4) Виконано модернізацію ГОУ на джерелах **Дж. № 040077** (Чотирьохвалкові дробарки коксу №№43-44, стрічковий конвеєр П-7), **Дж. № 040078** (Чотирьохвалкові дробарки коксу №№45-46, стрічковий конвеєр П-7). Для підвищення ефективності існуючих очисних установок збільшили кількість зрошувальних форсунок, зі збереженням існуючого корпусу циклону-промивача СИОТ №4М-2, що у кінцевому результаті забезпечує запиленість не більше 50 мг/м³ від кожного джерела викиду №№040077, 040078.

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству

З метою затвердження нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел проведений аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами до затверджених нормативів викидів, згідно до наказу № 309 Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 26.07.2006 р., технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установки) для випалювання агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду), згідно до наказу Міністерства екології та природних ресурсів України №671 від 21.12.2012.

Технологічне устаткування ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», для якого встановлені технологічні нормативи:

- агломашини №№ 1-6 аглоцеху № 1 (джерело № 020001);
- агломашини №№ 1-3 аглоцеху № 2 (джерело № 030031);
- агломашини №№ 4-6 аглоцеху № 2 (джерело № 030032).

При виконанні порівняння характеристик фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря з технологічними нормативами допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установки) для випалювання та агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду), затверджених Наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 21.12.2012 № 671 (зі змінами), не виявлені перевищення фактичного та перспективного технологічних нормативів на джерелах №№ 020001, 030031, 030032.

Для джерел №№ 020002-020004, 020013, 020028, 040066-040069, 040071, 040072, 040074-040076, 040079-040081, 040083-040093 –пропонується продовжити дію затвердженого граничнодопустимого викиду на рівні фактичного викиду для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом в атмосферне повітря у термін - після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні.

З метою оцінки впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря був проведений на ЕОМ розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі від джерел викидів промислового майданчика № 2 металургійного виробництва ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» та визначені розрахункові максимальні приземні концентрації забруднюючих речовин на межі встановленої санітарно-захисної зони (СЗЗ) підприємства та в найближчій зоні житлової забудови, виконано порівняння їх із гігієнічними нормативами.

Розрахунок величин приземних концентрацій забруднюючих речовин в атмосферному повітрі виконаний по всьому розрахунковому майданчику, з використанням програмного комплексу «ЕОЛ Плюс»), заснованого на методиці ОНД 86.

Розрахунки розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі проводились:

- на існуючий період;
- на період НМУ;
- на період досягнення нормативів граничнодопустимих викидів з урахуванням природоохоронних заходів.

На існуючий період:

Аналіз результату розрахунку приземних концентрацій забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами промислового майданчика № 2 – АЦ-1, АЦ-2, АЦ-3 та допоміжним виробництвом МВ ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг», показав, що:

1. Максимальні концентрації речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства – 0,73 ГДК (т. 29);
- в житловій зоні – 0,36 ГДК (т. 211).

Максимальні приземні концентрації пилу в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні з урахуванням фонові концентрації перевищують нормативи ГДК тому, що має місце перевищення величини фонові концентрації пилу в розглянутому районі. Максимальні приземні концентрації пилу складають:

- на межі СЗЗ підприємства – 2,05 ГДК (т. 29);
- в житловій зоні – 1,82 ГДК (т. 211).

Найбільшими вкладниками у забруднення атмосфери речовинами у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, згідно проведеного розрахунку розсіювання, є джерела № 020004 – щекова дробарка, ситовий грохот агломашин № 5, 6; № 020003 - щекова дробарка, ситовий грохот агломашин № 3, 4; № 020002 -щекова дробарка, ситовий грохот агломашин № 1, 2 (АЦ № 1). Відсоток вкладу яких складає від 18,4% до 8,95%.

2. Максимальні концентрації оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,15 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,13 ГДК (т. 208, 209, 210, 212)

Максимальні приземні концентрації оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту з урахуванням фонові концентрації не перевищують ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства – 0,52 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні – 0,51 ГДК (т. 208, 209, 210, 212).

Найбільшими вкладниками у забруднення атмосфери оксидами азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, згідно проведеного розрахунку розсіювання, є джерела № 020001 – зона спікання агломераційних машин №№ 1-6 (АЦ № 1); № 030031 - зона спікання агломераційних машин №№ 1-3; № 030032 - зона спікання агломераційних машин №№ 4-6 (АЦ № 2). Відсоток вкладу яких складає від 54,14% до 11,01%.

3. Максимальні концентрації діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,27 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,21 ГДК (т. 208, 209, 210).

Максимальні концентрації діоксиду сірки (діоксиду та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ

підприємства та в житловій зоні з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,28 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,21 ГДК (т. 208, 209, 210).

Найбільшими вкладниками у забруднення атмосфери діоксидом сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, згідно проведеного розрахунку розсіювання, є джерела № 020001 – зона спікання агломераційних машин №№ 1-6 (АЦ № 1); № 030031 - зона спікання агломераційних машин №№ 1-3; № 030032 - зона спікання агломераційних машин №№ 4-6 (АЦ № 2). Відсоток вкладу яких складає від 58,14% до 13,6%.

4. Максимальні концентрації оксиду вуглецю в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,38 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,33 ГДК (т. 211).

Максимальні приземні концентрації оксиду вуглецю в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства – 0,82 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні – 0,79 ГДК (т. 211).

Найбільшими вкладниками у забруднення атмосфери оксидом вуглецю, згідно проведеного розрахунку розсіювання, є джерела № 020001 – зона спікання агломераційних машин №№ 1-6 (АЦ № 1); № 030031 - зона спікання агломераційних машин №№ 1-3; № 030032 - зона спікання агломераційних машин №№ 4-6 (АЦ № 2). Відсоток вкладу яких складає від 65,82% до 2,43%.

5. Максимальні концентрації групи сумачії № 11 в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,26 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,22 ГДК (т. 209).

6. Максимальні концентрації групи сумачії № 27 в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,28 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,23 ГДК (т. 209, 210).

7. Максимальні концентрації групи сумачії № 30 в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,26 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,22 ГДК (т. 209).

8. Максимальні концентрації групи сумачії № 31 в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,35 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,31 ГДК (т. 208, 209, 210, 212).

9. Максимальні концентрації групи сумачії № 35 в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,22 ГДК (т. 27);

- в житловій зоні - 0,19 ГДК (т. 208, 209, 210, 212).

Найбільшими вкладниками у забруднення атмосфери по групам сумачії №11, №27, №30, №31, №35, згідно проведеного розрахунку розсіювання, є джерела № **020001** - зона спікання агломераційних машин №№ 1-6 (АЦ № 1); № **030031** - зона спікання агломераційних машин №№ 1-3; № **030032** - зона спікання агломераційних машин №№ 4-6 (АЦ № 2).

На період НМУ

Для оцінки ефективності заходів щодо тимчасового скорочення викидів проведено розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі за програмою ЕОЛ Плюс. Розрахунок розсіювання проводився по 2 забруднюючим речовинам: *речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом*, фонові концентрації яких перевищують ГДК, та для *оксиду вуглецю*, фонові концентрації якого не перевищують, але близька до 1 ГДК.

Аналіз результату розрахунку приземних концентрацій забруднюючих речовин, показав, що:

Максимальні концентрації речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

при I режимі НМУ

- на межі СЗЗ підприємства – 0,73 ГДК (т. 29);
- в житловій зоні – 0,36 ГДК (т. 211).

при II режимі НМУ

- на межі СЗЗ підприємства – 0,66 ГДК (т. 29);
- в житловій зоні – 0,33 ГДК (т. 211).

при III режимі НМУ

- на межі СЗЗ підприємства – 0,52 ГДК (т. 29);
- в житловій зоні – 0,25 ГДК (т. 211).

Максимальні концентрації оксиду вуглецю в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

при I режимі НМУ

- на межі СЗЗ підприємства - 0,38 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,33 ГДК (т. 211).

при II режимі НМУ

- на межі СЗЗ підприємства - 0,37 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,33 ГДК (т. 211).

при III режимі НМУ

- на межі СЗЗ підприємства - 0,33 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,30 ГДК (т. 211).

На період досягнення нормативів граничнодопустимих викидів з урахуванням природоохоронних заходів

Для оцінки результатів виконання запланованих заходів (таблиця 2.16.11), виконано розрахунок розсіювання для забруднюючих речовин:

✓

речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом;

- ✓ *оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту (окремо для оксиду азоту та діоксиду азоту);*
- ✓ *оксид вуглецю;*
- ✓ *діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки.*

Розглянуто два варіанти виконання заходів:

1. Заходи по АЦ-3 виконано, та заходи по АЦ-1 не виконано, в зв'язку з відсутністю фабрики огрудкування.

2. Заходи по АЦ-3 виконано, та заходи по АЦ-1 виконано.

Аналіз результату розрахунку приземних концентрацій забруднюючих речовин показав, що, при виконанні запланованих заходів, максимальні концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери знижуються і не перевищують нормативів ГДК на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні.

Максимальні концентрації речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації складають:

При виконанні всіх запланованих заходів щодо зменшення викидів:

- на межі СЗЗ підприємства – 0,34 ГДК (т. 29);
- в житловій зоні – 0,14 ГДК (т. 211).

Максимальні концентрації оксиду вуглецю в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації складають:

При виконанні запланованих заходів щодо зменшення викидів:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,13 ГДК (т. 17, т. 60);
- в житловій зоні - 0,13 ГДК (т. 211).

Максимальні концентрації оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації складають:

При виконанні запланованих заходів щодо зменшення викидів:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,085 ГДК (т. 27);
- в житловій зоні - 0,074 ГДК (т. 212).

Максимальні концентрації діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки в приземному шарі атмосфери на межі СЗЗ підприємства та в житловій зоні без урахування фонові концентрації складають:

При виконанні запланованих заходів щодо зменшення викидів:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,13 ГДК (т. 60);
- в житловій зоні - 0,11 ГДК (т. 209).

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викидів: **020001 Зони спікання агломераційних машин №№ 1- 6**

Місце розташування джерела викиду: **X= 10160 Y= 4151**

Максимальна витрата викиду, кубічних метрів на секунду: **473,68**

Висота викиду, метрів: **80**

Таблиця 2.16.16.1

Найменування забруднюючих речовин	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м ³	г/с	
1	2	3	4	5
Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	-	-	0,001600	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	-	-	0,007350	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	-	0,003320	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	-	-	0,007710	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	-	0,005320	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	-	-	0,011750	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	-	0,007300	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	-	0,000100	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

1	2	3	4	5
Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	-	-	0,000100	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Бенз(а)пірен	0,1	0,00141	0,000670	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
Метан	-	-	0,034900	з дати отримання дозволу
			0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Номер джерела викидів: **030031 Зони спікання агломераційних машин №№ 1-3**

Місце розташування джерела викиду: **X= 10245 Y= 3625**

Максимальна витрата викиду, кубічних метрів на секунду: **103,05**

Висота викиду, метрів **120**

Таблиця 2.16.16.2

Найменування забруднюючих речовин	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м ³	г/с	
1	2	3	4	5
Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	-	-	0,001000	з дати отримання дозволу
Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	-	-	0,003630	з дати отримання дозволу
Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	-	0,002023	з дати отримання дозволу
Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	-	-	0,004570	з дати отримання дозволу
Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	-	0,004840	з дати отримання дозволу
Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	-	-	0,006480	з дати отримання дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	-	0,004400	з дати отримання дозволу
Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	-	0,003210	з дати отримання дозволу
Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	-	-	0,003210	з дати отримання дозволу
Бенз(а)пірен	0,1	0,00381	0,000393	з дати отримання дозволу
Метан	-	-	0,004942	з дати отримання дозволу

Номер джерела викидів: **030032 Зони спікання агломераційних машин №№ 4-6**

Місце розташування джерела викиду: **X= 10202 Y= 3615**

Максимальна витрата викиду, кубічних метрів на секунду: **178,4**

Висота викиду, метрів **120**

Таблиця 2.16.16.3

Найменування забруднюючих речовин	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м ³	г/с	
1	2	3	4	5
Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	-	-	0,001000	з дати отримання дозволу
Мідь та її сполуки в перерахунку на мідь	-	-	0,004700	з дати отримання дозволу
Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	-	-	0,001352	з дати отримання дозволу
Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	-	-	0,005900	з дати отримання дозволу
Хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому	-	-	0,003600	з дати отримання дозволу
Цинк та його сполуки (у перерахунку на цинк)	-	-	0,008800	з дати отримання дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	-	-	0,004500	з дати отримання дозволу
Ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть	-	-	0,003200	з дати отримання дозволу
Арсен та його сполуки в перерахунку на арсен	-	-	0,003200	з дати отримання дозволу
Бенз(а)пірен	0,1	0,00215	0,000384	з дати отримання дозволу
Метан	-	-	0,053000	з дати отримання дозволу

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номери джерел викидів: **020002 Шекова дробарка, ситовий грохот агломашин № 1, 2**

Таблиця 2.16.16.4

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	83,42	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Номери джерел викидів: **020003 Шекова дробарка, ситовий грохот агломашин № 3, 4**

Таблиця 2.16.16.5

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	89,54	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Номери джерел викидів: **020004 Шекова дробарка, ситовий грохот агломашин № 5, 6**

Таблиця 2.16.16.6

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	108,36	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Номери джерел викидів: **020005 Конвеєр подачі шихти А1-1, А1-2**
020006 Катучий конвеєр А1-3, А1-4, бункера шихти
агломашин № 1-6

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих заскладом 0,056080 з моменту отримання дозволу;
- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих заскладом 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів: **020007 Барабан вторинного змішення агломащини №1**

Таблиця 2.16.16.7

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксиду вуглецю 0,520800 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,009300 з моменту отримання дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,022300 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для метану 0,002600 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів:

020008 Барабан вторинного зміщення агломашини №2

Таблиця 2.16.16.8

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксиду вуглецю 0,915000 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,036600 з моменту отримання дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,030500 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1 для метану 0,002600 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів:

020009 Барабан вторинного зміщення агломашини №3

Таблиця 2.16.16.9

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксиду вуглецю 0,496600 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,015300 з моменту отримання дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,021000 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для метану 0,002600 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів: **020010 Барабан вторинного змішення агломації №4**

Таблиця 2.16.16.10

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксиду вуглецю 0,521100 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,011600 з моменту отримання дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,019300 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для метану 0,002600 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксиду вуглецю 0,430000 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,020600 з моменту отримання дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,024100 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для метану 0,002600 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксиду вуглецю 0,624000 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,033300 з моменту отримання дозволу;
- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,025000 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1;
- для метану 0,002600 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів: **020013 Барабан гасіння звороту №2, галерея 27**

Таблиця 2.16.16.13

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	84,52	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Номери джерел викидів: **020014 Вузел перевантаження №11**

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих заскладом 0,056100 з моменту отримання дозволу;
- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих заскладом 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів: **020028 Барабан гасіння звороту №1, галерея 27**

Таблиця 2.16.16.14

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	84,12	з моменту отримання дозволу
		0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Номери джерел викидів: **020029 Обладнання для підготовки проб агломерату**
020030 Вібростирач, вібросито

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,000710 з моменту отримання дозволу;
- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,000000 з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1.

Номери джерел викидів: **030036 Барабан вторинного змішення агломації № 1**

Таблиця 2.16.16.15

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,018900 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,044200 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,845500 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,004000 з моменту отримання дозволу.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,012800 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,038400 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,660000 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,004000 з моменту отримання дозволу.

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,016400 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,039500 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,917400 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,004000 з моменту отримання дозволу.

Таблиця 2.16.16.18

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,018000 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,042000 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,809200 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,004000 з моменту отримання дозволу.

Таблиця 2.16.16.19

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,016400 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,042700 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,914100 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,004000 з моменту отримання дозволу.

Таблиця 2.16.16.20

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,016100 з моменту отримання дозволу;
- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,038700 з моменту отримання дозволу;
- для оксиду вуглецю 0,868100 з моменту отримання дозволу;
- для метану 0,004000 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **030074 Силос № 2 вивантаження пилу від 4-тих полів електрофільтрів ам №4-6**

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,038000 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **030077 Перевантаження зі шнекових конвеєрів на конвеєр ПС 2-1**

030078 Перевантаження зі шнекових конвеєрів на конвеєр ПС 2-2

030079 Бункер пилу

030080 Бункер пилу

030081 Бункер вапна

030082 Бункер вапна

040070 Молоткова дробарка №25

040077 Чотирьохвалкові дробарки коксу № 43, № 44 і стрічковий конвеєр П7

040078 Чотирьохвалкові дробарки коксу №45, №46 і стрічковий конвеєр П7

Таблиця 2.16.16.21

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з моменту отримання дозволу

Номери джерел викидів: **030085 Хвостові частини а/м 1,2, грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і**

сортування, вузол перевантаження агломерату.
Корпус перевантажувальних бункерів, проборозділочний комплекс. Корпус агломерації №2: перевантаження з конвеєрів А2-13...А2-11 на конвеєр В-9; -завантаження агломашин; - перевантаження з конвеєрів А2-16...А2-14 на конвеєр В-9

030086 Хвостові частини а/м 3, 4, 5,6 грохит, відділення охолодження агломерату, корпус дроблення і сортування

030087 Корпус бункерів повернення. ПУВ №13, ПУВ №14а (частково)

030088 Перевантажувальний вузол ПУВ №14 а (частково)

031100 Корпус агломерації №2: бункери шихти, завантаження конвеєрів А2-4, А2-3, розвантаження конвеєрів А2-1, А2-2. Перевантажувальний вузол гарячого повернення (разом з перевантажувальний вузол конвеєру В9). Корпус первинного змішування. ПУВ №13. Галерея 31 (дж.№№030077, 030078 на період ремонту)

040073 Стрічкові конвеєра ДІ-8, ГТІ-3

040082 Молоткова дробарка, конвеєр

Таблиця 2.16.16.22

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	50	з моменту отримання дозволу

Номери джерел викидів: **030089** Корпус і хвостова частина аглокорпусу № 2. Прибирання пилу.

030090 Прибирання пилу. Відділення охолодження агломерату, корпус дроблення та сортування, галерея В-1, перевантажувальний вузол ПУВ-13.

030091 Прибирання пилу. Корпус агломерації №2, корпус первинного змішування, корпус бункерів повернення, галерея №31, галерея конвеєрів №32, перевантажувальний вузол №13, галерея №33, корпус подачі пилу та вапна

030092 Прибирання пилу. Галерея №35а і В-2а, перевантажувальний вузол ПУВ №14а, перевантажувальний вузол гарячого повернення

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,167000 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **030093 Прибирання пилу. Галерея А-1 ПУ агломерату, галерея А-2, навантажувальні бункера, проборозділочний корпус**

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,062500 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів:	030094	Силос накопичувач
	030095	Силос накопичувач
	030096	Силос накопичувач
	030097	Силос накопичувач

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

_ для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,000850 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **031001 Силос № 1**

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,042000 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **032001 Дизельний генератор**

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,0117095 з моменту отримання дозволу;

- для діоксиду сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,010780 з моменту отримання дозволу;

- для оксиду вуглецю 0,004684 з моменту отримання дозволу;

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,000275 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **040066 Молоткова дробарка №21**

Таблиця 2.16.16.23

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	114,93	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-ІХ «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів:

040067

Молоткова дробарка №22

Таблиця 2.16.16.24

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	114,6	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів:

040068

Молоткова дробарка №23

Таблиця 2.16.16.25

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	114,25	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів:

040069

Молоткова дробарка №24

Таблиця 2.16.16.26

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	114,37	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Таблиця 2.16.16.27

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	99,33	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Таблиця 2.16.16.28

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	99,55	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Таблиця 2.16.16.29

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	99,52	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Таблиця 2.16.16.30

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	99,68	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040076** **Чотирьохвалкові дробарки коксу № 41, № 42 і стрічковий конвеєр П7**

Таблиця 2.16.16.31

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	134,59	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040079** **Чотирьохвалкова дробарка коксу № 47 і стрічковий конвеєр П7**

Таблиця 2.16.16.32

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	134,96	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040080 Чотирьохвалкова дробарка коксу № 48 і стрічковий конвеєр П7**

Таблиця 2.16.16.33

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	98,96	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040081 Молоткова дробарка коксу № 49 і стрічковий конвеєр П7**

Таблиця 2.16.16.34

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	99,72	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040083 Конвеєра коксу ГТІ-1,4, вапняку ГТІ-21,6, ДІ-1**

Таблиця 2.16.16.35

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,83	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040084 Гуркіт № 121, конвеєра ГІ -3, 4, 5, ЛП ГІ-7**

Таблиця 2.16.16.36

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,55	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040085 Гуркіт №122, конвеєра ГІ -3, 4, 5, ЛП ГІ-8**

Таблиця 2.16.16.37

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,86	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040086 Гуркіт №123, конвеєра ГІ -3, 4, 5, ЛП ГІ-9**

Таблиця 2.16.16.38

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,77	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040087 Гуркіт №124, конвеєра ГІ -3, 4, 5, ЛП ГІ-10**

Таблиця 2.16.16.39

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,92	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040088 Гуркіт №125, конвеєра ГІ -3, 4, 5, ЛП ГІ-11**

Таблиця 2.16.16.40

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,75	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040089 Гуркіт №126, конвеєра ГІ -3, 4, 5, ЛП ГІ-12**

Таблиця 2.16.16.41

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,81	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040090 Бункера вапняку № 7, 8, 9, 10, 11, 12, конвеєри ГІ-2, Ш-3**

Таблиця 2.16.16.42

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	79,85	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040091 Конвеєра В-1, В-2, П1-1, П1-2**

Таблиця 2.16.16.43

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	99,77	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040092 Вагоноперекидач**

Таблиця 2.16.16.44

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	98,79	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040093 Конвеєра Ш-9, Ш-10, Ш-11, Ш-12, Ш-13, Ш-14**

Таблиця 2.16.16.45

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	50	98,95	з моменту отримання дозволу
		50	*після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні

*Відповідно до п.25 Плану заходів щодо дерегуляції господарської діяльності та покращення бізнес-клімату, затвердженого розпорядженням КМУ від 4.12.2019 р. №1413-р (із змінами) – після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24.02.2022 р. №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2102-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні».

Номери джерел викидів: **040107 Дробарки**

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,00591 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів:

520702	Піч розморожування
520703	Піч розморожування
520711	Піч розморожування
520712	Піч розморожування

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для оксидів азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту 0,001310 з моменту отримання дозволу;

- для ртуті та її сполук в перерахунку на ртуть 0,000038 з моменту отримання дозволу;

- для оксиду вуглецю 0,008340 з моменту отримання дозволу;

- для метану 0,000400 з моменту отримання дозволу.

Номери джерел викидів: **590031 Витяжні зонти з кухні**

Таблиця 2.16.16.46

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Акролеїн	20	20	з моменту отримання дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються наступні величини масової витрати (г/сек):

- для кислоти оцтової 0,000490 з моменту отримання дозволу;

- для ацетальдегіду 0,000090 з моменту отримання дозволу.

Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди

Умова 1. До технологічного процесу

1.1 Суб'єкт господарювання повинен забезпечити контроль за точним дотриманням технологічних регламентів.

1.2 Для забезпечення оптимальних режимів роботи керуватися відповідними технологічними інструкціями та регламентами.

1.3 Сировина та матеріали, що використовується у виробничих процесах повинні відповідати технічним умовам (погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів. Використовувати тільки ту сировину та матеріали, що закладені технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

1.4 Дотримуватись витрат матеріалів на кожному етапі технологічного процесу та процесі взагалі.

1.5 Експлуатацію агломашин №1-3 Аглофабрики необхідно здійснювати згідно з висновком з оцінки впливу на довкілля № 21/01- 20201217022/1 від 06.08.2021 р. «Реконструкція комплексу будівель та споруд (агломашин №1-3) агломераційного цеху № 2 ПАТ «АрселорМіттал Кривий Ріг» за адресою: вул. Збагачувальна, 96, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська область».

1.6 Пусконаладжувальні роботи повинні бути проведені перед отриманням Сертифікату прийняття в експлуатацію закінченого будівництвом об'єкта, у відповідності до вимог чинного законодавства України.

Умова 2. До дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання, залпових викидів

2.1 Відповідно до Наказу Міністерства екології та природних ресурсів України № 671 (зі змінами) від 21.12.2012 року «Про затвердження Технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установки) для випалювання та агломерації металеві руди (включаючи сульфідну руду)», масові концентрації забруднюючих речовин від технологічних агрегатів не повинні перевищувати технологічних нормативів (джерела викидів №№ 020001, 030031, 030032). Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання наведені в таблиці 2.16.16.47.

2.2 Дозволений обсяг залпових викидів не повинен перевищувати 3-х кратне значення гранично допустимого викиду відповідно до законодавства. Дозволені обсяги залпових викидів наведені в таблиці 2.16.16.48.

2.3 Ні для одного з вказаних дозволених обсягів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затверджені граничнодопустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу.

2.4 Суб'єкт господарювання повинен забезпечити доступ представника Державної екологічної інспекції на об'єкт у встановленому законодавством порядку.

2.5 Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання

Таблиця 2.16.16.47

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Джерело № 020001								
Зона спікання агломашини № 1 паливо-природний газ	Г.1	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,8	580	50	49,8	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		06000/337	Оксид вуглецю	6492,5	6500	6500	6492,5	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,8	170	170	168,8	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	396,3	580	500	396,3	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м3	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м3		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м3	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зона спікання агломашини № 2 паливо-природний газ	Г-2	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	580	50	49,9	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		06000/337	Оксид вуглецю	6491,8	6500	6500	6491,8	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,4	170	170	169,4	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	382,4	580	500	382,4	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затверженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зона спікання агломації № 3 паливо-природний газ	Г-З	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,6	580	50	49,6	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		06000/337	Оксид вуглецю	6498,3	6500	6500	6498,3	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,1	170	170	169,1	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	394,3	580	500	394,3	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зона спікання агломашини № 4 паливо-природний газ	Г-4	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,8	580	50	49,8	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		06000/337	Оксид вуглецю	6492,9	6500	6500	6492,9	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,0	170	170	169,0	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	379,4	580	500	379,4	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Продовження табл. 2.16.16.47

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зона спікання агломашинами № 5 паливо-природний газ	Г-5	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,5	580	50	49,5	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		06000/337	Оксид вуглецю	6495,0	6500	6500	6495,0	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,8	170	170	168,8	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	395,0	580	500	395,0	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Продовження табл. 2.16.16.47

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Зона спікання агломації № 6 паливо-природний газ	Г-6	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	580	50	49,9	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		06000/337	Оксид вуглецю	6494,3	6500	6500	6494,3	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,6	170	170	168,6	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	395,7	580	500	395,7	з моменту отримання дозволу
							0	з дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м3	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м3		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м3	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Джерело № 030031								
Зона спікання агломашини № 1 паливо-природний газ	Г-1	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,6	190	50	49,6	з моменту отримання дозволу
		06000/337	Оксид вуглецю	6482,7	6500	6500	6482,7	з моменту отримання дозволу
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,4	170	170	168,4	з моменту отримання дозволу
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	494,6	580	500	494,6	з моменту отримання дозволу
Зона спікання агломашини № 2 паливо-природний газ	Г-2	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	190	50	49,9	з моменту отримання дозволу
		06000/337	Оксид вуглецю	6485,6	6500	6500	6485,6	з моменту отримання дозволу
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,3	170	170	169,3	з моменту отримання дозволу
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	492,4	580	500	492,4	з моменту отримання дозволу
Зона спікання агломашини № 3 паливо-природний газ	Г-3	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,7	190	50	49,7	з моменту отримання дозволу
		06000/337	Оксид вуглецю	6486,0	6500	6500	6486,0	з моменту отримання дозволу
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,2	170	170	169,2	з моменту отримання дозволу
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	493,9	580	500	493,9	з моменту отримання дозволу

Джерело утворення		Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м3	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства, мг/м3		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м3	Строк досягнення затвердженого значення гранично допустимого викиду
найменування, марка, вид палива	номер	код	найменування		поточний	перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Джерело № 030032								
Зона спікання агломашини № 4 паливо-природний газ	Г-4	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,7	190	50	49,7	з моменту отримання дозволу
		06000/337	Оксид вуглецю	6497,3	6500	6500	6497,3	з моменту отримання дозволу
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,3	170	170	169,3	з моменту отримання дозволу
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	498,7	580	500	498,7	з моменту отримання дозволу
Зона спікання агломашини № 5 паливо-природний газ	Г-5	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	190	50	49,9	з моменту отримання дозволу
		06000/337	Оксид вуглецю	6496,8	6500	6500	6496,8	з моменту отримання дозволу
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,0	170	170	169,0	з моменту отримання дозволу
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	498,1	580	500	498,1	з моменту отримання дозволу
Зона спікання агломашини № 6 паливо-природний газ	Г-6	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	190	50	49,9	з моменту отримання дозволу
		06000/337	Оксид вуглецю	6483,5	6500	6500	6483,5	з моменту отримання дозволу
		04001/301	Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,7	170	170	168,7	з моменту отримання дозволу
		05001/330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	497,4	580	500	497,4	з моменту отримання дозволу

Дозволені обсяги залпових викидів

Таблиця 2.16.16.48

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація, мг/ м3	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хвилин, годин	Річна величина залпових викидів, т/рік
	код	найменування		г/с	кг/год			
020020	12000/ 410	Метан	-	1,256600	4,524	4 рази на рік	0,083 годин	0,00149
	11000/ 1728	Меркаптани	-	0,000027	0,0001			0,000000032
020021, 020022, 020024, 020025, 020026, 020027	12000/ 410	Метан	-	0,099250	0,357	50 разів на рік	0,083 годин	0,00149
	11000/ 1728	Меркаптани	-	0,0000021	0,00001			0,000000032
030061, 030062, 030063, 030064, 030065, 030066	12000/ 410	Метан	-	0,231500	0,833	24 рази на рік	0,083 годин	0,00166
	11000/ 1728	Меркаптани	-	0,0000049	0,00002			0,000000035
030067, 030068, 030069	12000/ 410	Метан	-	0,106500	0,383	24 рази на рік	0,050 годин	0,00046
	11000/ 1728	Меркаптани	-	0,0000022	0,00001			9,7E-09
030070, 030071, 030072	12000/ 410	Метан	-	0,228200	0,822	24 рази на рік	0,07 годин	0,00138
	11000/ 1728	Меркаптани	-	0,0000048	0,00002			2,91E-08
030073	12000/ 410	Метан	-	0,367900	1,324	24 рази на рік	0,015 годин	0,00049
	11000/ 1728	Меркаптани	-	0,0000078	0,00003			1,04E-08

Умова 3. До обладнання та споруд

3.1 Технологічне устаткування, яке використовується на об'єкті, повинно відповідати проектній документації.

3.2 Контрольно-вимірювальні прилади вимірювання основних технологічних параметрів роботи технологічного устаткування повинні бути у працюючому стані.

3.3 Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіку ремонтних робіт.

3.4 При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва, підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним та санітарним законодавством.

3.5 Агломераційні машини, дробарки та живильники повинні бути обладнані місцевими відсмоктувачами.

Умова 4. До очистки газопилового потоку

4.1 Забезпечувати безперебійну ефективну роботу і безпечну експлуатацію ГОУ, підтримувати у справному стані споруди, устаткування, апаратуру для очищення викидів, робочі майданчики та вимірювальні порти для відбору проб.

4.2 Експлуатація ГОУ має здійснюватися згідно з затвердженими Правилами технічної експлуатації установок очистки газу.

4.3 Вчасно проводити технічні огляди та планові ремонти ГОУ.

4.4 Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду до ГОУ.

4.5 Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправній або відключеній ГОУ.

4.6 Контролювати фактичні показники ГОУ.

4.7 Своєчасно проводити очистку бункеру від пилу, не допускаючи йогоповного заповнення.

Умова 5. До виробничого контролю

5.1 Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватись організаціями, які мають у своєму складі лабораторію, яка забезпечує єдність вимірювань, згідно вимог законодавства України.

5.2 При визначенні розташування місць відбору проб, виконанні відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарними джерелами забруднення атмосферного повітря керуватись чинними нормативними документами.

5.3 Граничнодопустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

Періодичний моніторинг:

а) для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

5.4 Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газопилового потоку, призведених до наступних нормальних умов:

- у випадку газопилової суміші (окрім продуктів спалювання): температура: 273 К, тиск - 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

5.5 Технологічний норматив допустимого викиду забруднюючої речовини визначається як гранична масова концентрація викиду забруднюючої речовини:

- для зони спікання агломераційних машин у сухих відхідних газах, приведена до нормальних умов (температура 273 К, тиск 101,3 кПа) та вмісту кисню - 17% (джерела №№ 020001, 030031, 030032). Технологічний норматив допустимого викиду вимірюється в міліграмах на кубічний метр відхідних газів (мг/м³).

5.6 Технологічні нормативи застосовуються при стаціонарних сталих режимах роботи устаткування і не поширюються на пусково-зупинні режими.

5.7 Суб'єкт господарювання повинен здійснювати відомчий лабораторний контроль за рівнями концентрацій забруднюючих речовин в атмосферному повітрі на зовнішній межі санітарно-захисної зони підприємства та межі найближчої житлової забудови.

Умова 6. До переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання

6.1 Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин у газах, що відводяться від джерел викидів №№ 020001, 030031, 030032 наведений у таблиці 2.16.16.49.

6.2 Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

**Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням
встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від
окремого типу обладнання**

Таблиця 2.16.16.49

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування, марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
020001	Зона спікання агломашини №1 паливо-природний газ	Г-1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,8	1 раз на рік з моменту отримання дозволу та до дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газохід за АМ №1
			Оксид вуглецю	6492,5			
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,8			
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	396,3			
020001	Зона спікання агломашини №2 паливо-природний газ	Г-2	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	1 раз на рік з моменту отримання дозволу та до дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газохід за АМ №2
			Оксид вуглецю	6491,8			
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,4			
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	382,4			
020001	Зона спікання агломашини №3 паливо-природний газ	Г-3	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,6	1 раз на рік з моменту отримання дозволу та до дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газохід за АМ №3
			Оксид вуглецю	6498,3			
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,1			
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	394,3			
020001	Зона спікання агломашини №4 паливо-природний газ	Г-4	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,8	1 раз на рік з моменту отримання дозволу та до дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газохід за АМ №4
			Оксид вуглецю	6492,9			
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,0			
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	379,4			

Продовження табл. 2.16.16.49

Номер джере-рела вики-ду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування, марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
020001	Зона спікання агломашини №5 паливо-природний газ	Г-5	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,5	1 раз на рік з моменту отримання дозволу та до дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газозоліза АМ № 5
			Оксид вуглецю	6495,0			
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,8			
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	395,0			
020001	Зона спікання агломашини №6 паливо-природний газ	Г-6	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	1 раз на рік з моменту отримання дозволу та до дати введення в експлуатацію нової фабрики огрудкування згідно Висновку ОВД «Нове будівництво фабрики огрудкування на території ПАТ АМКР» від 04.12.2020 р. №21/01-20191164775/1	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газозолі за АМ №6
			Оксид вуглецю	6494,3			
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,6			
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	395,7			
030031	Зона спікання агломашини №1 паливо-природний газ	Г-1	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,6	1 раз на рік з моменту отримання дозволу	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газозолі за АМ № 1
			Оксид вуглецю	6482,7	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,4	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	494,6	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
030031	Зона спікання агломашини №2 паливо-природний газ	Г-2	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	1 раз на рік з моменту отримання дозволу	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газозолі за АМ № 2
			Оксид вуглецю	6485,6	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,3	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	492,4	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		

Номер джерела викиду	Джерело утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування, марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
030031	Зона спікання агломащини №3 паливо-природний газ	Г-3	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,7	1 раз на рік з моменту отримання дозволу	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газоході за АМ №3
			Оксид вуглецю	6486,0	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,2	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	493,9	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
030032	Зона спікання агломащини №4 паливо-природний газ	Г-4	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,7	1 раз на рік з моменту отримання дозволу	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газоході за АМ №4
			Оксид вуглецю	6497,3	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,3	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	498,7	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
030032	Зона спікання агломащини №5 паливо-природний газ	Г-5	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	1 раз на рік з моменту отримання дозволу	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газоході за АМ №5
			Оксид вуглецю	6496,8	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	169,0	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	498,1	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
030032	Зона спікання агломащини №6 паливо-природний газ	Г-6	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	49,9	1 раз на рік з моменту отримання дозволу	Методики виконання вимірювань	Обладнана точка відбору на газоході за АМ №6
			Оксид вуглецю	6483,5	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту	168,7	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки	497,4	1 раз на рік з моменту отримання дозволу		

Умова 7. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру

7.1 Суб'єкт господарювання повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України та Державної екологічної інспекції як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

(б) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування.

У якості складової частини повідомлення суб'єкт господарювання повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

7.2 Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані в пункті 3.1 даної умови. У повідомленні, яке надається до Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України та Державній екологічній інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє природне середовище.

7.3 Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися до Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України та Державної екологічної інспекції.

7.4 Суб'єкт господарювання повинен негайно інформувати територіальний орган Держпродспоживслужби про надзвичайні події і ситуації, що становлять загрозу здоров'ю населення, санітарному та епідемічному благополуччю.

8. Вимоги до неорганізованих джерел викидів, спрямованих на попередження, мінімізацію, скорочення або припинення викидів забруднюючих речовин

За допомогою вимог регулювання здійснюється на наступних джерелах викидів : №№020015 - 020017, 020019, 020023, 022001, 022002, 030060, 030536, 030537, 032002, 040094 - 040100, 040102 - 040106, 040548, 040549, 420806, 060004, 060005.

8.1 Суворо дотримуватися правил пожежної та техногенної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть призвести до забруднення навколишнього середовища.

8.2 Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*зварювальні роботи* - джерела № 020015, 030536, 040548 та *різка металу* – джерела № 020023, 030537, 040549).

8.2.1 Матеріали, що використовуються на об'єкті для зварювання та різання металу, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам та мати висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

8.2.2 Під час зварювання та різання металу забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження аварійної ситуації (запалення).

8.3 Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (*фарбувальні роботи* - джерела № 020019, 030060, 040105).

8.3.1 Матеріали, що використовуються на об'єкті для фарбувальних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам та мативисновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

8.3.2 Під час фарбувальних робіт не допускати забруднення території, прилеглої до місця проведення робіт, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

8.4 Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (**зберігання ПММ** - джерела № 020016, 020017, 040102, 040103, 040104); **бензиновий генератор** - джерела № 022001, 060004, **горловина ємності бензинового генератора**- джерела № 022002, 060005, **горловина ємності дизельного генератора** – джерело № 032002).

8.4.1 Не допускати переливів палива.

8.4.2 При проведенні операції розвантаження та навантаження ПММ у сховища та ємності, а також зливу з них, люк відкривається безпосередньо перед операцією і закривається одразу після.

8.4.3 Під час роздавання, наливу ПММ не допускати забруднення прилеглої території та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

8.5 Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованих джерел (**відкриті склади** - джерела № 040094, 040095, 040096, 040097, 040098, 040099, 040100).

8.5.1 Всі вантажно-розвантажувальні роботи повинні виконуватися згідно технологічної інструкції.

8.5.2 Застосовувати заходи щодо попередження пиління при вантажно-розвантажувальних роботах, транспортуванні та зберіганні сипких матеріалів, згідно існуючої проектної документації.

8.5.3 З метою підвищення ефективності заходів з пилопригнічення від неорганізованих джерел викидів встановити водяні гармати для пилопригнічення на складах шихтових матеріалів АЦ № 3, впродовж 365 календарних днів після скасування воєнного стану.

8.6 Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованого джерела (**виконання покрівельних робіт** на території виробництва - джерело № 040106).

8.6.1 Матеріали, що використовуються на об'єкті для покрівельних робіт, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам та санітарним нормам та мати висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

8.6.2 Під час виконання покрівельних робіт не допускати забруднення прилеглої до місця проведення робіт території, та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації (запалення).

8.7 Вимоги, які встановлюються в дозволі на викиди від неорганізованого джерела (**шламовідстійник шламової ділянки №2** - джерело № 420806).

8.7.1 Всі вантажно-розвантажувальні роботи виконувати згідно технологічної інструкції.